

Monument Mining erreicht kommerzielle Produktion in der Selinsing-Goldmine

24.09.2023 | [GlobeNewswire](#)

VANCOUVER, 24. September 2023 - [Monument Mining Ltd.](#) (TSX-V: MMY und FSE: D7Q1) ("Monument" oder das "Unternehmen") freut sich bekanntzugeben, dass die kommerzielle Produktion in der Selinsing-Goldmine in Malaysia erreicht worden ist. Seit 30 Tagen wird dort ununterbrochen Goldkonzentrat mit 90% der geplanten Kapazität produziert.

Cathy Zhai, President und CEO von Monument Mining, kommentierte dies wie folgt: "Wir freuen uns sehr, dieses bahnbrechende Ereignis in der Selinsing-Goldmine ankündigen zu können. Nach 12 Jahren Goldbarrenproduktion, die einen positiven Cashflow generierte, wird nun das Goldsulfidprojekt das Erbe fortsetzen, auf dessen Grundlage wir auch das Murchison-Goldprojekt und die Unternehmensentwicklung vorantreiben. Wir danken dem Team von Monument Mining und den Vertragspartnern für ihren Einsatz und ihre harte Arbeit, um diesen Meilenstein der kommerziellen Produktion zu erreichen."

Abbildung 1: Flotationsanlage von Selinsing bei Nacht ist verfügbar unter <https://www.globenewswire.com/NewsRoom/AttachmentNg/4c385faa-226d-480e-b975-901dd423f776>

Update zur kommerziellen Produktion

Der Durchsatz der Sulfid-Goldaufbereitungsanlage erreichte 90% der Auslegungskapazität für den 30-Tage-Zeitraum bis zum 16. August 2023, womit die Voraussetzung für die kommerzielle Produktion erfüllt wurde. Die Mühlenverfügbarkeit lag in diesem Zeitraum bei 94%, und die Flotationsmasse war mit 3,4% gegenüber den geplanten 3,5% akzeptabel. Infolgedessen lag die Konzentratproduktion bei 79 Tonnen pro Tag und entsprach damit dem geplanten Protokoll, was angesichts der Variabilität des verarbeiteten Übergangserzes als zufriedenstellend angesehen wird.

Die Goldgewinnung durch Flotation war aufgrund des hohen Tongehalts von frisch abgebautem Übergangserz und der Verarbeitung von auf Halde gelagertem Übergangserz, das mit Oxiden vermischt war, die ein sehr schlechtes Flotationsverhalten zeigten, etwas uneinheitlich. Es wurden tägliche Ausbeuten von über 80% verzeichnet, aber für den 30-Tage-Zeitraum bis zum 16. August 2023 wurde eine Gesamtgoldausbeute von 61,4% gemeldet. Die Optimierung der Flotationsreagenzien wurde fortgesetzt, wobei besonderes Augenmerk auf die Zugabe von Natriumkarbonat zur pH-Kontrolle, Kaliumamylxanthat als Flotationskollektor und Natriumhexametaphosphat als Schlammsenker gelegt wurde. Die Probleme mit den Flotationsluftgebläsen konnten nach der Fehlerbehebung durch die Techniker von Atlas Copco behoben werden.

Der häufige Ausfall der Druckfiltertücher ist nach wie vor ein Problem. Neue Filtertücher mit höherer Durchlässigkeit wurden von lokalen und internationalen Anbietern sowie vom Filterpressenlieferanten McLanahan in den USA bezogen. Die Vorlaufzeit für die Bestellung von Filtertüchern ist mit einem Zeitraum von sechs Monaten nicht akzeptabel. Das Unternehmen hat mit dem Lieferanten kommuniziert, um dieses Problem zu lösen, während alternative Lieferanten ausgewählt werden. Außerdem wurden bei McLanahan Ersatzfilterplatten bestellt, um die vorzeitig verschlissenen zu ersetzen. Zudem verbesserte die regelmäßige Reinigung der Filtertücher und -platten die Gesamteffizienz des Filterpressenbetriebs.

Der Bau des Konzentratlagers wurde abgeschlossen.

Lieferung und Verkauf von Goldkonzentrat

Bis heute hat die Flotationsanlage über 9.100 Trockenmetertonnen (Dry Metric Tonnes, "DMT") Goldkonzentrat mit einem Durchschnittsgehalt von 37,5 g/t Au produziert.

Abnahmevereinbarungen wurden mit ausgewählten Käufern unterzeichnet und insgesamt 6.550 DMT Konzentrat werden derzeit geliefert. Das Unternehmen hat für alle ausgewählten Käufer Ausfuhrgenehmigungen erhalten, die alle sechs Monate verlängert werden können. Die Verkaufs- und Logistikteams sind organisiert und geschult, und die Dokumentations- und Kontrollverfahren einschließlich des Sicherheitssystems sind ebenfalls entwickelt worden.

Update zum Abbau

Der Abbau der Gruben Buffalo Reef Stage 1 BRC2 und BRC3 wurde fortgesetzt, wobei sowohl Übergangserz als auch frisches Erz an das ROM-Pad geliefert wurden. Für Abfallbohrungen und Abbau wurden verlängerte Arbeitszeiten eingeführt. Ziel des Abbaus ist es, die tägliche Abbaurate zu beschleunigen und vor der Monsunzeit genügend Vorräte anzulegen.

Ein neues Nivellierbohrgerät wurde im August 2023 geliefert, und zehn Geräte sind nun vor Ort. Der Bohrauftragnehmer hat zusätzliche Bohrer mobilisiert und mit der Schulung der Bohrhelfer begonnen, um die Bohrzeiten zu verlängern.

Der Bau des Sprengstoffdepots wurde abgeschlossen und die Anlage im Juli 2023 in Betrieb genommen, um Engpässen bei Sprengstofflieferungen entgegenzuwirken. Ein 13-Tonnen-Tankwagen mit Emulsion wurde auf dem Minengelände stationiert, und die Sprengungen wurden je nach Bohrfortschritt an bis zu fünf Tagen pro Woche durchgeführt.

Der alte Kernschuppen wurde zu einer erweiterten Probenaufbereitungsanlage umgebaut, die bis zu 700 Qualitätskontrollproben pro Tag verarbeiten kann. Die neue Anlage wurde erfolgreich in Betrieb genommen, und es wurden neue Techniker eingestellt, um die gestiegene Arbeitsbelastung zu bewältigen. Neue Mühlen wurden bestellt und die erste Einheit wurde Anfang September 2023 geliefert.

Abbildung 2: Abbau in der Selinsing-Goldmine ist verfügbar unter <https://www.globenewswire.com/NewsRoom/AttachmentNg/b4196e23-a445-45d6-8ac0-c1504dba3749>

Prozessverbesserungen

Es werden laufend Anstrengungen unternommen, um die Leistung der Konzentratanlage weiter zu verbessern.

Neue HDPE-Rohre wurden installiert, um die Unterlaufleitung des Konzentrateindickers zu verbessern. Die Pumpen aus dem früheren CIL-Betrieb wurden für den Überlauf des Konzentrateindickers umfunktioniert. Für den Überlauf des Konzentrateindickers und für das Konzentrat des Flotationsreinigers wurden Rohrleitungen mit größerem Durchmesser bestellt.

Die Planungsarbeiten für die Konzentratrinnen und den neuen Flotationsabzugstrichter mit den dazugehörigen Hoch- und Tiefbauarbeiten, mechanischen Arbeiten und dem Rohrleitungsbau wurden abgeschlossen. Für diese Prozessverbesserungen wurden Angebote von verschiedenen lokalen Ingenieurbüros eingeholt, und die Verträge mit den erfolgreichen Bietern sind in Vorbereitung.

Risiken

Die Betriebsrisiken im Zusammenhang mit den Abbau- und Verarbeitungsprozessen werden kontinuierlich bewertet, um die Leistung zu verbessern. Das Unternehmen überwacht die unkontrollierbaren Risikofaktoren, die mit dem Betrieb der Flotationsanlage verbunden sind, genau. Dazu gehören unter anderem: Änderungen der Marktbedingungen, Änderungen der Goldpreise, Betriebsrisiken, einschließlich des Mangels an kritischen Teilen und Änderungen der behördlichen Beschränkungen in Bezug auf den Arsengehalt im Goldkonzentrat.

Über Monument

Monument Mining Ltd. (TSX-V: MMY, FSE: D7Q1) ist ein etablierter kanadischer Goldproduzent, der die zu 100% unternehmenseigene Selinsing-Goldmine in Malaysia und das Murchison Gold Project in der Murchison-Region in Westaustralien besitzt und betreibt. Das Unternehmen hält eine 20%ige Beteiligung am Tuckanarra-Goldprojekt in Westaustralien, dessen Miteigentümer Odyssey Gold Ltd seinen Sitz in derselben Region hat. Das Unternehmen beschäftigt ungefähr 220 Mitarbeiter in beiden Regionen und setzt sich für die höchsten Standards beim Umweltmanagement, bei der Sozialverantwortung und der Gesundheit sowie der Sicherheit seiner Angestellten und der umliegenden Gemeinden ein.

Cathy Zhai
Präsidentin und CEO

WEITERE INFORMATIONEN erhalten Sie auf der Website des Unternehmens unter www.monumentmining.com oder von:

Richard Cushing, MMY Vancouver
T: +1-604-638-1661 102
rcushing@monumentmining.com

[Monument Mining Ltd.](#)
Suite 1580 -1100 Melville Street
Vancouver, BC V6E 4A6

"Weder TSX Venture Exchange noch ihre Regulierungs-Serviceanbieter (entsprechend der Definition dieses Begriffs in den Richtlinien von TSX Venture Exchange) übernehmen die Verantwortung für die Angemessenheit oder Richtigkeit dieser Pressemitteilung."

Haftungsausschluss in Bezug auf zukunftsgerichtete Aussagen: Diese Pressemitteilung beinhaltet Aussagen, die zukunftsgerichtete Informationen über Monument, sein Geschäft und seine Zukunftspläne enthalten ("zukunftsgerichtete Aussagen"). Zukunftsgerichtete Aussagen sind Aussagen, die Erwartungen, Pläne, Ziele oder zukünftige Ereignisse beinhalten, bei denen es sich nicht um historische Fakten handelt, und die die Pläne des Unternehmens hinsichtlich seiner Mineralprojekte, die Erwartungen hinsichtlich des Abschlusses der Hochlaufphase bis zum Erreichen des Zielproduktionsniveaus in Selinsing und deren Zeitplan, die Erwartungen hinsichtlich der anhaltenden Fähigkeit des Unternehmens, Sprengstoffe von Lieferanten zu beziehen, die Erwartungen hinsichtlich der Fertigstellung des geplanten überdachten Lagers und des Ammoniumnitratlagers und deren Zeitplan sowie den Zeitplan und die Ergebnisse der anderen vorgeschlagenen Programme und Ereignisse, auf die in dieser Pressemitteilung Bezug genommen wird, beinhalten. Im Allgemeinen sind zukunftsgerichtete Aussagen an zukunftsgerichteten Begriffen wie "plant", "erwartet" oder "erwartet nicht", "wird erwartet", "budgetieren", "vorgesehen", "schätzt", "sagt voraus", "beabsichtigt", "erhofft" oder "erhofft nicht" oder "glaubt" sowie Variationen solcher Wörter und Phrasen erkennbar. Darüber hinaus an Angaben, dass bestimmte Tätigkeiten, Ereignisse oder Ergebnisse "unternommen", "erscheinen" oder "erreicht" "könnten", "werden könnten" oder "werden". Die zukunftsgerichteten Aussagen in dieser Pressemitteilung unterliegen zahlreichen Risiken, Unsicherheiten und weiteren Faktoren, derentwegen sich tatsächliche Ergebnisse oder Errungenschaften wesentlich von jenen unterscheiden könnten, die in den zukunftsgerichteten Aussagen geäußert oder angedeutet werden. Diese Risiken und bestimmte weitere Faktoren umfassen unter anderem: Risiken, die sich auf allgemeine geschäftliche, wirtschaftliche, wettbewerbliche, geopolitische und soziale Unsicherheiten, Unsicherheiten in Bezug auf die Ergebnisse der aktuellen Explorationsaktivitäten sowie Unsicherheiten bezüglich des Fortschreitens und des Zeitpunkts von Entwicklungsaktivitäten beziehen, einschließlich derjenigen, die mit dem Hochfahrprozess in Selinsing und der Fertigstellung der geplanten Lagerhalle und des Ammoniumnitratlagers zusammenhängen, sowie Ungewissheiten und Risiken im Zusammenhang mit der Fähigkeit des Unternehmens, Sprengstoff von Lieferanten zu beziehen. Darüber hinaus Risiken von Auslandsaktivitäten, weitere Risiken, die der Bergbaubranche innewohnen, und weitere Risiken, die im Lagebericht des Unternehmens und in den technischen Berichten über die Projekte des Unternehmens beschrieben werden. Diese sind im Profil des Unternehmens auf SEDAR unter www.sedar.com einsehbar. Zu den wesentlichen Faktoren und Annahmen, die bei der Erstellung der zukunftsgerichteten Aussagen in dieser Pressemitteilung verwendet wurden, gehören: Erwartungen in Bezug auf die geschätzten Bargeldkosten pro Unze Goldproduktion und die geschätzten Cashflows, die aus den Betrieben generiert werden können, allgemeine wirtschaftliche Faktoren und andere Faktoren, die sich der Kontrolle von Monument entziehen können; Annahmen und Erwartungen in Bezug auf die Ergebnisse der Explorationen auf den Projekten des Unternehmens; Annahmen in Bezug auf den zukünftigen Preis von Gold und anderen Mineralien; der Zeitplan und die Höhe der geschätzten zukünftigen Produktion; Annahmen in Bezug auf den Zeitplan und die Ergebnisse der Erschließungsaktivitäten, einschließlich des Hochlaufprozesses in Selinsing und der Fertigstellung des geplanten überdachten Lagers und des Ammoniumnitratlagers; Erwartungen, dass das Unternehmen weiterhin in der Lage sein wird, rechtzeitig Sprengstoff von Lieferanten zu beziehen; Kosten zukünftiger Aktivitäten; Kapital- und Betriebsausgaben; Erfolg von Explorationsaktivitäten; Abbau- oder Verarbeitungsprobleme; Wechselkurse; und alle Faktoren und Annahmen, die in der Diskussion und Analyse der Leitung des Unternehmens und in den technischen Berichten über die Projekte des Unternehmens beschrieben werden, die alle im Profil des Unternehmens auf SEDAR unter www.sedar.com verfügbar sind. Trotz der Bemühungen des Unternehmens, wichtige Faktoren zu ermitteln, die erhebliche Abweichungen der tatsächlichen Ergebnisse von den in den zukunftsgerichteten Aussagen erwähnten hervorrufen könnten, treten unter Umständen weitere Faktoren auf, die dazu führen könnten, dass Ergebnisse nicht wie erwartet, geschätzt oder angestrebt ausfallen. Es kann keine Zusicherung dahingehend ausgesprochen werden, dass sich diese Aussagen als zutreffend erweisen, da tatsächliche Ergebnisse und zukünftige Ereignisse erheblich von den in diesen Aussagen getätigten abweichen können. Die Leser sollten

dementsprechend kein absolutes Vertrauen in zukunftsgerichtete Aussagen legen. Das Unternehmen übernimmt keinerlei Verpflichtung, zukunftsgerichtete Aussagen zu aktualisieren, sofern dies nicht den geltenden Wertpapiergesetzen unterliegt.

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](#)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/87418--Monument-Mining-erreicht-kommerzielle-Produktion-in-der-Selinsing-Goldmine.html>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).