

# Fabled Copper entnimmt weitere Proben mit 7,69% Kupfer bei der Belcher Creek Sichtung

09.03.2022 | [vom Unternehmen](#)

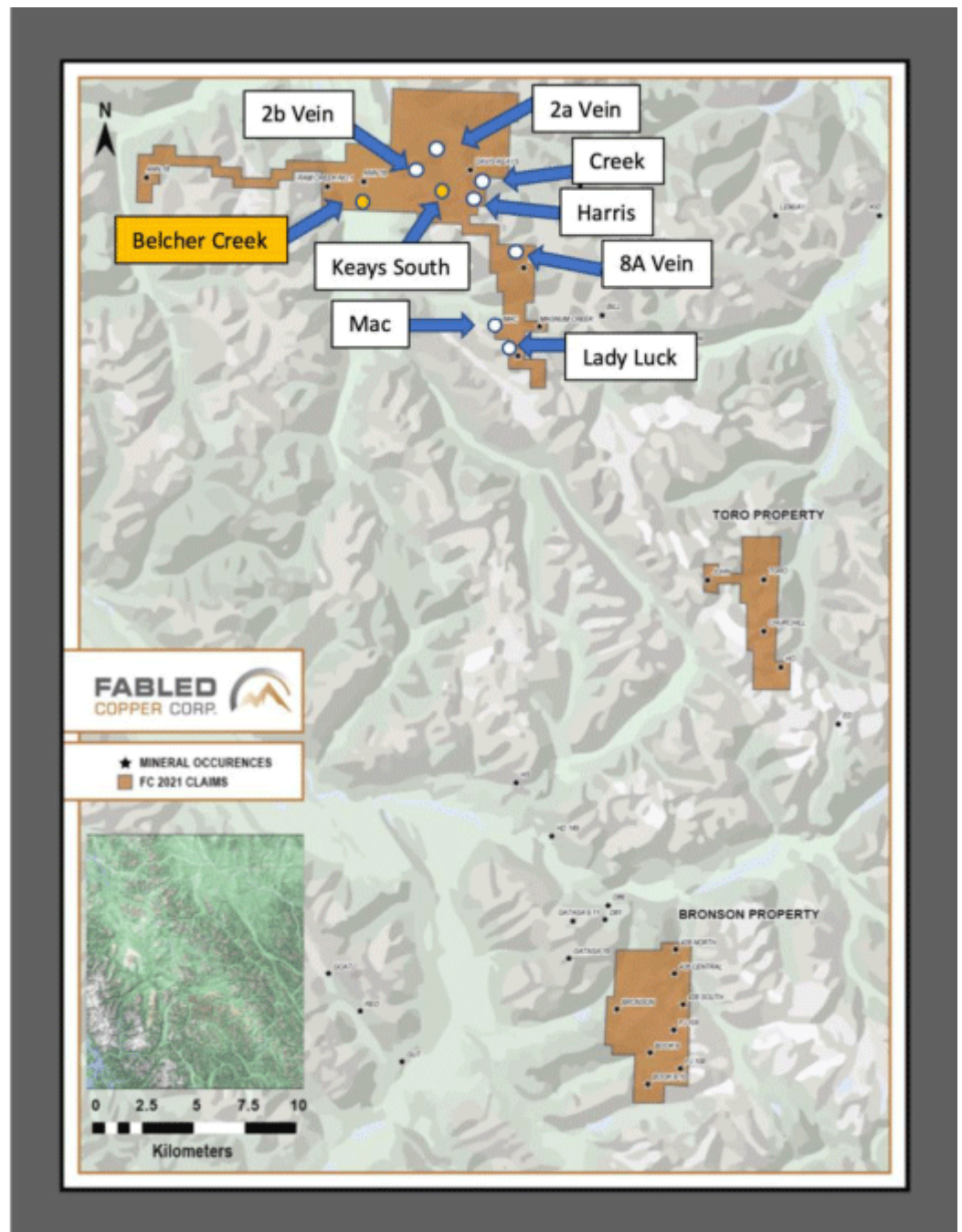
Vancouver, British Columbia – [Fabled Copper Corp.](#) ("Fabled Copper" oder das "Unternehmen") (CSE: FABL) freut sich, den neunten Satz Ergebnisse des 2021 durchgeführten Oberflächen-Feldarbeiten-Programms auf seinem Muskwa Kupferprojekt bekanntzugeben, das aus dem Neil Projekt und dem Toro Projekt im Nordwesten von British Columbia besteht. Das Unternehmen besitzt auch Rechte am Bronson Projekt. Siehe Abbildung 1 unten.

Abbildung 1 – Lageplan



Peter Hawley, Präsident und CEO, berichtet: "Wir haben bereits über unsere Ergebnisse bei der Lady Luck Sichtung berichtet, gefolgt von Mac, 8A, Harris, 2a und 2b, Creek und Keays South und wenden uns jetzt der Belcher Creek Kupfersichtung zu." Siehe Abbildung 2 unten.

Abbildung 2 - Neil Projekt, Lage der Belcher Creek Kupfersichtung



Die Belcher Creek Kupfersichtung besteht aus einer 0,10 Meter breiten, leicht mineralisierten Ader und es wurde auch Flotationsmaterial beobachtet.

Das Team hat insgesamt 8 Proben entnommen. 2 Grab- und 6 Flotationsproben wurden über einen Höhenbereich von 114 Metern entnommen. Siehe Foto 1 unten.

#### Foto 1 – Belcher Creek Sichtung, Geologenteam



Fabled Copper's field team on Belcher Creek Copper Occurrence

Die Flotationsprobe D - 723406, die auf einer Höhe von 1.798 Metern entnommen wurde, bestand aus Wacke (einer Art Sandstein), die eine hellgraue Farbe aufwies, schwach bis mäßig geschert war und geringe Anteile von Malachit-Kupfer-Alteration, Quarz und Chlorit-Stringer mit weniger als 1% Chalkopyrit als Bruchfüllung aufwies. Diese Probe enthielt 0,16% Kupfer. Siehe Foto 2 und Tabelle 1 unten.

#### Foto 2 – Belcher Creek Kupfersichtung



Float Sample D -723406; 0.16% Copper, 1,798 meters elevation

Die Grabprobe D - 723407 wurde 2 Meter oberhalb auf 1800 Höhenmetern entnommen und bestand aus weißen Quarz- und Karbonatadern, einigen Wacke- und Schluffsteinfragmenten und einer Spur von Chalkopyrit. Diese Probe ergab 0,06% Kupfer. Siehe Tabelle 1 unten.

Die Grabprobe D - 723408, die auf einer Höhe von 1.804 Metern entnommen wurde, bestand aus Quarz- und Eisenkarbonat-Adern, mit geringfügig abgescherten Wacken mit Slickensides (Verwerfungsrillen) und einer Spur von Sulfiden. Wie erwartet, ergab diese Probe 0,01% Kupfer. Siehe Tabelle 1 unten.

Die Flotationsprobe D - 723409, die auf einer Höhe von 1.761 m entnommen wurde und damit 43 m tiefer

liegt, bestand aus Quarzkarbonat, war schwammig mit kleineren Auflösungshohlräumen, teilweise mit plattiger Textur, reichlich Malachit-Kupfer-Alteration, Spuren von Goethit (Niedertemperatur-Eisen, das in Sedimenten vorkommt) und 3-5% Chalkopyrit in Form von massiven Flecken, Blasen und Einsprengseln. Diese Probe ergab 7,69% Kupfer, aber auch 49,80 g/t Silber. Es ist recht ungewöhnlich, in diesem Gebiet Silber zu finden. Siehe Foto 3 und Tabelle 1 unten.

### Foto 3 – Belcher Creek Kupfersichtung



Float Sample D – 723409; 7.69% Copper, 49.80 g/t Ag, 1,761 meters elevation

Die Flotationsprobe D - 723410, die auf einer Höhe von 1.717 m bergab entnommen wurde, bestand aus Schluffstein und Schiefer und war rostbraun verwittert mit 8% Pyrit in Form von hülsenförmigen Flecken. Diese Probe ergab 0,04% Kupfer. Siehe Tabelle 1 unten.

### Tabelle 1 – Belcher Creek Kupfersichtung - Neil Projekt

Proben Nr.	Höhe (m)	Probenart	Kupfer (Cu) %	Silber (Ag) g/t
D – 723406	1.798	Float	0,16	
D – 723407	1.800	Grab	0,06	
D – 723408	1.804	Grab	0,01	
D – 723409	1.761	Float	7,69	49,80
D – 723410	1.717	Float	0,04	
D – 723414	1.710	Float	0,01	
D – 723415	1.690	Float	0,4	
D - 723416	1.740	Float	0,16	

1% Kupfer pro Tonne = 22,20 Pfund.

Die Flotationsprobe D - 723414, die auf einer Höhe von 1.710 m entnommen wurde, bestand aus schwach gescherter Wacke, die rostbraun und orangegelb verwittert war und geringe Quarzkarbonateinschlüsse mit Spuren von Sulfiden aufwies. Diese Probe ergab wie erwartet 0,01% Kupfer. Siehe Foto 4 unten und Tabelle 1 oben.

#### Foto 4 – Belcher Creek Kupfersichtung



Float Sample D – 723414; 0.01% Copper, 1,710 meters elevation

Die Flotationsprobe D - 723415, die auf einer Höhe von 1.690 Metern entnommen wurde, bestand aus Wacke, die rostbraun bis rot/blau/violett verwittert war und 5% Pyrit als Bruchfüllung, in Flecken und verstreut enthielt. Diese Probe ergab 0,04% Kupfer. Siehe Tabelle 1 oben.

Die Flotationsprobe D - 723416 aus Quarzit wurde auf einer Höhe von 1.740 Metern entnommen und war frisch rosa bis rot mit hellgrünen Flecken, mäßiger Hämatitalteration und einem Mikrosaum aus dunklem Chlorit, mäßigem Malachit und keinen offensichtlichen Sulfiden. Diese Probe wies 0,16% Kupfer auf. Siehe Foto 5 unten und Tabelle 1 oben.

#### Foto 5 – Belcher Creek Kupfersichtung



Float Sample D – 723416, 0.16% Copper, 1,740 meters elevation

### **QA QC Prozedur**

Die von Fabled Copper Corp. gemeldeten Analyseergebnisse der Probenahmen beziehen sich auf Gesteinsproben, die von den Mitarbeitern von Fabled Copper Corp. direkt an ALS Chemex, Vancouver, British Columbia, Kanada, geschickt wurden. Die Proben wurden gemäß der ALS Chemex-Methode PREP-31 zerkleinert, aufgespalten und pulverisiert und anschließend auf das 33-Elemente-Paket ME-ICP61 durch Aufschluss mit vier Säuren und ICP-AES-Finish analysiert. Die ME-GRA21-Methode ist für Gold und Silber mittels Feuerprobe und gravimetrischen Abschluss, 30 g nominales Probengewicht.

### **Über-Limit Methoden**

Für Proben, die Edelmetall-Schwellenwerte von 10 g/t Au oder 100 g/t Ag auslösen, wird die folgende Methode verwendet:

Au-GRA21 Au durch Feuerprobe und gravimetrischen Abschluss mit einer 30 g Probe.

Ag-GRA21 Ag durch Feuerprobe und gravimetrischen Abschluss.

Fabled Copper Corp. überwacht die Qualitätssicherung und -kontrolle (QA/QC) unter Verwendung von kommerziell beschafften Standardkernen und lokal beschafftem Blindmaterial, das in regelmäßigen Abständen in die Probenfolge eingefügt wird.

### **Über Fabled Copper Corp.**

Fabled Copper ist ein Junior-Bergbauexplorationsunternehmen. Derzeit konzentriert sich das Unternehmen darauf, durch die Exploration und Erschließung seiner bestehenden Kupferprojekte im Norden von British Columbia Werte für seine Aktionäre zu schaffen. Das Muskwa Projekt umfasst insgesamt 76 Claims in zwei nicht zusammenhängenden Blöcken mit einer Gesamtfläche von ca. 8.064,9 Hektar und liegt im Liard Bergbaubezirk im Norden von British Columbia.

Mr. Peter J. Hawley, Präsident und C.E.O.

[Fabled Copper Corp.](http://www.fabledcopper.org)

Telefon: (819) 316-0919

E-Mail: [peter@fabledcopper.org](mailto:peter@fabledcopper.org)

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte: [info@fabledcopper.org](mailto:info@fabledcopper.org)

Deutsche Anleger:

M & M Consult UG (haftungsbeschränkt)  
Telefon.: 03641 / 597471  
E-Mail: info@metals-consult.com

*Die in dieser Pressemeldung enthaltenen technischen Informationen wurden genehmigt von Peter J. Hawley, P.Ge., Präsident und C.E.O. von Fabled, der eine qualifizierte Person gemäß National Instrument 43-101 - Standards für die Veröffentlichungen von Mineralprojekten - ist.*

*Die Canadian Securities Exchange übernimmt keine Verantwortung für die Angemessenheit oder Richtigkeit dieser Pressemeldung.*

*Bestimmte in dieser Pressemeldung enthaltene Aussagen stellen "zukunftsgerichtete Informationen" dar, so wie der Begriff in den geltenden kanadischen Wertpapiergesetzen verwendet wird. Zukunftsgerichtete Informationen basieren auf Plänen, Erwartungen und Schätzungen des Managements zum Zeitpunkt der Bereitstellung der Informationen und unterliegen bestimmten Faktoren und Annahmen, einschließlich der Tatsache, dass sich die finanzielle Situation und die Entwicklungspläne des Unternehmens nicht aufgrund von unvorhergesehenen Ereignissen ändern und dass das Unternehmen alle erforderlichen behördlichen Genehmigungen erhält.*

*Zukunftsgerichtete Informationen unterliegen einer Vielzahl von Risiken und Ungewissheiten sowie anderen Faktoren, die dazu führen können, dass Pläne, Schätzungen und die tatsächlichen Ergebnisse erheblich von den in solchen zukunftsgerichteten Informationen prognostizierten abweichen können. Einige der Risiken und anderen Faktoren, die dazu führen können, dass die Ergebnisse wesentlich von denen abweichen, die in den zukunftsgerichteten Aussagen zum Ausdruck gebracht wurden, sind unter anderem: Auswirkungen des Coronavirus oder anderer Epidemien, allgemeine wirtschaftliche Bedingungen in Kanada, den USA und weltweit; die Bedingungen der Branche, darunter Schwankungen der Rohstoffpreise; staatliche Regulierung der Bergbaubranche, einschließlich Umweltregulierung; geologische, technische und bohrtechnische Probleme; unvorhergesehene betriebliche Ereignisse; Wettbewerb um oder die Unmöglichkeit, Bohrergeräte und andere Dienstleistungen zu bekommen; die Verfügbarkeit von Kapital zu akzeptablen Bedingungen; die Notwendigkeit, erforderliche Genehmigungen von den Aufsichtsbehörden zu erhalten; die Volatilität der Aktienmärkte; die Volatilität der Marktpreise für Rohstoffe; die mit dem Bergbau verbundenen Haftungen; Änderungen der Steuergesetze und Anreizprogramme in Bezug auf die Bergbaubranche sowie die anderen Risiken und Ungewissheiten, die für das Unternehmen gelten und wie die in den fortlaufend veröffentlichten Unterlagen des Unternehmens beim Unternehmensprofil auf <http://www.sedar.com> dargestellt sind. Das Unternehmen ist nicht verpflichtet, diese zukunftsgerichteten Aussagen zu aktualisieren, es sei denn, diese wird von den geltenden Gesetzen verlangt.*

*Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert. Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung für den Inhalt, die Richtigkeit, die Angemessenheit oder die Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf [www.sedar.com](http://www.sedar.com), [www.sec.gov](http://www.sec.gov), [www.asx.com.au](http://www.asx.com.au) oder auf der Firmenwebsite!*

---

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](http://Rohstoff-Welt.de)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/81377--Fabled-Copper-entnimmt-weitere-Proben-mit-769Prozent-Kupfer-bei-der-Belcher-Creek-Sichtung.html>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

---

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!  
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).