

Discovery Silver: Vorläufige wirtschaftliche Bewertung für Cordero mit 1,2 Mrd. US-\$ Kapitalwert nach Steuern

30.11.2021 | [IRW-Press](#)

Toronto, 30. November 2021 - [Discovery Silver Corp.](#) (TSX-V: DSV, OTCQX: DSVSF) ("Discovery" oder das "Unternehmen") freut sich, die Ergebnisse seiner vorläufigen wirtschaftlichen Bewertung ("PEA" oder "die Studie") für das zu 100 % unternehmenseigene Silberprojekt Cordero ("Cordero" oder "das Projekt") im mexikanischen Bundesstaat Chihuahua bekannt zu geben.

Zu den Highlights der Studie gehören (alle Angaben in USD, sofern nicht anders angegeben):

- Ausgezeichnete Projektwirtschaftlichkeit: Base Case NPV5% nach Steuern von 1,2 Mrd. \$ (1,5 Mrd. CAD) und IRR von 38% (Ag - \$22,00/Unze, Au - \$1.600/Unze, Pb - \$1,00/lb und Zn - \$1,20/lb).
- Außergewöhnliche Hebelwirkung des Silberpreises: Upside-Case-NPV5% nach Steuern von 1,9 Mrd. \$ (2,4 Mrd. C\$) und IRR von 55% (Ag - 27,50 \$/Unze, Au - 1.880 \$/Unze, Pb - 1,10 \$/lb und Zn - 1,45 \$/lb auf der Grundlage von einjährigen nachlaufenden 90-Perzentil-Preisen).
- Groß angelegte, margenstarke Anlage mit langer Lebensdauer: 16 Jahre Lebensdauer der Mine mit einer durchschnittlichen Jahresproduktion von 26 Mio. Unzen Agäq. zu AISC von 12,35 \$/Unze Agäq.
- Geringe Kapitalintensität: anfängliche Erschließungsinvestitionen in Höhe von 368 Mio. \$; attraktives NPV-Capex-Verhältnis von 3,2x.
- Schnelle Amortisation: 2,0 Jahre nach Steuern für Base Case und 1,4 Jahre für Upside Case.
- Technisch solide Studie: 99 % der im PEA-Minenplan verarbeiteten Tonnen fallen in die gemessene und angezeigte Kategorie; die Prozessplanung und die metallurgischen Gewinnungsschätzungen basieren auf dem umfassenden metallurgischen Testprogramm des Unternehmens für 2021.
- Silber dominiert Einnahmen: Silber macht in den ersten fünf Jahren der Minenlebensdauer +60 % und über die gesamte Lebensdauer der Mine +50 % der Nettohüttenenerträge aus, was der Gruppe der führenden/mittleren Silberproduzenten entspricht.

Taj Singh, President und CEO, erklärt: "Mit einer jährlichen AgEq-Produktion von durchschnittlich mehr als 26 Mio. Unzen über eine Minenlebensdauer von mehr als 15 Jahren sind wir der Ansicht, dass diese PEA Cordero eindeutig als eine Silberanlage der Stufe 1 positioniert. Dieser beeindruckende Produktionsumfang wird durch bescheidene Erschließungsinvestitionen in Höhe von 368 Mio. \$ erreicht und bietet hervorragende Margen mit AISC von durchschnittlich weniger als 12,50 \$/AgEq Unze über die Lebensdauer der Mine. Diese Kosten verdeutlichen die Vorteile der bestehenden lokalen Infrastruktur, der hervorragenden Metallurgie und einer unkomplizierten Tagebaumine mit ausgezeichneten Gehalten und einem niedrigen Abraumverhältnis.

"Wichtig ist, dass die herausragenden Kennzahlen der PEA durch einen Minenplan unterstützt werden, bei dem mehr als 99 % der Tonnen in der gemessenen und angezeigten Kategorie liegen, sowie durch ein einfaches und konventionelles Prozessdesign, das auf unserem detaillierten metallurgischen Testprogramm basiert, das Anfang dieses Jahres abgeschlossen wurde. Dies verschafft uns einen großen Vorsprung im Hinblick auf die Erstellung einer Vormachbarkeitsstudie für Cordero im Jahr 2022."

PEA-ZUSAMMENFASSUNG:

Unterstützung der Studie:

- Die Studie basiert auf der aktualisierten Mineralressourcenschätzung ("Ressource"), die am 20. Oktober 2021 in der Presse veröffentlicht wurde (Details zur Ressource siehe Anhänge), sowie auf dem umfassenden metallurgischen Testprogramm des Unternehmens, das in unserer Pressemitteilung vom 7.

September 2021 beschrieben wurde.

- Die Leitung des PEA-Projektteams lag bei Ausenco Engineering Canada Inc. ("Ausenco"), einem Branchenführer im Bereich der kosteneffizienten Planung und Konstruktion. Unterstützt wurde Ausenco von AGP Mining Consultants Inc. ("AGP") und Knight Piésold and Co. (USA) ("Knight Piésold").

Projektwirtschaft:

Die Sensitivität des erwarteten Kapitalwerts nach Steuern, des IRR und der Amortisation des Projekts bei verschiedenen Rohstoffpreisannahmen ist in der nachstehenden Tabelle dargestellt:

	Einheiten	Basisfall	Upside Fall	Basisfall +15%	Basisfall -15%
NPV nach Steuern (Abzinsungssatz 5%)	(US\$ M)	\$1,160	\$1,889	\$1,692	\$622
Interner Zinsfuß	(%)	38.2%	54.6%	49.9%	25.2%
Payback	(Jahre)	2.0	1.4	1.6	3.5

- Basisfall Preisannahmen: Ag = \$22,00/Unze, Au = \$1.600/Unze, Pb = \$1,00/lb, Zn = \$1,20/lb

- Upside Case Preisannahmen: Ag = 27,50 \$/Unze, Au = 1.880 \$/Unze, Pb = 1,10 \$/Pfund, Zn = 1,45 \$/Pfund auf der Grundlage von einjährigen nachlaufenden 90-Perzentil-Preisenth

Freier Cashflow nach Steuern:

Ein Diagramm, das den erwarteten jährlichen und kumulativen freien Cashflow nach Steuern (FCF") über die gesamte Lebensdauer der Mine (LOM") zusammenfasst, ist unten abgebildet:

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.001.jpeg

Produktion und Kosten:

Es wird erwartet, dass die Jahresproduktion über die gesamte Lebensdauer durchschnittlich 26 Mio. Unzen Agäq. betragen wird, wobei die Produktion im Durchschnitt über 33 Mio. Unzen Agäq. betragen wird, wenn sie vollständig hochgefahren ist (Jahre 5 - 12); dies positioniert Cordero als eine der größten Silberminen weltweit.

	Einheiten	Jahresstufe 1 - 4	Jahresstufe 5 - 12	Jahresstufe 13 -16	LOM
Produziertes AgEq - Durchschnitt	(Mio. Unzen)	29	33	9	26
AgEq zahlbar - Durchschnitt	(Mio. Unzen)	26	29	8	23
Produziertes AgEq - Gesamt	(Mio. Unzen)	117	265	37	426
AgEq zahlbar - Gesamt	(Mio. Unzen)	104	230	32	372
Dauerhafte Gesamtkosten (AISC)	(US\$/Agäq. Unze)	\$11.64	\$11.77	\$18.88	\$12.35

Anmerkung - Die LOM-Produktions-/Zahlungssummen beinhalten die Produktion des Jahres -1. Produziertes AgEq ist das in Doré/Konzentrat gewonnene Metall. AgEq Payable ist das aus Doré/Konzentrat zu zahlende Metall und beinhaltet die Zahlungsbedingungen für Metall, die im Abschnitt Concentrate Terms weiter unten beschrieben sind. Siehe Abschnitt Technische Offenlegung für die AgEq- und AISC-Berechnungsmethodik.

LOM-Produktion und AISC:

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.002.png

Anmerkung - Die Au/Pb/Zn-Produktion wird auf AgEq-Basis angegeben, basierend auf: Ag = 22 \$/Unze, Au = 1.600 \$/Unze, Pb = 1,00 \$/lb und Zn = 1,20 \$/lb

BETRIEBE:

Bergbau:

Der Minenplan sieht eine beschleunigte Abtragung sowie eine Aufhaltung von niedrig gradigem Material vor, um das Gehaltsprofil über die gesamte Lebensdauer zu optimieren.

- Der Minenplan wurde von AGP fertiggestellt und basiert auf einem detaillierten Minenplan, der die Verdünnung der Minen, Sicherheitsthemen und Transportstraßen beinhaltet.

- Die Abbauraten liegen über die gesamte Lebensdauer der Mine relativ konstant bei 60 bis 70 Mio. T p.a.

- Die endgültige Grube enthält insgesamt 719 Mio. T, die sich aus 228 Mio. T Hüttenmaterial und 491 Mio. T Abraum zusammensetzen, was einem durchschnittlichen Abraumverhältnis von 2,2:1 entspricht. Das Abraumverhältnis ist über das gesamte LOM relativ gleichmäßig.

- Die Planung der Grubenneigung basierte auf einer Bewertung von Knight Piésold, die durch zwei geotechnische Kernbohrungen im Nordkorridor und die Protokollierung von Bohrkernen aus zwei Explorationskernbohrungen im Südkorridor unterstützt wurde.

Verarbeitung:

Die Verarbeitung wurde in zwei Phasen unterteilt, um die Kapitaleffizienz des Projekts zu optimieren.

- Durchsatz in Phase 1 (Jahr -1 bis Jahr 4)

- Oxide: werden in der Vorproduktionsphase abgebaut, in der Brecheranlage der Phase 1 zerkleinert und von Jahr 1 bis Jahr 3 mit einer Durchsatzrate von 5 Mio. T p.a. auf die Haufenlaugung gestapelt. Nach dem dritten Jahr wird die Brecheranlage der Phase 1 für die Verarbeitung von höherwertigem Sulfidmaterial verwendet, während das verbleibende Oxidmaterial als ungebrochenes "Run-of-Mine"-Material ("ROM") mittels Haufenlaugung verarbeitet wird.

- Sulfide: Der Brech-, Mahl- und Flotationskreislauf wird im Jahr 1 errichtet und die Verarbeitung erfolgt mit einer Nennleistung von 7,2 Mio. T p.a. vom Jahr 1 bis Jahr 4. Während dieses Zeitraums konzentriert sich der Minenplan auf hochgradiges Material aus der Zone Pozo de Plata.

- Durchsatz in Phase 2 (Jahr 5+)

- Sulfide: zwei identische Brech-, Mahl- und Flotationskreisläufe ab Jahr 5 mit einem Gesamtdurchsatz von 14,4 Mio. T p.a.

Jährlicher Durchsatz (Mt/aPHASE 1)							PHASE
Jahr -1	Jahr 1	Jahr 2	Jahr 3	Jahr 4	Jahr 5+		
Oxide / zerkleinert	Haufenlaugung (z5.0)		5.0	5.0	5.0	-	-
Sulfide / Mühle			5.8	7.2	7.2	10.8	14.4
Gesamt Tonnagen	5.0		10.8	12.2	12.2	10.8	14.4

- Prozessgestaltung

- Oxide: dreistufige Zerkleinerung (angestrebte Brechgröße von 8 mm), Agglomeration, Haufenlaugung und Raffination im Jahr 1 bis 3 und ROM-Haldenlaugung und Raffination im Jahr 4 bis 6 zur Herstellung von Ag-Au-Doré-Barren

- Sulfide: dreistufige Zerkleinerung, Mühle (angestrebte Korngröße von 200 Mikron) und Flotation zur Herstellung von Pb- und Zn-Konzentraten

Kopfgrade:

Der Minenplan konzentriert sich darauf, der Mühle zu einem früheren Zeitpunkt in der Lebensdauer der Mine höhere Gehalte zuzuführen:

- Jahr 1 - 4: Aufbereitung von höherwertigem Oxidmaterial aus dem Südkorridor und Sulfidmaterial vorwiegend aus der Zone Pozo de Plata
- Jahr 5 - 12: Verarbeitung von höherwertigen Sulfiden aus der NE-Erweiterung und dem Südkorridor
- Jahr 13 - 16: Verarbeitung von minderwertigem Material, das in den Jahren 1 bis 12 auf Halde lagert

KOPFGRADE		Einheit	PHASE 1	PHASE 2		LOM
Jahresstufe	Jahresstufe	Jahresstufe				
1 - 4	5 - 12	13 - 16				
		16				
Oxide						
Verarbeitete	Tonnagen	(Mt)	25	4	-	29
Ag		(g/t)	37	29	-	36
Au		(g/t)	0.08	0.05	-	0.08
AgEq		(g/t)	43	33	-	42
Sulfide						
Verarbeitete	Tonnagen	(Mt)	31	115	52	199
Ag		(g/t)	57	32	13	31
Au		(g/t)	0.26	0.07	0.04	0.09
Pb		(%)	0.80	0.50	0.17	0.46
Zn		(%)	0.80	0.92	0.34	0.75
AgEq		(g/t)	118	88	34	80

Anmerkung - Phase 1 und LOM Oxid-Tonnen/Gehalte beinhalten Tonnen, die im Jahr 1 auf der Haufenlaugung verarbeitet wurden.

Ausbringungen:

- Oxide: Die Gewinnung basiert auf groben Flaschenrollentests und vorläufigen Ergebnissen von Säulenlaugungstests, die 2021 abgeschlossen werden. Die Gewinnung beträgt durchschnittlich 56% für Ag und 63% für Au bei zerkleinertem Material und 36% für Ag und 35% für Au bei unzerkleinertem ROM-Material.

- Sulfide: Die Gewinnungen basierten auf dem metallurgischen Testprogramm 2021, das Lock-Cycle-Tests umfasste und die Metallgewinnungen für das Silber-Blei-Konzentrat und das Silber-Zink-Konzentrat bei unterschiedlichen Gehalten für jeden der wichtigsten geologischen Gesteinstypen bei Cordero untersuchte. Die Metallgewinne in den beiden Konzentraten sind im Folgenden zusammengefasst:

SULPHID-AUSBRINGUNGEN (gewichteter		PHASE 1	PHASE 2		LOM
Durchschnitt)	Jahresstufe	Jahresstufe	Jahresstufe		
-	1	5 - 12	13 - 16		
4					
Ag		92%	83%	67%	84%
Au		19%	19%	19%	19%
Pb		90%	86%	69%	86%
Zn		85%	86%	74%	85%

Tailings Management Facility (TMF):

- Der Entwurf der TMF wurde von Knight Piésold erstellt und basiert auf einer konventionellen eingedickten

Absetzanlage in nachgeschalteter Bauweise.

- Die TMF befindet sich direkt westlich des Tagebaus. Der Entwurf sieht fünf Dammaufzüge über die LOM vor.
- Die Gesamtkapazität der TMF beträgt 179 Mio. m3 (252 Mio. t); dies ist deutlich mehr als der geschätzte Volumenbedarf von 142 Mio. m3, der auf dem PEA-Minenplan basiert.
- Eine Bewertung des Einsatzes einer Trockenabsetzanlage wird im Rahmen der Vormachbarkeitsstudie durchgeführt.

KONZENTRATE:

Metall zahlbar:

- Es wird erwartet, dass Cordero saubere, gut verkäufliche Konzentrate mit minimalen negativen Elementen produziert, wie im metallurgischen Testprogramm 2021 festgestellt wurde.
- Auf die Pb- und Zn-Konzentrate wurden branchenübliche Abgaben und Abzüge gemäß der nachstehenden Tabelle angewandt. Eine Zusammenfassung der metallurgischen Bilanz ist in den Anhängen enthalten.
- Etwa 85 % des Ag gehen in das Pb-Konzentrat über, wo höhere Vergütungen gezahlt werden.

	Ag	Au	Pb	Zn
Pb-Konzentrat				
Durchschnittlicher Konzentratgehalt LOM	2.900 g/t	1,6 g/t	52%	-
Zahlbares Metall	95%	95%	95%	-
Mindestabzug	50 g/t	1 g/t	3 Einheiten-	-
Zn-Konzentrat				
Durchschnittlicher Konzentratgehalt LOM	300 g/t	0,5 g/t	-	51%
Zahlbares Metall	70%	70%	-	85%
Abzug	3 Unze/t	1 g/t	-	-

Gebühren für Behandlung/Veredelung:

- Die Verarbeitungs- und Raffinerungskosten wurden auf der Grundlage von Spot- und aktuellen Benchmark-Preisen ermittelt und sind wie folgt zusammengefasst:

PARAMETER	Einheiten	PEA KOSTEN	SPOT	2021 BENCHMARK
BEHANDLUNGS-/RAFFINIERUNGSKOSTEN				
Behandlungsgebühr - Pb con	\$/dmt	\$100	~\$60	\$140
Behandlungsgebühr - Zn con	\$/dmt	\$200	~\$80	\$160
Ag Raffinierlohn - Pb con	\$/Unze	\$1.00	~\$0.75	\$1.50

Konzentrat Transport:

- Bei den Transportkosten wird davon ausgegangen, dass das Konzentrat per Lkw in Containern zum internationalen Hafen in Guaymas, Sonora, transportiert und dann per Seefracht nach Asien verschifft wird.
- Die geschätzten Transportkosten (LKW-Transport, Hafenumschlag und Seefracht) belaufen sich auf 128 \$/Wmt für Pb-Konzentrat und 116 \$/Wmt für Zn-Konzentrat.

INVESTITIONSAUSGABEN:

Anfangskapital (für die parallele Verarbeitung von gebrochenen Oxiden und Sulfiden)

- Jahr -2: Bau der Infrastruktur vor Ort, der Stromleitung und des Haufenlaugungskreislaufs mit einer Kapazität von 5 Mio. T p.a. zur Verarbeitung von Oxid-/Übergangsmaterial (einschließlich eines dreistufigen Oxidbrecherkreislaufs, eines Haufenlaugungspads/einer Teichanlage und einer Merrill-Crowe-Anlage).
- Jahr -1: erster Sulfidkreislauf mit einer Kapazität von 7,2 Mio. T p.a. (einschließlich Sulfidbrecherkreislauf, Kugelmühle und Flotationsanlage) und Bau der TMF einschließlich der ersten Dammerhöhung.

Erweiterungskapital (zur Erweiterung der Anlage auf 14,4 Mio. T. p.a. nur Sulfide)

- Jahr 3: Hinzufügung eines zweiten Sulfidkreislaufs zur Erhöhung der Verarbeitungsrate auf 14,4 Mtpa durch Hinzufügung einer Kugelmühle und eines Flotationskreislaufs zur Schaffung zweier paralleler Sulfidkreisläufe. Der Brecherkreislauf, der zuvor für Oxide verwendet wurde, wird ab Jahr 4 für Sulfide eingesetzt und muss nicht umgewidmet werden.
- Jahr 8: Erweiterung des Flotationskreislaufs mit zusätzlichen Flotationszellen, Zyklonen, Filtern und Eindickern, um die höheren Zinkgehalte von Jahr 9 bis Jahr 11 zu bewältigen.

Nachhaltiges Kapital

- TMF: Der Absetzbecken-Damm wird in fünf Abschnitten über die gesamte Laufzeit mit Gesamtkapitalkosten von 110 Mio. \$ (15 Mio. \$ Anfangsinvestitionen plus 95 Mio. \$ laufende Investitionen) fertiggestellt.
- Sonstiges: Die zusätzlichen nachhaltigen Investitionen belaufen sich auf insgesamt 113 Mio. \$ über die gesamte Laufzeit und beinhalten nachhaltiges Kapital für die Prozessanlage und die mobile Ausrüstung sowie den Ersatz bzw. die Sanierung von Infrastrukturanlagen.

BESCHREIBUNG (alle in Millionen US\$)	ANFANGSKAPITAL		EXPANSIONSKAPITAL		NACHHALTIGE GESAMT LOM-INVESTITIONEN		GESAMT ILOM CAPEX
	Jahr -2	Jahr -1	Jahr 3	Jahr 8			
INVESTITIONSAUSGABEN							
Bergbau			\$26	\$1		\$7	\$33
Infrastruktur			\$34	\$9	\$10	\$16	\$69
Haufenlaugung + Oxidanlage			\$71	\$1		\$4	\$76
Sulfid-Aufbereitungsanlage			\$95	\$15	\$51	\$23	\$199
Tailings Facility (TMF)				\$30		\$4	\$78
Indirekt			\$22		\$17	\$6	\$4
Kosten für den Eigentümer			\$6				\$6
Schließung (abzüglich des Bergungswertes)						\$22	\$22
Kontingente			\$28	\$30	\$16	\$6	\$29
Investitionsausgaben - Zwischensummen			\$187	\$181	\$94	\$35	\$208
							\$368
VORSULFIDISCHE ARBEITEN							
Einnahmen				\$121			
Bergbaukosten				(\$110)			
Prozess- + G&A-Kosten				(\$27)			
Operativer Cashflow für das Jahr				(\$16)			
							-1
NETTOFINANZIERUNGSBEDARF			\$384				

ANNAHMEN BETRIEBSKOSTEN:

Bergbau:

- Es wird davon ausgegangen, dass der Abbau im Vertragsbergbau erfolgt; die geschätzten Abbaukosten beruhen auf den von AGP erhaltenen Angeboten der Auftragnehmer für Cordero.

Verarbeitungs- und allgemeine Verwaltungskosten:

- Die Verarbeitungskosten für die Haufenlaugung und die Mühle/Flotation sowie die allgemeinen Verwaltungskosten wurden von Ausenco nach den ersten Prinzipien entwickelt.

- Die Kosten für die Sulfidverarbeitung profitieren von einem konventionellen Flotationsverfahren und niedrigen Energiekosten. Die angestrebte Grob Korngröße von 200 Mikron macht eine SAG-Mühle überflüssig.

- Die Schätzungen der Gemeinkosten basieren auf einem kleinen Lager und einem Verwaltungsbüro vor Ort. Der Großteil der Arbeitskräfte wird aus mexikanischen Staatsangehörigen bestehen, die täglich von der örtlichen Stadt Parral pendeln. Parral liegt 25 km südlich von Cordero und hat etwa 100.000 Einwohner. Die Stadt ist das regionale Regierungszentrum im südlichen Teil des Bundesstaates Chihuahua und verfügt über eine gut etablierte Dienstleistungsbranche, die zahlreiche lokale Bergbaubetriebe unterstützt.

PARAMETER	Einheiten	PEA KOSTEN
BETRIEBSKOSTEN		
Bergbau - Mühlenfutter	\$/t	\$2.16
	abgebaut	
Bergbau - Abfall	\$/t	\$2.04
	abgebaut	
Aufbereitung - Haufenlaugung zerkleinert	\$/t	\$3.84
	gestapelt	
Aufbereitung - Haufenlaugung ROM	\$/t	\$1.39
	gestapelt	
Verarbeitung - Mahlen (7,2 Mtpa)	\$/t gebräst	\$7.01
Verarbeitung - Mahlen (14,4 Mtpa)	\$/t gebräst	\$6.57
Standort G&A (14,4 Mtpa)	\$/t gebräst	\$0.86

MÖGLICHKEITEN:

Die während der Vorbereitung der PEA durchgeführten Arbeiten haben eine Reihe von Möglichkeiten aufgezeigt, die das Potenzial haben, die wirtschaftliche und ESG-Leistung des Projekts zu verbessern:

- Verlängerung der Lebensdauer der Mine: Es gibt über 300 Mio. T an sulfidischen Ressourcen, die sich außerhalb der PEA-Grube, aber innerhalb der Grubenhülle der Ressourcen befinden. Diese unten zusammengefassten Ressourcen haben das Potenzial, die Lebensdauer der Mine zu verlängern und/oder die Produktionsmengen bei höheren Rohstoffpreisen zu erhöhen.

Klasse	Tonnen		Grad		AgEq	Ag	Au	Pb	Enthaltenes Metall			
	Ag	Au	Pb	Zn					Zn	AgEq	PfMio.	PfMio.
(Mt)	(g/t)	(g/t)	(%)	(%)	(g/t)	Mio.	Un	Un	un	PfMio.	PfMio.	Un
						ze	ze	ze	ze	ze	ze	ze
						n	n	n	n	n	n	n
Gemessen	33		15	0.06	0.21	0.42	38	16	63	151	306	40
Angegeben	187		16	0.04	0.23	0.45	40	94	221	952	1,869	238
M&I	220		16	0.04	0.23	0.45	39	110	284	1,103	2,175	278
Abgeleitet	106		14	0.03	0.19	0.38	34	48	97	445	897	117

Hinweis: Die vollständige Ressource ist im Anhang aufgeführt; weitere Einzelheiten sind in der Pressemitteilung des Unternehmens vom 21. Oktober 2021 zu finden.

- Größere Körnung: Metallurgische Testarbeiten deuten darauf hin, dass bei einer groben Körnung (größer als die in der PEA verwendeten 200 Mikron) höhere Ausbeuten erzielt werden können. Eine Evaluierung der Grobpartikelflotation wird im Rahmen der Vormachbarkeitsstudie ("PFS") 2022 abgeschlossen werden. Die Grobpartikelflotation birgt das Potenzial, die Betriebskosten und den Wasserverbrauch weiter zu senken.

- Trockenabfälle: Eine Bewertung der Verwendung von Trockenabfällen zur Verbesserung der ESG-Leistung wird im Rahmen der PFS durchgeführt.

TECHNISCHE OFFENLEGUNG:

- Abgeleitetes Material, das 0,9 % der Mühlenbeschickung ausmacht, ist in der gesamten Mühlenbeschickung enthalten. Abgeleitete Ressourcen werden aus geologischer Sicht als zu spekulativ angesehen, als dass sie nach wirtschaftlichen Gesichtspunkten als Reserven eingestuft werden könnten.

- Mineralressourcen, die keine Mineralreserven sind, haben keine nachgewiesene wirtschaftliche Lebensfähigkeit.

- Die Leser werden darauf hingewiesen, dass es sich bei der PEA um eine vorläufige Studie handelt und keine Gewissheit darüber besteht, dass die in der PEA vorgenommenen Schätzungen tatsächlich eintreten werden.

- Ein vollständiger technischer Bericht wird in Übereinstimmung mit NI 43-101 erstellt und innerhalb von 45 Tagen nach dieser Pressemitteilung auf SEDAR veröffentlicht.

- AgEq wird auf der Grundlage der folgenden Rohstoffpreise berechnet: Ag - \$22,00/Unze, Au - \$1.600/Unze, Pb - \$1,00/lb und Zn - \$1,20/lb.

- Die nachhaltigen Gesamtkosten (All-in Sustaining Cost, AISC) werden wie folgt berechnet: [Betriebskosten (Abbau, Verarbeitung und G&A) + Lizenzgebühren + Konzentrattransport + Aufbereitungs- und Raffinerungsgebühren + Konzentratstrafen + Sustaining Capital (beinhaltet Kapital für TMF-Dämme mit einer Kapazität von weniger als fünf Jahren) + Schließungskosten] / Auszahlbare AgEq-Unzen

APPENDIX:

Einen Anhang mit den folgenden Informationen finden Sie am Ende der Pressemitteilung oder unter dem folgenden Link: Anhänge

- Anhang A - Schätzung der Mineralressourcen
- Anhang B - Sensitivitäten für NPV/IRR/Rückzahlung nach Steuern
- Anhang C - Grubenoptimierungsparameter
- Anhang D - Zusammenfassung des LOM-Minenplans
- Anhang E - Zusammenfassung des LOM-Prozessdurchsatzes
- Anhang F - Vereinfachte Prozess-Flussdiagramme
- Anhang G - Zusammenfassung der metallurgischen Bilanz
- Anhang H - Längsschnitte / Querschnitte
- Anhang I - Lageplan
- Anhang J - LOM-Produktions- und Cashflow-Zeitplan

Über Discovery:

Das Vorzeigeprojekt von [Discovery Silver Corp.](#) ist das zu 100 % unternehmenseigene Projekt Cordero, eine der größten Silberlagerstätten der Welt. Die im November 2021 abgeschlossene PEA zeigt, dass Cordero das Potenzial hat, zu einer äußerst kapitaleffizienten Mine entwickelt zu werden, die eine Kombination aus Marge, Größe und Skalierbarkeit bietet. Cordero befindet sich in der Nähe der Infrastruktur in einem produktiven Bergbaugürtel im mexikanischen Bundesstaat Chihuahua. Die fortgesetzte Exploration und Projekterschließung bei Cordero wird durch eine branchenführende Bilanz mit Barmitteln von über 75 Millionen C\$ unterstützt. Discovery wurde im Jahr 2020 mit dem TSX Venture 50 Award und im Jahr 2021 mit dem OTCQX Best 50 Award ausgezeichnet.

Im Namen des Verwaltungsrats

Taj Singh, M.Eng, P.Eng, CPA,
Präsident, CEO und Direktor

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Forbes Gemmill, CFA
VP Unternehmensentwicklung & Investor Relations
Telefon: 416-613-9410
E-Mail: forbes.gemmell@discoverysilver.com
Website: www.discoverysilver.com

In Europa:
Swiss Resource Capital AG
Jochen Staiger
info@resource-capital.ch
www.resource-capital.ch

Qualifizierte Person: Die PEA für das unternehmenseigene Projekt Cordero, die in dieser Pressemitteilung zusammengefasst ist, wurde von Ausenco mit Unterstützung von AGP und Knight Piésold durchgeführt. Ein vollständiger technischer Bericht zur Unterstützung der PEA wird gemäß NI 43-101 erstellt und innerhalb von 45 Tagen nach dieser Pressemitteilung auf SEDAR veröffentlicht werden. Der wissenschaftliche und technische Inhalt dieser Pressemitteilung wurde von Taj Singh, P. Eng., President & CEO, geprüft und genehmigt, der eine qualifizierte Person" gemäß National Instrument 43-101 - Standards of Disclosure for Mineral Projects (NI 43-101)" ist.

ZUKUNFTSGERICHTETE AUSSAGEN: Weder die TSX Venture Exchange noch ihr Regulierungsdienstleister (gemäß der Definition dieses Begriffs in den Richtlinien der TSX Venture Exchange) übernehmen die Verantwortung für die Angemessenheit oder Richtigkeit dieser Pressemitteilung.

Diese Pressemitteilung ist nicht zur Weitergabe an US-amerikanische Pressedienste oder zur Verbreitung in den Vereinigten Staaten bestimmt.

Diese Pressemitteilung stellt weder ein Verkaufsangebot noch eine Aufforderung zur Abgabe eines Kaufangebots dar, noch darf ein Verkauf von Wertpapieren in einer Rechtsordnung erfolgen, in der ein solches Angebot, eine solche Aufforderung oder ein solcher Verkauf ungesetzlich wäre, einschließlich der Wertpapiere in den Vereinigten Staaten von Amerika. Die Wertpapiere wurden und werden nicht gemäß dem United States Securities Act von 1933 in seiner geänderten Fassung (das "Gesetz von 1933") oder den Wertpapiergesetzen der einzelnen Bundesstaaten registriert und dürfen weder innerhalb der Vereinigten Staaten noch an oder für Rechnung oder zugunsten von US-Personen (gemäß der Definition in Regulation S des Gesetzes von 1933) angeboten oder verkauft werden, es sei denn, sie sind gemäß dem Gesetz von 1933 und den geltenden Wertpapiergesetzen der einzelnen Bundesstaaten registriert oder es liegt eine Befreiung von diesen Registrierungsanforderungen vor.

Vorsichtiger Hinweis in Bezug auf zukunftsgerichtete Aussagen: Diese Pressemitteilung kann zukunftsgerichtete Aussagen enthalten, die mit Risiken und Unsicherheiten behaftet sind. Alle Aussagen in dieser Pressemitteilung, die nicht auf historischen Fakten beruhen, sind als zukunftsgerichtete Aussagen zu betrachten. Obwohl Discovery der Ansicht ist, dass die in solchen zukunftsgerichteten Aussagen zum Ausdruck gebrachten Erwartungen auf vernünftigen Annahmen beruhen, sind solche Aussagen keine Garantie für zukünftige Leistungen, und die tatsächlichen Ergebnisse oder Entwicklungen können erheblich

von den in den zukunftsgerichteten Aussagen beschriebenen abweichen. Zu den Faktoren, die dazu führen könnten, dass die tatsächlichen Ergebnisse wesentlich von jenen abweichen, die in den zukunftsgerichteten Aussagen beschrieben wurden, gehören Schwankungen der Marktpreise, einschließlich der Metallpreise, die kontinuierliche Verfügbarkeit von Kapital und Finanzierung sowie die allgemeinen wirtschaftlichen, Markt- oder Geschäftsbedingungen. Es kann nicht zugesichert werden, dass sich solche Aussagen als zutreffend erweisen werden, und daher wird den Lesern empfohlen, sich auf ihre eigene Bewertung solcher Ungewissheiten zu verlassen. Discovery übernimmt keine Verpflichtung, zukunftsgerichtete Aussagen zu aktualisieren, es sei denn, dies wird von den geltenden Gesetzen verlangt.

ANHANG A - SCHÄTZUNG DER MINERALISCHEN RESSOURCEN

SULPHID-RESSOURCEN (es wird davon ausgegangen, dass sie durch Mühle/Flotation verarbeitet werden)

NSR \$/t Klasse cut-off		Tonnen Grade					Enthaltenes Metall						
Ag (Mt)	Au (g/t)	Pb (g/t)	Zn (%)	AgEq (%)	Ag (g/t)	Au (MUnze)	Pb (kUnze)	Zn (Mlb)	AgEq (Mlb)	AgEq (MUnze)	AgEq (MUnze)	AgEq (MUnze)	AgEq (MUnze)
\$7.25/t	Gemessen	128	22	0.08	0.31	0.52	52	89	328	881	1,470	212	
Angegeben	413	19	0.05	0.28	0.51	47	255	707	2,543	4,663	625		
M&I	541	20	0.06	0.29	0.51	48	344	1,035	3,424	6,132	837		
Abgeleitet	108	14	0.03	0.19	0.38	34	49	99	451	909	119		

OXID-ÜBERGANGSRESSOURCEN (angenommen, dass sie durch Haufenlaugung verarbeitet werden)

NSR \$/t Klasse cut-off		Tonnen Grade			Enthaltenes Metall			% Oxid / % Trans	
Ag (Mt)	Au (g/t)	AgEq (g/t)	Ag (g/t)	Au (g/t)	AgEq (MUnze)	Ag (kUnze)	Au (MUnze)	AgEq (MUnze)	AgEq (MUnze)
\$4.78/t	Gemessen	23	20	0.06	25	15	43	19	92% / 8%
Angegeben	75	19	0.05	23	45	125	56	87% / 13%	
M&I	98	19	0.05	23	60	168	74	88% / 12%	
Abgeleitet	35	16	0.04	20	18	44	22	63% / 37%	

UNTERSTÜTZENDE TECHNISCHE OFFENLEGUNG FÜR RESSOURCEN:

- Mineralressourcen, die keine Mineralreserven sind, haben keine nachgewiesene wirtschaftliche Lebensfähigkeit.

- AgEq für die Sulfidressource wird berechnet als $Ag + (Au \times 16,07) + (Pb \times 32,55) + (Zn \times 35,10)$; diese Faktoren basieren auf Rohstoffpreisen von Ag - 24,00 \$/Unze, Au

- 1.800 \$/Unze, Pb - 1,10 \$/lb, Zn - 1,20 \$/lb und angenommenen Gewinnungsraten von Ag - 84 %, Au - 18 %, Pb - 87 % und Zn - 88 %.

- AgEq für die Oxid-/Übergangsressource wird als $Ag + (Au \times 87,5)$ berechnet; dieser Faktor basiert auf Rohstoffpreisen von Ag - 24,00 \$/Unze und Au - 1.800 \$/Unze und angenommenen Gewinnungsraten von Ag - 60 % und Au - 70 %.

- Die Ressource wird durch eine Grubenoptimierung eingeschränkt, die auf den folgenden Rohstoffpreisen basiert: Ag - \$24,00/Unze, Au - \$1.800/Unze, Pb - \$1,10/lb, Zn - \$1,20/lb. Zusätzliche Parameter für die Grubenbeschränkung sind in der Pressemitteilung des Unternehmens vom 20. Oktober 2021 enthalten.

- Die einzelnen Metalle werden zu 100 % des In-situ-Gehalts angegeben.

- Das Datum des Inkrafttretens der Ressource ist der 20. Oktober 2021 und basiert auf Bohrungen bis Juli

2021.

- Es sind keine rechtlichen, politischen, ökologischen oder sonstigen Risiken bekannt, die die potenzielle Erschließung der Ressource wesentlich beeinträchtigen könnten.

- Ein vollständiger technischer Bericht, der die Ressource untermauert, wird gemäß NI 43-101 erstellt und innerhalb von 45 Tagen nach der Ressourcen-Pressemitteilung vom 20. Oktober 2021 auf SEDAR veröffentlicht werden.

ANHANG B: NPV / IRR / PAYBACK SENSITIVITÄTEN NACH STEUERN

Die Sensitivität des Kapitalwerts, des IRR und der Amortisation des Projekts bei verschiedenen Ag- und Zn-Preisannahmen ist in der nachstehenden Tabelle dargestellt. Für diese Sensitivitäten wurden die Preise für Au und Pb auf 1.600 \$/Unze bzw. 1,00 \$/lb festgelegt. Das Basisszenario für die PEA ist unten grau unterlegt und geht von einem Ag-Preis von \$22,00/Unze, einem Au-Preis von \$1.600/Unze, einem Pb-Preis von \$1,00/lb und einem Zn-Preis von \$1,20/lb aus.

	Ag (\$/Unze)									
	NPV	IRR	Payb	NPV	IRR	Payb	NPV	IRR	Payb	NPV
	(5% ck)	(5% ck)	(5% ck)	(5% ck)	(5% ck)	(5% ck)	(5% ck)	(5% ck)	(5% ck)	(5% ck)
	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)
	(M)	(M)	(M)	(M)	(M)	(M)	(M)	(M)	(M)	(M)
	(Jahre)	(Jahre)	(Jahre)	(Jahre)	(Jahre)	(Jahre)	(Jahre)	(Jahre)	(Jahre)	(Jahre)
Zn	\$1.715	\$1.527	\$1.33	\$866	\$1.035	\$1.22	\$1,242	\$1.18	\$1,652	\$1.14
	(\$05	2%	5%	16	8%	38	0%	07	5%	
/										
lb)										
\$1.765	\$1.528	\$1.32	\$915	\$1.036	\$1.21	\$1,242	\$1.18	\$1,653	\$1.14	
10	2%	4%	64	6%	86	8%	55	2%		
\$1.866	\$1.330	\$1.31	\$1,034	\$1,138	\$1.20	\$1,344	\$1.17	\$1,754	\$1.14	
20	0%	13	1%	60	2%	82	3%	51	5%	
\$1.961	\$1.131	\$1.29	\$1,135	\$1,239	\$1.20	\$1,445	\$1.17	\$1,855	\$1.14	
30	7%	09	8%	57	7%	78	7%	48	8%	
\$1.1,134	\$1.27	\$1.22	\$1,238	\$1,442	\$1.19	\$1,647	\$1.16	\$1,957	\$1.13	
45	05	2%	53	1%	01	0%	22	8%	92	8%

ANHANG C - GRUBENOPTIMIERUNGSPARAMETER:

Der PEA-Minenplan basierte auf einer Grubenoptimierung, bei der die folgenden Parameter verwendet wurden:

PARAMETER	UNITS	Ag	Au	Pb	Zn
ROHSTOFFPREISE	\$/Unze oder \$/lb	\$20.00	\$1,600	\$0.95	\$1.05
ROYALTY ANNAHMEN ZUR GRUBENNEIGUNG	%	0.5%	0.5%	-	-
		Fünf Sektoren wurden auf der Grundlage von Kernbohrungen und zwei geotechnischen Bohrungen mit Winkeln zwischen den Rampen von 40 bis 59 modelliert.			
PRUNZEESRÜCKGEWINNUNGEN	%	60%	70%	-	-
Haufenlaugung (Oxid/Übergang) Flotation (Sulfid)					
Brekzie - Vulkanisch Rückgewinnung zu Pb-Konzentrat	%	79%	13%	91%	-

Rückgewinnung zu Zn-Konzentrat	%	11%	7%	-	88%
Brekzie - Sedimentär Rückgewinnung zu Pb-Konzentrat	%	75%	12%	89%	-
Rückgewinnung zu Zn-Konzentrat	%	9%	4%	-	86%
Vulkanisch Rückgewinnung zu Pb-Konzentrat	%	70%	13%	85%	-
Rückgewinnung zu Zn-Konzentrat	%	13%	6%	-	81%
Sedimentäres Rückgewinnung zu Pb-Konzentrat	%	70%	13%	83%	-
Rückgewinnung zu Zn-Konzentrat	%	10%	5%	-	89%
METALLVERGÜTUNG					
Dore (Haufenlaugung) Konzentrat (Flotation)		98%	99.9%	-	-
Pb-Konzentrat		95%	95%	95%	-
Zn-Konzentrat		70%	70%	-	85%
BETRIEBSKOSTEN					
		Basis	Pro 10m unter 1550m Höhe.		
Bergbaukosten - Mühlenfutter	\$/t abgebaut	\$1.54	+\$0.024 1550		
Bergbaukosten - Abfall	\$/t abgebaut	\$1.64	+\$0.024 1550		
Verarbeitungskosten - Haufenlaugung (14.000 tpd)	\$/t gestapelt	\$3.92			
Aufbereitungskosten - Flotation (40.000 tpd)	\$/t gefräst	\$6.39			
G&A (40.000 tpd)	\$/t gefräst	\$0.86			
BEHANDLUNGS-/RAFFINIERUNGSKOSTEN					
Behandlungsgebühr - Pb con	\$/dmt	\$100			
Behandlungsgebühr - Zn con	\$/dmt	\$200			
Ag Raffinierlohn - Pb con	\$/Unze	\$1.00			

ANHANG D - ZUSAMMENFASSUNG DES BERGBAUPLANS LOM:

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.003.png

ANHANG E - ZUSAMMENFASSUNG DES DURCHSATZES DES

LOM-PROZESSES:https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.004.png

ANHANG F - VEREINFACHTE VERFAHRENSTECHNISCHE FLUSSDIAGRAMME

PHASE 1:

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.005.png

PHASE 2:

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.006.png

ANHANG G - ZUSAMMENFASSUNG DER METALLURGISCHEN BILANZ

	UNITPHASE 1				PHASE 2				LOM							
	S															
	Klassen 1 - 4				Klassen 5 - 12				Klassen 13 - 16							
	Ag	Au	Pb	Zn	Ag	Au	Pb	Zn	Ag	Au	Pb	Zn	Ag	Au	Pb	Zn
MET BALANCE																
Durchschnittlicher	g/t				g/t				g/t				g/t			
Kopfgehalt	%				%				%				%			
Wiederhergestellt zu Pb Con	81%	13%	90%	6%	71%	13%	86%	6%	56%	13%	69%	3%	73%	13%	86%	5%
Zurückgewonnen zu Zn Con	12%	6%	3%	85%	12%	6%	3%	86%	11%	6%	3%	74%	12%	6%	3%	85%
Abraumhalden	7%	81%	7%	9%	17%	81%	11%	8%	33%	81%	28%	22%	16%	81%	11%	10%
Insgesamt	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%

KONZENTRATQUALITÄTEN

Pb-Konzentrat	g/t	3,492.5	54%	-	2,801.1	52%	-	2,652.1	43%	-	2,931.6	52%	-
	ode	0			2			7			9		
	r												
	%												
Zn-Konzentrat	g/t	524	1.3	-	52%	254	0.3	-	51%	285	0.5	-	51%
	ode												
	r												
	%												

ANHANG H - LÄNGSSCHNITTE / QUERSCHNITTE:

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.007.png

LANGER ABSCHNITT A-A' (Blick nach NW):

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.008.png

LANGER ABSCHNITT B-B' (Blick nach NW):

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.009.png

QUERSCHNITT C-C' (Blickrichtung NE):

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.010.png

KREUZSCHNITT D-D' (Blickrichtung NE):

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.011.png

QUERSCHNITT E-E' (Blickrichtung NE):

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.012.png

ANHANG I - LAGEPLAN:

https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2021/62929/DSV_30112021_DEPRcom.013.png

ANHANG J - PRODUKTIONS- UND CASHFLOW-PLAN:

Tabellen siehe:

<https://www.irw-press.com/de/news/discovery-meldet-vorlaeufige-wirtschaftliche-bewertung-fuer-cordero-mit-12-milliard>

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](https://www.rohstoff-welt.de)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/80147--Discovery-Silver--Vorlaeufige-wirtschaftliche-Bewertung-fuer-Cordero-mit-12-Mrd.-US--Kapitalwert-nach-Steuern.ht>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).