

# Canadian Arrow Mines - Metallurgisches Programm im Kenbridge Nickel Projekt ergibt 90% Nickelausbeute

27.06.2008 | [vom Unternehmen](#)

Sudbury, Ontario - Canadian Arrow Mines Ltd. (CRO: TSX-V) (im Folgenden mit das "Unternehmen" bezeichnet) ist erfreut, zu berichten, dass das metallurgische Testprogramm für das Kenbridge Nickel Projekt hervorragende Metallgewinnungsergebnisse für Nickel und Kupfer erbracht hat. In einer LCT-Testanlage (LCT, Locked Cycle Flotation Test, Aufbereitung in geschlossenem Flotationssystem) konnten aus einer von CRO zusammengestellten, repräsentativen Mischprobe aus dem Tagebau bzw. aus dem Untertageabbau, die 0,85 % Ni bzw. 0,38 % Cu aufwies, 90 % des Nickels bzw. 93 % des Kupfers gewonnen werden. Eine minderwertige Probe aus dem Tagebaumaterial der Lagerstätte mit 0,41 % Ni und 0,20 % Cu ergab eine durchschnittliche LCT-Ausbeute von 84 % bei Nickel und 90 % bei Kupfer. Diese Ergebnisse stellen bedeutende Steigerungen der in der PEA (Preliminary Economic Assessment, vorläufige Wirtschaftlichkeitsabschätzung) erwarteten metallurgischen Ausbeute dar, in der von einer durchschnittlichen Nickelausbeute von 74 % ausgegangen wurde. Das metallurgische Programm wurde von Xstrata Process Support (XPS) in Sudbury (Ontario) unter der Leitung der Metallurgen David Middleditch und Dominic Fragomeni von XPS durchgeführt. Richard Gowans, leitender Metallurge und Vice President von Micon International, beriet das Unternehmen zu dem Programm und fungierte als unabhängige qualifizierte Person (QP).

Ziel des metallurgischen Programms war es, optimale Flotationsbedingungen und Grinding-Kriterien für die Machbarkeitsstudie zu Kenbridge zu ermitteln und die Metallausbeute zu maximieren. Der Abbau soll in Kenbridge als kombinierter Tagebau und Untertagebau stattfinden. Um die Konzentrationen des Nickel-Kupfer-Schüttgutes herzustellen, wurden die Flotationsaufbereitungstest im geschlossenen System an repräsentativen Proben aus Tagebaumaterial und einer 50/50-Mischung von Tagebau- & Untertagematerial vorgenommen. Es folgt die berechnete durchschnittliche Metallgewinnung in Tabelle 1.

Tabelle 1.  
Geschätzte metallurgische Ausbeute

Probe	Aufgabengehalt		Metallausbeute		Konzentrat Produkt		
	% Ni	% Cu	Ni	Cu	% Ni	% Cu	% MgO
Tagebau	0,41	0,20	84 %	90 %	6,6	3,4	3-4 %
Tage- & Untertagebau	0,85	0,38	90 %	93 %	11,5	5,3	3-4 %

Es wurde ein finales, während des metallurgischen Programms entwickeltes Fließschema für die Tests im geschlossenen System eingesetzt. Die in der vorläufigen PEA-Anordnung vorgesehene Zerkleinerungseinheit ist nicht erforderlich, was den Prozess weiter vereinfacht und die Kosten reduziert. Der Flotationskreislauf beinhaltet eine primäre & sekundäre Flotationszelle zur Grobtrennung und einen Bypass für die Grobtrennung und zwei Reinigungsstufen.

Es wurde auch ein Bericht über die Zerkleinerungsanlage von XPS erstellt. Sie umfasst eine konventionelle SABC-Anlage mit SAG-Mühle (SAG, Semi-autogenous Grinding), Kiescrusher und Kugelmöhlen zur Erzielung der gewünschten Aufgabekorngröße für die Flotation. Die Konstruktion beinhaltet die 23' x 9' SAG-Mühle, die CRO bereits besitzt.

Garett Macdonald, VP of Operations bei Canadian Arrow meint: "Wir sind sehr zufrieden mit den Ergebnissen des metallurgischen Programms. Die jüngsten Flotationsresultate zeigen, dass das Projekt in Kenbridge mit einem einfachen und bewährten Aufbereitungsverfahren aus recht minderwertigem Material eine exzellente Metallausbeute und ein marktfähiges Konzentratprodukt liefern kann. Wie im PEA von Januar 2008 bereits erwartet, zeigen die Ergebnisse, dass marktfähigeres Nickel ohne signifikante Veränderungen bei Betriebskosten oder beim betrieblichen Aufwand gewonnen werden kann."

Macdonald fügt hinzu: "Diese gute metallurgische Reaktion ist es, was Kenbridge so aussergewöhnlich macht. Es ist wichtig, festzuhalten, dass, trotz der Zonen mit höheren Konzentrationen in der Lagerstätte von Kenbridge, die robuste metallurgische Ausbeute eine effiziente und wirtschaftliche Ausbeute auch des minderwertigen Halos ermöglicht und so volle Wertoptimierung bietet."

Eine aktualisierte NI 43-101 Ressourcenschätzung für Kenbridge wird in den nächsten Wochen erstellt. Diese wird auch die jüngsten, oben beschriebenen, metallurgischen Testresultate sowie die übrigen Informationen zum Diamantbohrprogramm der Saison 2007 enthalten. Dazu gehören auch die erbohrten Ergebnisse aus den höherwertigen Untertagebecken, die u. a. durch die Bohrung KB-07-180, ermittelt wurden. KB-07-180 erbohrte 2,95 % Ni, 0,82 % Cu über eine Strecke von 21,5 Metern, darunter 7,20 % Ni, 0,67 % Cu über 5,5 Meter, (wie in der Pressemitteilung vom 28.02.08 berichtet). Canadian Arrow wird nach Überprüfung der metallurgischen Resultate und der Ressourcenabschätzung eine aktualisierte PEA bereitstellen.

### **Unternehmensprofil Canadian Arrow Mines, Ltd.**

Canadian Arrow Mines, Ltd. ist ein anerkanntes kanadisches Explorations- und Entwicklungsunternehmen, das sich auf die Entwicklung und Förderung von Nichtedelmetallagerstätten nahe an bestehender Infrastruktur durch Exploration, Entwicklung und Akquisition spezialisiert hat. Die Aktien der Canadian Arrow Mines werden am TSX Venture Exchange unter dem Symbol "CRO" gehandelt. Anleger können alle E-Mail-Fragen und sonstige Korrespondenz an CRO(at)agoracom.com senden. An diese Adresse richten Sie auch Ihren Wunsch, in den E-Mail-Verteiler für Anleger aufgenommen zu werden, um künftige Pressemitteilungen und Aktualisierungen in Echtzeit zu erhalten.

Wenn Sie Pressemitteilungen via E-Mail erhalten möchten, wenden Sie sich bitte an [mirna@chfir.com](mailto:mirna@chfir.com).

*Diese Pressemitteilung wurde von der Unternehmensleitung erstellt, die die volle Verantwortung für den Inhalt übernimmt. Diese Pressemitteilung ist weder vom TSX Venture Exchange gebilligt noch missbilligt. TSX Venture Exchange übernimmt zudem keinerlei Verantwortung für die Angemessenheit und Genauigkeit dieser Pressemitteilung.*

Weitere Informationen finden Sie auf der Website unter [www.canadianarrowmines.ca](http://www.canadianarrowmines.ca)

### **Kontakt**

Gebührenfreie Telefonnummer: +1-877-262-6354 oder wenden Sie sich an:

Canadian Arrow Mines, Ltd.

R. Kim Tyler, P. Geo, President

Tel.: +1-705-673-8259, E-Mail: [kim@canadianarrowmines.ca](mailto:kim@canadianarrowmines.ca);

CHF Investor Relations:

Barry Leung, Tel.: +1-416-868-1079 App. 222

E-Mail: [barry@chfir.com](mailto:barry@chfir.com); oder

Alison Tullis, Tel.: +1-416-868-1079 App. 233

E-Mail: [Alison@chfir.com](mailto:Alison@chfir.com)

---

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](http://Rohstoff-Welt.de)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/7514--Canadian-Arrow-Mines---Metallurgisches-Programm-im-Kenbridge-Nickel-Projekt-ergibt-90Prozent-Nickelausbeute.ht>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

---

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!  
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2025. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).