

# Rock Tech und Avalon unterzeichnen Absichtserklärung zur Kooperation bei Entwicklung einer gemeinsamen Anlage für Lithiumsulfat-Produktion in Thunder Bay

16.11.2020 | [IRW-Press](#)

Vancouver, 16. November 2020 - [Rock Tech Lithium Inc.](#) (das Unternehmen oder Rock Tech) (TSX-V: RCK; Frankfurt: RJB) freut sich, bekannt zu geben, dass das Unternehmen eine Absichtserklärung (Absichtserklärung) mit [Avalon Advanced Materials Inc.](#) (Avalon) (TSX: AVL) zur Bewertung der technischen und wirtschaftlichen Machbarkeit einer gemeinsam betriebenen Anlage zur Verarbeitung von Lithiumsulfat in Thunder Bay, Ontario, abgeschlossen hat. Diese Anlage wäre für die Verarbeitung von Lithium-Mineralkonzentraten aus den zu 100 % unternehmenseigenen Hartgestein-Lithiumlagerstätten sowohl von Rock Tech als auch von Avalon und deren Umwandlung in Lithiumsulfat ausgelegt, ein chemisches Vorprodukt von Lithiumhydroxid.

## **Im Rahmen der Absichtserklärung haben die Parteien die Überprüfung der folgenden Bereiche vereinbart:**

- Entwurf eines Prozess-Flowsheet für die Behandlung von Petallit- und Spodumenkonzentraten. Das Produkt des Flowsheet wird Lithiumsulfat sein.
- Durchführung einer Pilot-Kampagne anhand des Prozess-Flowsheet zum Nachweis der Skalierbarkeit des Prozesses im Industriemaßstab und auf Machbarkeitsebene.
- Identifizierung von alternativen Anwendungen für das Nebenprodukt hochreines Aluminiumsilikat aus dem Prozess in anderen Branchen, etwa der Zement- oder Keramikindustrie.

In unserer vor kurzem veröffentlichten wirtschaftlichen Erstbewertung für einen voll integrierten Lithiumhydroxid-Hersteller haben wir dargelegt, dass wir die Wirtschaftlichkeit durch Hochskalierung der Größe des Lithium-Konverters bis an seine technischen Grenzen erheblich verbessern können. Letzte Woche haben wir eine Kapitalerhöhung zur Finanzierung einer Vormachbarkeitsstudie mit genau diesem Ziel gemeldet - Bau eines Konverters mit einer Jahresleistung von 24.000 Tonnen. Da Georgia Lake möglicherweise nicht genügend Rohmaterial für einen Konverter mit einer so großen nominalen Kapazität liefert, prüfen wir Konzentrat-Quellen dritter Parteien. Das Lithiumprojekt Separation Rapids von Avalon könnte eine dieser Quellen sein, sofern wir erfolgreich ein Flowsheet entwickeln können, das uns die Verarbeitung des Petalliterzes zusammen mit unseren Spodumenerz aus Georgia Lake und anderen Quellen ermöglicht. Wir freuen uns sehr über die Zusammenarbeit mit Avalon zur Bewertung dieser potenziellen Wertschöpfungschance, erklärte Simon Bodensteiner, der Chief Executive Officer des Unternehmens.

Die Kooperation konzentriert sich lediglich auf das Front-End des Lithiumumwandlungsprozesses bis zum chemischen Vorprodukt Lithiumsulfat, da beide Unternehmen verschiedene technologische Konzepte für die Umwandlung von Sulfat in Hydroxid verfolgen. Im Rahmen der Lithiumsulfat-Produktion werden Aluminiumsilikate als Nebenprodukt generiert. Nach Einschätzung von Rock Tech und Avalon könnte dieses hochreine Produkt für Anwendungen in der Zement- oder Keramikindustrie geeignet sein. Beide Unternehmen haben das Ziel, eine Abnahmestrategie für diese Aluminiumsilikate zu entwickeln.

Die Absichtserklärung mit Avalon steht im Einklang mit unserer Strategie, eine Konverter-Anlage in Kanada und Europa zu bauen und zu betreiben. Wie in unserem Aktionärsbrief der letzten Woche dargelegt, sehen wir Vorteile in der Produktion von Lithiumsulfat in Kanada und dessen Umwandlung in Lithiumhydroxid in Europa. Somit stellt die Zusammenarbeit mit Avalon eine Ergänzung dieser Strategie dar, sagte Dirk Harbecke, der Chairman des Unternehmens.

Für das Board of Directors:

Simon Bodensteiner  
Simon Bodensteiner, Director, Chief Executive Officer

**Weitere Informationen erhalten Sie über:**

Brad Barnett, Chief Financial Officer  
[Rock Tech Lithium Inc.](#)  
777 Hornby Street, Suite 600  
Vancouver, B.C., V6Z 1S4  
Tel: (778) 358-5200  
Fax: (604) 670-0033  
E-Mail: [bbarnett@rocktechlithium.com](mailto:bbarnett@rocktechlithium.com)

*Die TSX Venture Exchange und deren Regulierungsorgane (in den Statuten der TSX Venture Exchange als Regulation Services Provider bezeichnet) übernehmen keinerlei Verantwortung für die Angemessenheit oder Genauigkeit dieser Meldung.*

*Die in dieser Meldung enthaltenen Aussagen, zu denen auch Aussagen zu unseren Plänen, Absichten und Erwartungen, die nicht ausschließlich historischer Natur sind, zählen, gelten als zukunftsgerichtete Aussagen. Zukunftsgerichtete Aussagen sind anhand von Begriffen wie prognostiziert, glaubt, beabsichtigt, schätzt, erwartet und ähnlichen Ausdrücken zu erkennen. Das Unternehmen weist die Leser darauf hin, dass zukunftsgerichtete Aussagen - unter anderem auch jene, die sich auf die zukünftige Betriebstätigkeit und die Geschäftsprognosen des Unternehmens beziehen - bestimmten Risiken und Unsicherheiten unterliegen, die dazu führen könnten, dass sich die tatsächlichen Ergebnisse erheblich von jenen unterscheiden, die in den zukunftsgerichteten Aussagen beschrieben werden.*

*Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert. Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung für den Inhalt, die Richtigkeit, die Angemessenheit oder die Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf [www.sedar.com](http://www.sedar.com), [www.sec.gov](http://www.sec.gov), [www.asx.com.au](http://www.asx.com.au) oder auf der Firmenwebsite!*

---

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](#)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/74948--Rock-Tech-und-Avalon-unterzeichnen-Absichtserklaerung-zur-Kooperation-bei-Entwicklung-einer-gemeinsamen-An>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

---

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!  
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).