

# Sovereign Metals: Metallurgieprogramm anhand Massenprobe aus Kasiya bestätigt hervorragende Ausbeute und Rutileigenschaften

09.09.2020 | [IRW-Press](#)

[Sovereign Metals Ltd.](#) (das Unternehmen oder Sovereign) freut sich bekannt zu geben, dass die metallurgischen Testarbeiten unter Verwendung einer Massenprobe aus der vom Unternehmen betriebenen Lagerstätte Kasiya in Malawi - einer großen, in Saprolith eingebetteten Rutillagerstätte mit hochgradigen Erzvorkommen - hervorragende Ergebnisse geliefert haben. Die Ergebnisse zeigen, dass mit Hilfe von einfachen, herkömmlichen Verarbeitungsmethoden ein hochgradiges Rutilprodukt in Premiumqualität mit einer hohen Ausbeute hergestellt werden kann.

## HIGHLIGHTS

- Rutil mit erstklassigen Eigenschaften: 96,3 % TiO<sub>2</sub> und geringe Verunreinigungen
- Hervorragende Rutilgesamtausbeute aus verarbeitetem Beschickungsmaterial: 98,3 %
- Sehr vorteilhafte Produktkorngröße d<sub>50</sub> von 145 µm
- Einfaches, herkömmliches Prozessflussdiagramm
- Erste Produktvermarktungsmaßnahmen wurden eingeleitet: Proben werden an wichtige Endverbraucher, einschließlich TiO<sub>2</sub>-Pigmenthersteller, ausgeliefert
- Die erste Mineralressourcenschätzung ist nun im 4. Quartal 2020 geplant, um zusätzliche Bohrergebnisse einzubinden

[https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL\\_DE\\_Pcom.001.jpeg](https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL_DE_Pcom.001.jpeg)

Abbildung 1: Mikroskopische Aufnahme von Sovereigns erstklassigem Rutilkonzentrat

## Dr. Julian Stephens, Geschäftsführer von Sovereign, erklärt:

Dass wir in der Lage sind, mit einfachen, herkömmlichen, branchenüblichen Verarbeitungsmethoden ein erstklassiges Rutilprodukt mit einer hervorragenden Ausbeute zu erzielen, ist für das Projekt Kasiya und für das Unternehmen ein wichtiger Meilenstein. Dieses außergewöhnliche metallurgische Resultat in Verbindung mit den jüngsten spektakulären hochgradigen Bohrergebnissen bestätigt uns in unserer Meinung, dass sich Kasiya zu einem Rutilprojekt von internationaler Bedeutung entwickeln könnte.

## RUTIL MIT HERVORRAGENDEN PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Kasiya ist die große, in Saprolith eingebettete, hochgradige Rutillagerstätte des Unternehmens, die aktuell einen Mineralisierungshorizont von mehr als 7,5 km Streichlänge und Mächtigkeiten von bis zu 3 km aufweist. Die hochgradige Rutilmineralisierung beginnt ab Oberflächenniveau und ist in weiches, leicht durch Grabungen freilegbares Saprolithgestein eingebettet und in verschiedenen Richtungen offen. Sovereign plant, die erste JORC-konforme Mineralressourcenschätzung für Kasiya im 4. Quartal zu veröffentlichen, um auch die zusätzlichen Bohrergebnisse mit den Erweiterungen einzubinden.

Das Unternehmen konnte im Rahmen der metallurgischen Untersuchungen einer Massenprobe von 1.000 Kilogramm mineralisiertem Material, das aus dem Vorzeigeprojekt, der Lagerstätte Kasiya extrahiert wurde, beeindruckende Ergebnisse erzielen. Auf Basis dieser hervorragenden chemischen Parameter sollte sich das aus dem Projekt Kasiya geförderte Rutil für alle wichtigen Endverbrauchermärkte eignen, unter anderem als Beschickungsmaterial für die TiO<sub>2</sub>-Pigmentherzeugung sowie für die Titanmetall- und Schweißpulvermärkte.

## Tabelle 1: Vergleich der Eigenschaften von Sovereigns Rutilprodukt mit jenen führender

**internationaler Produzenten**

Bestandteil	Malawi-Rutil (Sovereign)	Sierra-Rutil (Iluka)	RBM (Rio Tinto)	Kwale (Base Resources)	Namakwa-Sanden (Tronox)
TiO <sub>2</sub> %	96,27	96,29	93,30	96,18	94,50
ZrO <sub>2</sub> +HfO <sub>2</sub> %	0,52	0,78	1,30	0,72	1,10
SiO <sub>2</sub> %	1,18	0,62	2,00	0,94	2,00
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	0,59	0,38	0,70	1,25	0,8
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	0,41	0,31	0,90	0,23	0,6
Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> %	0,12	0,19	0,11	0,17	0,14
V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> %	0,66	0,58	0,40	0,52	0,33
Nb <sub>2</sub> O <sub>5</sub> %	0,39	0,15	0,30	-	0,04
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> %	0,01	0,01	0,03	0	0,02
MnO %	0,01	0,01	-	0,03	0,4
MgO %	0,02	0,01	-	0,1	0,01
CaO %	0,01	0,01	-	0,04	0,04
S %	0,01				
U+Th ppm	39	26	100	-	-
Teilchengröße d <sub>50</sub> µm	145	-	124	-	124

Iluka ist Iluka Resources Limited; Rio Tinto ist Rio Tinto plc; Base Resources ist Base Resources Limited; Tronox ist Tronox Holdings plc. - wurde nicht veröffentlicht. Quelle: RBM-Daten stammen von einer Präsentation im Rahmen der World Titanium Resources Ltd TZMI Conference im November 2011 (aktueller Stand: Januar 2012); Daten zu Sierra-Rutil, Kwale und Namakwa-Sanden stammen aus einem BGR-Bewertungsbericht mit dem Titel Heavy Minerals of Economic Importance 2010.

Die gesamte Korngrößenverteilung von Rutil aus der metallurgisch untersuchten Massenprobe aus dem Projekt Kasiya auf Basis von QEMSCAN ist in den nachfolgenden Abbildungen 2 und 3 ersichtlich. Die Teilchengröße d<sub>50</sub> von 145 µm gilt als erstklassig und lässt darauf schließen, dass sich das Produkt für alle wichtigen Endverbrauchermarkte eignet.

Es ist bekannt, dass eine Teilchengröße von über 75 µm für gewöhnlich von Pigmentherstellern, dem größten Absatzmarkt für natürliches Rutil, bevorzugt wird. Produkte, in denen die unter 75 µm Anteile enthalten sind, würde man in anderen Endverbraucher-Zielmärkten bewerben oder dem Beschickungsmaterial für die TiO<sub>2</sub>-Pigmenterzeugung beimengen. Eine umfassende Marktbewertung von verschiedenen Rutilprodukteigenschaften für eine Reihe von Endverbrauchermarkte soll im Rahmen einer von Sovereign geplanten Scoping-Studie erfolgen.

[https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL\\_DE\\_Prcom.002.png](https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909%20Bulk%20Sample%20Testwork%20FINAL_DE_Prcom.002.png)

Abbildung 2. Balkendiagramm mit der Größenverteilung von Sovereigns erstklassigem Rutilprodukt aus Kasiya

[https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL\\_DE\\_Prcom.003.png](https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909%20Bulk%20Sample%20Testwork%20FINAL_DE_Prcom.003.png)

Abbildung 3. QEMSCAN-Bild von Sovereigns erstklassigem Rutilprodukt aus Kasiya

**METALLURGISCHE TESTARBEITEN ANHAND EINER MASSENPROBE**

Die Testarbeiten wurden im international anerkannten Labor von Allied Mineral Laboratories (AML) in Perth (Australien) durchgeführt.

Eine mineralisierte Probe von rund 1.000 kg wurde aus einer Reihe von Bohrlöchern aus verschiedenen Bereichen der Lagerstätte Kasiya zusammengesetzt. Die Probe wies einen Erzgehalt (Head Grade) von 0,96

% verwertbarem Rutil auf. Die Testarbeiten konzentrierten sich auf die Herstellung eines einzigen Schwermineralprodukts, Rutil, doch visuelle Beobachtungen und die Analyse der Daten deuten darauf hin, dass Graphit ein potenzielles Nebenprodukt sein könnte. Es wird derzeit geprüft, ob ein grobflockiges Graphitprodukt gewonnen werden kann.

**Das Material wurde über ein herkömmliches Fließbild für Mineralsande verarbeitet, das sich aus folgenden Teilschritten zusammensetzt:**

- Siebung und Größenbestimmung
- Entschlammung
- Aufstromklassierung (UCC) und Nasskonzentration über Schwerkraftabscheider (Spiralen)
- Zerreibung; und
- Mineralabscheidung mit Hilfe von elektrostatischen und magnetischen Methoden

[https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL\\_DE\\_Prcom.004.png](https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL_DE_Prcom.004.png)

Abbildung 4. Vereinfachtes Fließbild, das für die metallurgischen Tests mit der Massenprobe aus Kasiya entwickelt wurde

[https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL\\_DE\\_Prcom.005.png](https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL_DE_Prcom.005.png)

Abbildung 5 & 6. Links: Verarbeitung von Rohmaterial mit Trommelsieb & Rechts: Material mit Kornübergröße (+ 2 mm)

[https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL\\_DE\\_Prcom.006.png](https://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2020/53315/200909 Bulk Sample Testwork FINAL_DE_Prcom.006.png)

Abbildung 7 & 8. Links: Aufbau des Schwerkraftabscheiders (Spirale) für die Verarbeitung des entschlammten und gesiebten Materials & Rechts: Detailaufnahme des Schwerkraftabscheiders in den frühen Prozessphasen

Die Vollversion der Originalmeldung in englischer Sprache finden Sie unter folgendem Link: <https://www.asx.com.au/asxpdf/20200909/pdf/44mgf1ql1tpdkf.pdf>

**Stellungnahme des Sachverständigen**

Die Informationen in diesem Bericht, die sich auf die Ergebnisse metallurgischer Testarbeiten beziehen, basieren auf Informationen, die von Herrn Gavin Diener, einer kompetenten Person, die Mitglied der AusIMM ist, zusammengestellt wurden. Herr Diener ist ein Direktor von Allied Mineral Laboratories Pty Ltd (AML), einem unabhängigen Analyselabor für Mineralsande, und ist kein Anteilseigner von Sovereign Metals Ltd. Herr Diener verfügt über ausreichende Erfahrung, die für die Art der Mineralisierung und die Art der betrachteten Lagerstätte sowie für die ausgeübte Tätigkeit relevant ist, um sich als kompetente Person gemäß der Definition in der Ausgabe 2012 des "Australasian Code for Reporting of Exploration Results, Mineral Resources and Ore Reserves" zu qualifizieren. Herr Diener stimmt der Aufnahme der Angelegenheiten, die auf seinen Informationen basieren, in dem Bericht in der Form und dem Kontext, in dem er erscheint, zu.

Die Informationen in diesem Bericht, die sich auf Explorationsergebnisse und QEMSCAN beziehen, basieren auf Daten, die von Dr Julian Stephens, seines Zeichens Sachverständiger (Competent Person) und Mitglied des Australian Institute of Geoscientists (AIG), zusammengestellt wurden. Dr. Stephens ist Geschäftsführer von Sovereign Metals Ltd. und Inhaber von Stammaktien und nicht notierten Optionen von [Sovereign Metals Ltd.](#) Dr Stephens verfügt über ausreichende Erfahrungen, wie sie für den Mineralisierungstyp und die Art der hier betrachteten Lagerstätte sowie die von ihm durchgeführten Tätigkeiten wesentlich sind. Er verfügt somit über die entsprechenden Qualifikationen, die ihn zum Sachverständigen gemäß den einschlägigen australischen Richtlinien der Berichterstattung (Australasian Code for Reporting of Exploration Results, Mineral Resources and Ore Reserves, Ausgabe 2012) befähigen. Dr Stephens stimmt zu, dass die auf seinen Informationen basierenden Angaben in einer der Form und dem Kontext entsprechenden Weise in den Bericht aufgenommen werden.

**Anfragen richten Sie bitte an:**

Dr Julian Stephens (Perth)

Geschäftsführer  
+61(8) 9322 6322

Sam Cordin (Perth)  
+61(8) 9322 6322

Sapan Ghai (London)  
+44 207 478 3900

*Zukunftsgerichtete Aussagen: Diese Pressemitteilung kann zukunftsgerichtete Aussagen enthalten, die durch Wörter wie erwartet, antizipiert, angenommen, voraussichtlich, geplant und ähnliche Begriffe gekennzeichnet sind. Diese zukunftsgerichteten Aussagen basieren auf Sovereigns Erwartungen und Annahmen in Bezug auf zukünftige Ereignisse. Zukunftsgerichtete Aussagen sind notwendigerweise mit Risiken, Unsicherheiten und anderen Faktoren behaftet, von denen viele nicht im Einflussbereich von Sovereign liegen und die dazu führen könnten, dass sich die tatsächlichen Ergebnisse erheblich von solchen Aussagen unterscheiden. Es gibt keine Gewähr für die Richtigkeit von zukunftsgerichteten Aussagen. Sovereign hat nicht die Absicht, zukunftsgerichtete Aussagen in dieser Meldung nachträglich zu aktualisieren oder zu korrigieren, um damit den Umständen oder Ereignissen nach dem Datum der Meldung Rechnung zu tragen.*

*Diese ASX-Ankündigung wurde vom Geschäftsführer des Unternehmens, Julian Stephens, genehmigt und zur Veröffentlichung freigegeben.*

*Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert, Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung: für den Inhalt, für die Richtigkeit, der Angemessenheit oder der Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf [www.sedar.com](http://www.sedar.com), [www.sec.gov](http://www.sec.gov), [www.asx.com.au](http://www.asx.com.au) oder auf der Firmenwebsite!*

---

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](http://Rohstoff-Welt.de)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/74072--Sovereign-Metals--Metallurgieprogramm-anhand-Massenprobe-aus-Kasiya-bestaetigt-hervorragende-Ausbeute-und>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

---

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!  
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).