

Locksley Commences Engineering Partner Selection Process for Its Desert Antimony Mine

11.12.2025 | [PR Newswire](#)

[Locksley Resources Ltd.](#) (ASX: LKY; OTCQX: LKYRF) announced the company has formally commenced the engineering partner selection process for the upcoming engineering scoping pilot plant design, following direct engagement with Tier 1 U.S. service providers. The move is part of the company's accelerated development program as they advance The Desert Antimony Mine project toward a fully integrated U.S. antimony supply chain. More information is available here:
<https://cdn-api.markitdigital.com/apiman-gateway/ASX/asx-research/1.0/file/2924-03036124-6A1302842&v=undefined>.

"With the completion of our recent capital raise, we are fast tracking our 2026 initiatives. We have been engaging with leading U.S. engineering firms on an 'expression of interest' basis, said Kerrie Matthews, Managing Director and CEO of Locksley. She added that the strong response to this effort highlights confidence in Locksley's development strategy and confirms that the company expects access to the technical capability and local U.S. experience required to advance the project efficiently.

"Our ongoing metallurgical optimization work will feed directly into the scoping study, allowing engineering design, economic evaluation and project planning to progress without delay. This integrated execution strategy ensures the Desert Antimony Project advancement at an accelerated speed toward next stages of development," she confirmed.

Locksley Resources (<https://www.locksleyresources.com.au>) is focused on critical minerals in the U.S. The company is actively advancing the Mojave Project in California, targeting rare earth elements (REEs) and antimony. Locksley is executing a mine-to-market strategy for antimony, aimed at reestablishing domestic supply chains for critical materials, underpinned by strategic downstream technology partnerships with leading U.S. research institutions and industry partners. This targeted approach, combined with resource development with innovative processing and separation technologies, positions Locksley to play a key role in advancing U.S. critical materials independence.

Contact: Beverly Jedynek, beverly.jedynek@virithus.com; 312-943-1123; 773-350-5793 (cell)

View original

content:<https://www.prnewswire.com/news-releases/locksley-commences-engineering-partner-selection-process-for-its>

SOURCE Locksley Resources

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](#)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/715330--Locksley-Commences-Engineering-Partner-Selection-Process-for-Its-Desert-Antimony-Mine.html>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).