

Goldex Resources Corp.: Prozess-Ingenieure engagiert

18.04.2018 | [IRW-Press](#)

VANCOUVER - [Goldex Resources Corp.](#) (TSX VENTURE: GDX; Frankfurt: WKN-A2AEDT, Ticker: G6T2) (Goldex oder das Unternehmen) hat sich mit Allihies Engineering Incorporated und Dr. Corby Anderson, Professor an der Colorado School of Mines, in Zusammenarbeit mit Montana Tech's Center for Advanced Mineral, Metallurgical and Materials Processing und Continental Metallurgical für mineralogische und metallurgische Bewertung, Trennung, Verwertung und Verarbeitung von Proben, die aus dem Korokoro-Grundstück entnommen wurden, vereinigt.

Proben der goldhaltigen Laterit- und Saproliterze aus verschiedenen bekannten Erzzonen auf dem Minengelände, entnommen einer Reihe von Standorten und Tiefen wurden an Allihies Engineering Incorporated in Butte Montana geschickt, wo die metallurgische und Prozessanalyse mit Dr. Corby Anderson koordiniert wird. Dr. Anderson wird mit Montana Tech bei der Verwendung ihres Mineral Liberation Analyzers (MLA) zusammenarbeiten, welcher der einzige kommerziell erhältliche Analyser in der westlichen Hemisphäre ist. Das MLA vereint ultraschnelle hochauflösende Elementarverteilungsanalyse und Freisetzungsanalyse, so dass große geologische Proben bis in den Mikrometerbereich analysiert werden können.

Dadurch wird Goldex ermöglicht, die elementare und partikelbasierte Zusammensetzung des Erzes zu definieren, wo sich das Gold und in welchen Komplexen es sich befindet, welches freigesetzt wird oder in anderen Partikeln eingeschlossen ist und welche Zusammensetzung es hat, um den besten Weg zur Extraktion zu finden und um die Skalierung auf Produktionsebenen am Minenstandort zu planen

Dr. Corby Anderson (QP - Qualifizierte Person, CEng, FltWHM, FL Chem). Dr. Corby Anderson ist Professor in der Abteilung für Metallurgie und Materialtechnik an der Colorado School of Mines als Harrison Western Professor für Metallurgie und Werkstofftechnik. Dr Anderson lehrt und forscht als Mitglied des Kroll-Instituts für extraktive Metallurgie und ist Experte auf den Gebieten der extraktiven Metallurgie, Mineralverarbeitung, Abfallminimierung und Recycling. Dr. Anderson hat einen umfangreichen Hintergrund in industriell orientierter Forschung und war verantwortlich für die Entwicklung und den Erfolg des Zentrums für Advanced Mineral and Metallurgical Processing bei Montana Tech. Dr. Anderson erhielt den von Tanaka Kikinzoku Kogyo KK aus Japan gesponserten und von der IPMI gegründeten Premier Award. Mit diesem Preis werden wichtige Beiträge der Karriere zur Förderung der Edelmetallindustrie, sei es im technologischen, kommerziellen, wirtschaftlichen oder Managementbereich, gewürdigt. Dr. Anderson ist ein professionell registrierter Ingenieur mit fast 36 Jahren Erfahrung in den Bereichen Prozess, Chemie und Metallurgietechnik, Ingenieurdienstleistung, Konstruktion, Lehre, Forschung, Professional Service, Consulting, Management und Industrieanlagenbetriebe.

Goldex entschied sich für Dr. Anderson aufgrund seiner ausgewiesenen Expertise bei der Maximierung der Effizienz der Wiedergewinnung. Das Unternehmen sieht erwartungsvoll den Ergebnissen der metallurgischen Arbeiten und der Assay-Tests erwartungsvoll entgegen.

CHARLES ROSS, Präsident
[Goldex Resources Corp.](#)

Weitere Informationen finden Sie unter:

Suite 2300- 1177 West Hastings Street
Vancouver British Columbia Kanada V6E 2K3
Telefon: (604) 699-4300
Facsimile: (604) 909-4682
www.goldex.ca

Weder die TSX Venture Exchange noch ihre Regulierungsbehörden (gemäß der Definition dieses Begriffs in

den Richtlinien der TSX Venture Exchange) übernehmen eine Garantie für die Angemessenheit oder Genauigkeit dieser Pressemitteilung.

In die Zukunft gerichtete Aussagen: Aussagen in dieser Pressemitteilung, die zukunftsgerichtete Aussagen sind, unterliegen verschiedenen Risiken und Unsicherheiten, wie sie hierin und an anderen Stellen in den regelmäßigen Einreichungen des Unternehmens bei kanadischen Wertpapierregulierungsbehörden offengelegt werden. In dieser Pressemitteilung werden Begriffe wie "werden", "planen", "schätzen", "erwarten", "beabsichtigen", "möglich", "sollten" und ähnliche Ausdrücke zukunftsgerichtete Aussagen sein. Zu den zukunftsgerichteten Aussagen gehören unter anderem Aussagen über zukunftsgerichtete Ereignisse und andere Aussagen, die keine historischen Fakten sind. Zukunftsgerichtete Aussagen basieren auf einer Reihe von Annahmen und Schätzungen, die, obwohl sie vom Management auf der Grundlage des Geschäfts und der Märkte in denen das Unternehmen tätig ist, als angemessen erachtet werden, und ebenfalls betrieblichen, wirtschaftlichen und wettbewerblichen Unwägbarkeiten und Eventualitäten unterliegen. Solche zukunftsgerichteten Aussagen sollten daher unter Berücksichtigung solcher Faktoren ausgelegt werden. Es kann Faktoren geben, die dazu führen, dass die tatsächlichen Ergebnisse, Leistungen oder Errungenschaften wesentlich von den in den zukunftsgerichteten Aussagen erwarteten, geschätzten oder beabsichtigten abweichen. Es kann nicht garantiert werden, dass die Erwartungen oder Schätzungen des Managements hinsichtlich zukünftiger Entwicklungen, Umstände oder Ergebnisse eintreten werden. Dementsprechend sollten sich die Leser nicht zu sehr auf zukunftsgerichtete Aussagen verlassen. Die zukunftsgerichteten Aussagen in dieser Pressemitteilung beziehen sich auf das Datum dieser Pressemitteilung, und das Unternehmen lehnt jegliche Absicht oder Verpflichtung ab, diese Informationen zu aktualisieren oder zu überarbeiten, sofern dies nicht gesetzlich vorgeschrieben ist und das Unternehmen uebernimmt keine Haftung für Offenbarungen in Bezug auf eine andere Entität hierin.

REGIONALE GEOLOGISCHE KARTE

<http://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2018/43113/Gdx2018-04-17-News-Engineers-DE.001.jpeg>

Regionale Geologie und Lage von Korokoro und Hauptlagerstätte

Dieser Artikel stammt von Rohstoff-Welt.de

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/65720--Goldex-Resources-Corp.--Prozess-Ingenieure-engagiert.html>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).