

Sovereign Metals Ltd.: Außergewöhnlich reine Konzentrate durch physikalische Verarbeitung

30.08.2017 | [IRW-Press](#)

[Sovereign Metals Ltd.](#) (Sovereign oder das Unternehmen) freut sich bekannt zu geben, dass die jüngsten Flotationstestarbeiten am Malingunde-Saprolith Konzentrate mit etwa 98 Prozent TGC bei Brüchen aller Größen ergaben.

Die Testarbeiten haben gezeigt, dass das Prozessfließschema ohne primäres Brechen oder Mahlen und ohne chemische oder Wärmereinigung sowohl eine außergewöhnliche Konzentratreinheit als auch eine hervorragende Flockenverteilung des weichen Saprolithmaterials bei Malingunde produzieren kann.

Sovereign hat nun die einzigartige Optionalität verdeutlicht, eine Reihe qualitativ hochwertiger Produkte mit einem einfachen Flotationsfließschema zu produzieren. Dies bietet dem Unternehmen die Möglichkeit, Umsätze aus dem Verkauf erstklassiger Produkte auf herkömmlichen bestehenden, aber auch auf aufstrebenden Märkten zu erzielen.

HÖHEPUNKTE:

Die Ergebnisse verdeutlichen die enorme Produkt- und Marktdiversifizierung bei Malingunde:

- Herkömmliche Märkte: Kürzere Attritionszeiten sorgen für eine gröbere Flockenverteilung, jedoch etwas niedriggradigere Konzentrate, die für die herkömmlichen Industriemärkte wie Feuerfestmaterialien oder Gießereien geeignet sind.
- Aufstrebende Märkte: Längere Attritionszeiten sorgen für eine etwas feinere Flockenverteilung mit außergewöhnlich hoher Konzentratreinheit, die für Lithium-Ionen-Batterien und andere High-End-Anwendungen geeignet ist.

http://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2017/40754/170830_Malingunde - exceptional purity concentrates_Final_dePRcom.001.png

Managing Director Dr. Julian Stephens sagte: Diese erstklassigen Ergebnisse der Konzentratreinheit unterstützen die Strategie von Sovereign, erste Verkäufe auf den herkömmlichen Schlüsselmärkten für industriellen Grafit anzugehen und in Zukunft auch die aufstrebende Branche der Lithium-Ionen-Batterien zu betreten. Äußerst niedrige Kosten, die Produktoptionalität sowie die Entwicklung in einer stabilen Rechtsprechung verdeutlichen das beträchtliche Potenzial des Grafitprojekts Malingunde.

ANFRAGEN

Dr. Julian Stephens, Managing Director
Dominic Allen, Business Development Manager
+618 9322 6322

[Sovereign Metals Ltd.](#) | ASX : SVM
T: +61 8 9322 6322
F: +61 8 9322 6558
E: info@sovereignmetals.com.au
www.sovereignmetals.com.au
Level 9, BGC Centre, 28 The Esplanade
PERTH WA 6000
ABN: 71 120 833 427

Metallurgische Testarbeiten

Metallurgische Testarbeiten am Material des im Saprolith des Projekts Malingunde enthaltenen Flockengrafits wurden bei SGS Lakefield Canada unter der Leitung von Oliver Peters, M.Sc., P.Eng., MBA,

durchgeführt.

Die jüngsten Testarbeiten wurden an mehreren Mischproben des PQ-Diamantbohrkerns durchgeführt, der im Rahmen des Bohrprogramms 2016 entnommen worden war. Die Arbeiten waren Teil eines umfassenderen Programms an Testarbeiten, das als Grundlage für die Prozessdesignkriterien der Rahmenuntersuchung diente.

Test Nr. F23 wurde konzipiert, um die Auswirkung einer erhöhten Attrition auf die allgemeine Verteilung der Flockengröße und Konzentratgehalte zu erproben. Die Ergebnisse zeigen, dass eine höhere Attritionszeit für konstant höhere Konzentratgehalte mit geringerer Verteilung der Flockengröße sorgt.

Angesichts der Unsicherheit der geschätzten Messung in Zusammenhang mit herkömmlichen chemischen Analysen (LECO) von Proben mit Kohlenstoffwerten von über 90 Prozent hat das Unternehmen die Ergebnisse von Test Nr. F23 mit der genaueren doppelten Glühverlustanalyse verifiziert.

FLOTATIONSERGEBNISSE 2017 BEI MALINGUNDE
TEST F13 (bereit TEST F23 (neue
s Ergebnisse)
gemeldet)

PARTIKELGRÖÙE Tyler-M(µm) esh	C	Verteilu	C (%)	Verteilu	Flocken
	LECO1 (%)	ng (wt. %)	LECO1 (%)	Doppelteng r Glühver lust 2	kategor ie
+ 32 + 500	97,1	14,2	99,5	98,5	3,8
+ 48 + 297	96,1	32,7	100,0	98,4	15,6
- 48 + - 297	96,7	25,4	98,4	98,1	22,8
80 +					
	177				
- 80 + - 177	97,1	6,3	98,8	98,4	8,2
100 +					
	149				
- 100 - 149	97,0	16,7	99,0	98,4	33,1
+ +					
200 74					
- 200 - 74	95,4	4,7	97,3	97,7	16,4
GESAMT	96,6	100	98,7	98,2	100

Fußnote von Tabelle 1.

(1) Bei der zur Ermittlung des gesamten Kohlenstoffgehalts angewendeten chemischen Analyse wird die Verbrennung einer Probe, gefolgt von einer Infrarot erfassung an einem LECO SC-632-Gerät angewendet. Werte von 100 Prozent dürfen ohne weitere Reinheitstests nicht als reine Produkte angesehen werden.

(2) Bei der zur Ermittlung des gesamten Kohlenstoffgehalts angewendeten chemischen Analyse wurde die Methode des doppelten Glühverlustes angewendet. Die Probe wird für eine Stunde bei 500 °C in einen TGA-Schmelzofen gegeben und der Gewichtsverlust wird aufgezeichnet. Anschließend wird die Probe wieder in den Schmelzofen gegeben und die Temperatur auf 1.000 °C erhöht, bis ein konstantes Gewicht erzielt wird. Danach wird der Gewichtsverlust erneut aufgezeichnet.

Beide Analysemethoden bergen hinsichtlich der erwarteten Präzision und Genauigkeit bezüglich der Methode und der Grafitkonzentration eine Ungewissheit in Zusammenhang mit der Messung in sich. Bei den mineralogischen Testarbeiten wurden keine Kohlenstoffmaterialien oder organischer Kohlenstoff festgestellt, weshalb alle Kohlenstoffeinheiten als Grafit erachtet werden.

Abschließende Anmerkungen

Die neuen, äußerst hochgradigen Konzentrate verdeutlichen die Einfachheit und Flexibilität des Prozessfließschemas von Malingunde. Durch weitere Attritionszeiten im sekundären Reinigungskreislauf eines einfachen Flotationsprozesses können bei Brüchen aller Größen beträchtliche Gehaltssteigerungen der endgültigen Konzentrate erzielt werden.

Diese Ergebnisse mit äußerst hoher Konzentratereinheit unterstützen und werten die Strategie von Sovereign auf, auf den herkömmlichen Schlüsselmärkten für industriellen Grafit (z. B. Feuerfestmaterialien, Gießereien usw.) erste Verkäufe zu verzeichnen und in Zukunft auch die aufstrebende Branche der Lithium-Ionen-Batterien zu betreten. Das Projekt liegt am unteren Ende der Kostenkurve und wird in der Lage sein, alle größeren Grafitmärkte anzupeilen - sowohl bestehende als auch aufstrebende.

Erklärung der kompetenten Person

Die Informationen in dieser Meldung, die sich auf die Ergebnisse metallurgischer Testarbeiten beziehen, basieren auf Informationen, die von Oliver Peters, M.Sc., P.Eng., MBA, einem Mitglied von Professional Engineers of Ontario (PEO), einer Recognised Professional Organisation (RPO), die Teil einer Liste ist, die von Zeit zu Zeit von der ASX veröffentlicht wird, erstellt wurden. Herr Peters ist ein Berater von SGS Canada Inc. (SGS). SGS wurde von [Sovereign Metals Ltd.](#) als Berater engagiert. Herr Peters verfügt über eine ausreichende Erfahrung, die für diese Art von Mineralisierung und Lagerstätte sowie für seine Tätigkeiten erforderlich ist, um als kompetente Person (Competent Person) gemäß der Ausgabe von 2012 des Australasian Code for Reporting of Exploration Results, Mineral Resources and Ore Reserves definiert werden zu können. Herr Peters erlaubt das Hinzufügen von Material zu diesem Bericht, das auf seinen Informationen basiert und in Form und Kontext erscheint.

Zukunftsgerichtete Aussagen: Diese Pressemeldung könnte zukunftsgerichtete Aussagen enthalten, die u.U. an Begriffen wie erwartet, rechnet mit, glaubt, prognostiziert, plant und vergleichbaren Ausdrücken zu erkennen sind. Diese zukunftsgerichteten Aussagen beruhen auf den Erwartungen und Ansichten von Sovereign in Hinblick auf zukünftige Ereignisse. Zukunftsgerichtete Aussagen unterliegen zwangsläufig Risiken, Unsicherheiten und anderen Faktoren, von denen viele außerhalb des Einflussbereichs von Sovereign liegen. Diese könnten zu einer wesentlichen Abweichung der tatsächlichen Ergebnisse von solchen Aussagen bewirken. Es kann nicht gewährleistet werden, dass sich zukunftsgerichtete Aussagen als richtig erweisen werden. Sovereign verpflichtet sich nicht, die zukunftsgerichteten Aussagen in dieser Pressemeldung später zu aktualisieren oder korrigieren, um Umständen oder Ereignissen, die nach dem Datum der Pressemeldung eintreten, Rechnung zu tragen.

Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert. Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung: für den Inhalt, für die Richtigkeit, der Angemessenheit oder der Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf www.sedar.com, www.sec.gov, www.asx.com.au oder auf der Firmenwebsite!

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](#)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/63046--Sovereign-Metals-Ltd.--Aussergewöhnlich-reine-Konzentrate-durch-physikalische-Verarbeitung.html>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinen](#).