

# Alabama Graphite Corp. beginnt Produktion von >150 kg umfassenden Vorrats an batteriegeeigneten Spezialgraphit

02.05.2017 | [IRW-Press](#)

TORONTO, 1. Mai 2017 - [Alabama Graphite Corp.](#) (AGC oder das Unternehmen) (TSX-V: CSPG) (OTCQX: CSPGF) (FRANKFURT: 1AG) gibt bekannt, dass das Unternehmen mit der Produktion von über 120kg des zu 100% in den USA bezogenen und hergestellten batteriegeeigneten Coated Spherical Purified Graphite (CSPG, beschichteter sphärischer gereinigter Graphit) und gleichzeitig mit der Produktion von über 35kg seines Purified Micronized Graphite (PMG, gereinigter mikronisierter Graphit) für die Bewertung und Qualifikation durch mögliche Endverbraucher begonnen hat.

Anmerkung: Eine Preliminary Economic Assessment (PEA, wirtschaftliche Erstbewertung) ist vorläufiger Art, da sie schlussfolgerte Mineralressourcen einschließt, die aus geologischer Sicht als zu spekulativ gelten, um für wirtschaftliche Untersuchungen als Mineralvorräte eingestuft werden zu können. Es kann nicht gewährleistet werden, dass die Ergebnisse der wirtschaftlichen Erstbewertung realisiert werden können. Bei den schlussfolgerten Mineralressourcen handelt es sich um Material, das für eine wirtschaftliche Bewertung zu spekulativ ist. Es sind weitere Grabungen und Bohrungen erforderlich, um schlussfolgerte Mineralressourcen in erkundete oder angezeigte Mineralressourcen umwandeln zu können. Mineralressourcen, die keine Mineralvorräte darstellen, sind nicht notwendigerweise wirtschaftlich rentabel. Es kann nicht garantiert werden, dass die Mineralressourcen zur Gänze oder auch nur zum Teil zu Mineralvorräten umgewandelt werden können.

Wie in der Pressemitteilung des Unternehmens vom 30. November 2015, Alabama Graphite Corp. Announces Positive Preliminary Economic Assessment for Coosa Graphite Project in Coosa County, Alabama, USA; Files Completed PEA NI 43-101 Technical Report (Alabama Graphite Corp. meldet positive wirtschaftliche Erstbewertung für das Graphitprojekt Coosa in Coosa County (Alabama) und reicht dazugehörigen NI 43-101-konformen Fachbericht ein) angegeben, basiert AGCs Geschäftsmodell auf der möglicherweise nachgelagerten Produktion von CSPG. CSPG ist ein hochwertiger sekundärverarbeiteter ultra-reiner, natürlicher batteriegeeigneter Graphit, der für die Anwendung in sekundären/wiederaufladbaren Lithium-Ionen (Li-Ion)-Batterieanoden entwickelt wurde. Eine Li-Ion-Batterie enthält beachtlich mehr CSPG als Lithium. Für weitere Informationen über die CSPG-Produktion des Unternehmens und der Tests siehe Pressemitteilung vom 19. Januar 2017 Independent Test Results: Alabama Graphite Corp. Succeeds in Producing High-Performance Coated Spherical Graphite (CSPG) for Lithium-ion Batteries (Unabhängige Testergebnisse: Alabama Graphite Corp. gelingt die Herstellung von Hochleistungs-CSPG für Lithium-Ionen-Batterien).

PMG dient zur Verbesserung der Leitfähigkeit in einer primären (nicht wiederaufladbaren Lithiumbatterie und Alkalibatterie. PMG dient ebenfalls als Ausgangsmaterial für das Unternehmen zur Produktion seines ultra-reinen, natürlichen Leitfähigkeitserhöhenden batteriegeeigneten Graphitprodukts, Delaminated Expanded Graphite (DEXDG, aufgeblätterter aufgeblätterter Graphit) zur Anwendung in Li-Ion-Batteriekathoden. Für weitere Informationen über die DEXDG-Produktion des Unternehmens und der Tests siehe Pressemitteilung des Unternehmens vom 28. März 2017, Independent Test Results: Alabama Graphite Corp. Succeeds in Producing High-Performance Conductivity-Enhancement Graphite for Lithium-ion Batteries (Unabhängige Testergebnisse: Alabama Graphite Corp. gelingt Produktion von leitfähigkeitserhöhenden Hochleistungsgraphit für Lithium-Ionen-Batterien).

Bei der Produktion von AGCs Kernprodukt CSPG entsteht als Beiproduct ultra-reines PMG. Das DEXDG-Produkt wird letztendlich aus dem PMG-Beiproductmaterial hergestellt. Beide Produkte sind jedoch hochwertige Materialien zur Leitfähigkeitsverbesserung in Batterien. Das Management ist der Ansicht, AGC besitzt das Potenzial, 100% des Rohfördergraphits effektiv in höherwertige batteriegeeignete Hochleistungsmaterialien umzuwandeln.

**AGCs aktuelle Produktionskampagne von batteriegeeignetem Graphit schließt folgende Vorräte ein:**

- Über 60kg CSPG in größerer Spezifikation, speziell D50 mit 22 Mikron;
- Über 60kg CSPG in mittlerer Spezifikation, speziell D50 mit 16 Mikron und

- Über 35kg PMG, speziell Material unter 10 Mikron. PMG ist ein Beiprodukt der CSPG-Herstellung. AGC erzielt eine Ausbeute von ungefähr 75% bei der CSPG-Herstellung. Das bedeutet, dass die restlichen 25% des Materials PMG sind (Verhältnis von CSPG zu PMG ist 3:1).

[http://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2017/39602/01052017\\_DE\\_AGC\\_150\\_Stockpile\\_\(2\).001.jpeg](http://www.irw-press.at/prcom/images/messages/2017/39602/01052017_DE_AGC_150_Stockpile_(2).001.jpeg)

© Copyright 2017 Alabama Graphite Corp.

Abbildung 1: Foto der Sphärisierung von AGCs in den USA bezogenen ultra-reinen Graphits mittels eines japanischen Sphärisierungs-Systems in den USA. Die Sphärisierung ist ein kritischer Schritt in der CSPG-Produktion, in dem die flachen Graphitflocken in kugelige Partikel oder Sphäroide umgewandelt werden.

Das Unternehmen wird unabhängig die CSPG -Vorräte in repräsentativen Proben charakterisieren, analysieren und elektrochemisch testen, um die hohe elektrochemische Leistung beider CSPG-Spezifikationen zu bewerten und was genauso wichtig ist die konstante elektrochemische Leistung. Ferner wird AGC ihre Fähigkeit zur Herstellung von mehreren Kilogramm CSPG demonstrieren. Das Unternehmen wird auch diese Vorräte zur Durchführung langfristiger Aufladetests - bis zu 400 Lade- und Entladungszyklen - verwenden.

Da dies das einzige Graphitprojekt in den zusammenhängenden USA ist, wird AGCs Graphit aus dem unternehmenseigenen Flaggschiff-Graphitprojekt Coosa in Coosa County, Alabama in den USA bezogen. Alle notwendigen nachgelagerten sekundären Verarbeitungsschritte zur Herstellung von AGCs CSPG erfolgen in den USA. Obwohl AGCs geschützter umweltverträglicher Prozess zur Reinigung und Herstellung des batteriegeeigneten Graphits quellenagnostisch ist, wurde das Verfahrensablaufdiagramm für das Material des Graphitprojekts Coosa optimiert.

President und Chief Executive Officer Donald Baxter äußerte sich dazu: Wir freuen uns, mit der Produktion unserer CSPG- und PMG-Vorräte zu beginnen. AGC hat sich von der Produktion unseres CSPGs in Gramm über Kilogramm bis jetzt zu mehreren Kilogramm entwickelt. Da wir jetzt solch eine signifikante Menge an von vollständig charakterisiertem und getestetem Batteriematerial zur Verfügung haben, werden wir unsere internen technischen Fähigkeiten und die Effizienz unserer Technologien demonstrieren. Ferner wird der Vorrat AGC genügend Material bieten, um den zahlreichen Anfragen von bestehenden und möglichen neuen Endverbrauchern in den USA und weltweit nach größeren Proben des batteriegeeigneten Graphits nachzukommen, wobei der Fokus auf den mit dem U.S. Department of Defense (DoD) und U.S. Department of Energy (DoE) zusammenarbeitenden Batterieherstellern und Labors liegt. Wir freuen uns darauf, den Markt hinsichtlich der elektrochemischen Tests und der langfristigen Ladedaten auf dem Laufenden zu halten und damit die Hochleistung von AGCs in den USA bezogenen und hergestellten batteriegeeigneten Graphitprodukten zu demonstrieren.

## AGCS ENGAGEMENT ZUR UMWELTVERTRÄGLICHKEIT

AGCs Graphit wird durch das geschützte thermische Niedrigtemperaturreinigungsverfahren des Unternehmens gereinigt. AGCs umweltverträgliches und nachhaltiges Graphitreinigungsverfahren verwendet keine Säuren, die im Allgemeinen als gefährlich und umweltschädlich angesehen werden (z. B. Flusssäure - wie sie allgemein bei der chinesischen Graphitproduktion verwendet wird - Salzsäure, Schwefelsäure, Salpetersäure oder starkes Erhitzen in Laugen, Aufbereitung in heißer Natronlauge, usw.). Auch werden keine großen Mengen von knappen sauberem Wasser oder eine teure energieintensive thermische Hochtemperaturveredelung benötigt. Siehe Pressemitteilung des Unternehmens vom 17. Februar 2017: Alabama Graphit Corp. erzielt 99,99997% reinen Graphit mittels geschütztem, umweltverträglichem und nachhaltigem Reinigungsverfahren; übertrifft Reinheitsanforderungen für kerntechnischen Graphit (Alabama Graphite Corp. Achieves 99.99997% Graphite Purity via Proprietary, Environmentally Responsible and Sustainable Purification Process; Exceeds Nuclear Graphite Purity Requirements).

Für weitere Informationen über AGCs spezielle sekundäre Aufbereitung zur Herstellung ihres CSPG siehe umfassenden unabhängigen Bericht vom Juni 2016, Alabama Graphites Coated Spherical Purified Graphite for the Lithium-ion Battery Industry geschrieben, recherchiert und angefertigt von Dr. Gareth P. Hatch, CEng, FIMMM, FIET, vor seinem Eintritt in den Board of Directors der AGC. Dr. Hatch ist ebenfalls President der Innovation Metals Corp., Founding Principal von Technology Metals Research LLC, und ein unabhängiger Director des Unternehmens.

Die Leser sollten beachten, dass AGC noch nicht in Produktion ist und es gibt keine Garantie, dass das Unternehmen die volle Produktion erreichen wird. Falls nach Abschluss der Machbarkeitsstudie, die noch nicht begonnen wurde, AGC in der Lage ist, das Graphitprojekt Coosa zur Produktion zu bringen, würden die

resultierenden batteriegeeigneten Graphitprodukte innerhalb der USA bezogen werden und das Unternehmen könnte über andere Produzenten von hochwertigeren Graphitmaterialien, die aus anderen Ländern bezogen werden, ungeachtet ob besagte Materialien verarbeitet und/oder in den USA hergestellt wurden, einen möglichen Wettbewerbsvorteil haben.

Im Namen des Board of Directors der Alabama Graphite Corp.

Donald K. D. Baxter, P.Eng.  
President, Chief Executive Officer und Executive Director

## QUALIFIZIERTE PERSON

Donald K. D. Baxter, P.Eng., President, Chief Executive Officer und Executive Director von Alabama Graphite Corp., hat als qualifizierter Sachverständiger im Sinne des National Instrument 43-101 den Inhalt dieser Pressemitteilung geprüft und freigegeben.

## Über Alabama Graphite Corp. (AGC)

[Alabama Graphite Corp.](#) ist ein kanadisches Unternehmen, das sich auf die Exploration und Erschließung von Flockengraphitvorkommen konzentriert. Des Weiteren bemüht sich AGC darum, ein Unternehmen für Batteriematerialien und -technologien zu werden. Das Unternehmen ist über seine 100 %-Tochter Alabama Graphite Company Inc. (ein im US-Bundesstaat Alabama eingetragenes Unternehmen) tätig. Alabama Graphite Corp. hat sich zum Ziel gesetzt, mit einem in Entwicklung befindlichen Flockengraphitprojekt in den USA ein verlässlicher amerikanischer Langzeitlieferant von hochreinen Spezialgraphitprodukten zu werden. Das Unternehmen wird von einem erfahrenen Team geleitet, das zusammen über mehr als 100 Jahre Erfahrung im Graphitbergbau, der Graphitaufbereitung, der Entwicklung von Spezialgraphitprodukten und -anwendungen und dem Graphitvertrieb verfügt. Alabama Graphite konzentriert sich in erster Linie darauf, sein Vorzeigeprojekt, das Graphitprojekt Coosa in Coosa County (Alabama), und sein Minenprojekt Bama in Chilton County (Alabama) zu explorieren und zu erschließen. Ein zusätzlicher Fokus des Unternehmens ist die Erforschung und Entwicklung von firmeneigenen Herstellungs- und technologischen Verarbeitungsverfahren für Batteriematerialien.

Alabama Graphite Corp. besitzt sämtliche Abbaurechte (100 %) für diese beiden Graphitprojekte, die sich beide auf Privatgrund in den USA befinden. Die Projekte erstrecken sich über eine Grundfläche von mehr als 43.000 Acres und liegen in einem geopolitisch stabilen, bergbaufreundlichen Gebiet im Flockengraphitgürtel in Zentral-Alabama, der als Alabama Graphite Belt bekannt ist (Quelle: U.S. Bureau of Mines). Hier wurden in der Vergangenheit bereits bedeutende Mengen an kristallinem Flockengraphit gefördert. Die Lagerstätten in Alabama stellen insofern eine Besonderheit dar, als ein bedeutender Anteil des graphithaltigen Materials oxidiert ist und zu überaus weichem Gestein zersetzt wurde. Beide Projekte verfügen über eine entsprechende Infrastruktur, eine gute Anbindung an wichtige Straßen und Eisenbahnlinien, Stromleitungen und Wasserversorgung und sind vom Hafen in Mobile (Alabama) - dem Tiefseehafen der Alabama Port Authority und in punkto Frachtvolumen neuntgrößten Hafen der Vereinigten Staaten (Quelle: U.S. Army Corps of Engineers/USACE) - mit dem Lastwagen oder Zug in ca. drei Stunden erreichbar. Das günstige Klima im US-Bundesstaat Alabama ermöglicht einen ganzjährigen Minenbetrieb. Der weltweit größte Marmorbruch in Sylacauga (Alabama), der an 365 Tagen im Jahr und 24 Stunden pro Tag in Betrieb ist, befindet sich nur 30 Autominuten vom Graphitprojekt Coosa entfernt.

Am 30. November 2015 gab Alabama Graphite Corp. die Ergebnisse seiner PEA (Preliminary Economic Assessment, wirtschaftliche Erstbewertung) für das Graphitprojekt Coosa bekannt, die ein möglicherweise kostengünstiges Projekt mit potenziell positiver Wirtschaftlichkeit anzeigen. Weitere Informationen hierzu entnehmen Sie bitte dem technischen Bericht des Unternehmens mit dem Titel Alabama Graphite Corp. Preliminary Economic Assessment (PEA) on the Coosa Graphite Project, Alabama, USA vom 27. November 2015, der von den unabhängigen Ingenieurbüros AGP Mining Consultants Inc. und Metal Mining Consultants Inc. angefertigt wurde und auf SEDAR ([www.sedar.com](http://www.sedar.com)) veröffentlicht wurde.

Hinweis: Eine wirtschaftliche Erstbewertung hat vorläufigen Charakter und es sind darin u.a. abgeleitete Mineralressourcen enthalten, die aus geologischer Sicht zu spekulativ sind, um als Mineralvorräte von wirtschaftlichem Interesse eingestuft werden zu können. Es ist nicht gewiss, ob die Ergebnisse dieser vorläufigen wirtschaftlichen Bewertung tatsächlich erzielt werden.

\* Bei den abgeleiteten Mineralressourcen handelt es sich um Material, das für eine wirtschaftliche Bewertung zu spekulativ ist. Es sind weitere Grabungen und Bohrungen erforderlich, um abgeleitete Mineralressourcen in gemessene oder angezeigte Mineralressourcen umwandeln zu können. Mineralressourcen, die keine

Mineralvorräte darstellen, sind nicht notwendigerweise wirtschaftlich rentabel. Es kann nicht garantiert werden, dass die Mineralressourcen zur Gänze oder auch nur zum Teil zu Mineralvorräten umgewandelt werden können.

Alabama Graphite Corp. ist ein stolzes Mitglied der NAATBatt International ein in den USA ansässiger gemeinnütziger Wirtschaftsverband, der fortschrittliche elektrochemische Energiespeichertechnologien für aufkommende Hightech-Anwendungen vermarktet.

Für weitere Informationen und Neuigkeiten zum Unternehmen bzw. zur Aufnahme in den Verteiler von Alabama Graphite Corp. News besuchen Sie bitte die Webseite [www.alabamagraphite.com](http://www.alabamagraphite.com) oder folgen Sie uns auf Twitter, Facebook und LinkedIn.

**Ansprechpartner:**

Alabama Graphite Corp.  
Ann-Marie M. Pamplin, Vice President, Investor Relations  
Tel.: +1 (416) 309-8641  
[apamplin@alabamagraphite.com](mailto:apamplin@alabamagraphite.com)

In Europa:  
Swiss Resource Capital AG  
Jochen Staiger  
[info@resource-capital.ch](mailto:info@resource-capital.ch)  
[www.resource-capital.ch](http://www.resource-capital.ch)

[Website](#) | [LinkedIn](#) | [Facebook](#) | [Twitter](#) | [YouTube](#)

*Zukunftsgerichtete Aussagen: Dieser Pressebericht enthält zukunftsgerichtete Informationen im Sinne der geltenden kanadischen Wertpapiergesetze (zukunftsgerichtete Aussagen). Hierzu gehören unter anderem, jedoch ohne Einschränkung, Aussagen hinsichtlich etwaiger möglicher Beziehungen zwischen dem Unternehmen und Endverbrauchern sowie dem dem DoD. Die zukunftsgerichteten Aussagen basieren auf den Annahmen der Unternehmensführung und spiegeln die aktuellen Erwartungen von Alabama Graphite Corp. wider. Im Rahmen dieser Pressemeldung sollen mit der Verwendung von Wörtern wie schätzen, prognostizieren, glauben, erwarten, beabsichtigen, planen, vorhersehen, können oder sollten bzw. der verneinten Form dieser Wörter oder Abwandlungen davon bzw. ähnlichen Wörtern zukunftsgerichtete Aussagen ausgedrückt werden. Solche Aussagen spiegeln die aktuelle Meinung von Alabama Graphite Corp. in Bezug auf Risiken und Ungewissheiten wider, die dazu führen können, dass sich die tatsächlichen Ergebnisse erheblich von jenen der zukunftsgerichteten Aussagen unterscheiden.*

*Zukunftsgerichtete Aussagen unterliegen typischerweise bekannten und unbekannten Risiken, Unsicherheiten und sonstigen Faktoren, die dazu führen können, dass die tatsächlichen Ergebnisse, Leistungen oder Erfolge des Unternehmens bzw. andere zukünftige Ereignisse wesentlich von den zukünftigen Ergebnissen, Leistungen oder Erfolgen abweichen, die in den zukunftsgerichteten Aussagen direkt oder indirekt genannt wurden. Solche Faktoren beinhalten unter anderem die Interpretation und die tatsächlichen Ergebnisse von aktuellen Explorationsaktivitäten, Änderungen der Projektparameter im Zuge der Überarbeitung von Plänen, zukünftige Graphitpreise, mögliche Abweichungen beim Mineralgehalt bzw. bei den Gewinnungsgraden, unerwartet auftretende maschinelle oder verfahrenstechnische Mängel, Nichterfüllung der Leistungen durch die unter Vertrag stehenden Parteien, arbeitsrechtliche Streitigkeiten sowie andere im Bergbau typischerweise auftretende Risiken, Verzögerungen bei den behördlichen Genehmigungen, bei Finanzierungstransaktionen bzw. bei der Exploration sowie jene Faktoren, die in den öffentlich eingereichten Unterlagen des Unternehmens bekannt gegeben werden. Zukunftsgerichtete Aussagen basieren außerdem auf einer Vielzahl von Annahmen, unter anderem dass: die Vertragsparteien Waren und/oder Dienstleistungen im vereinbarten Zeitrahmen erbringen; die für die Exploration benötigte Ausrüstung planmäßig verfügbar ist und keine unvorhergesehene Ausfälle eintreten; kein Arbeitskräftemangel oder keine Verzögerung eintritt; Anlagen und Ausrüstung wie angegeben funktionieren; keine ungewöhnlichen geologischen oder technischen Probleme auftreten; und Labordienste bzw. damit zusammenhängende Dienstleistungen verfügbar sind und vertragsgemäß erbracht werden. Zukunftsgerichtete Aussagen basieren auf den Meinungen und Schätzungen des Managements zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Aussagen und Alabama Graphite Corp. ist (mit Ausnahme von gesetzlichen Vorgaben) nicht verpflichtet, zukunftsgerichtete Aussagen zu aktualisieren, sofern sich diese Annahmen, Schätzungen und Meinungen bzw. die jeweiligen Umstände ändern sollten. Den Anlegern wird empfohlen, sich nicht vorbehaltlos auf zukunftsgerichtete Aussagen zu verlassen. Alabama Graphite Corp.*

*weist darauf hin, dass die oben aufgelisteten Faktoren und Annahmen keinen Anspruch auf Vollständigkeit erheben. Anleger und andere Personen sollten, wenn sie sich bei ihren Entscheidungen auf zukunftsgerichtete Aussagen von Alabama Graphite Corp. stützen, die zuvor erwähnten Faktoren und Annahmen sowie andere Unsicherheiten und mögliche Ereignisse ausreichend berücksichtigen.*

*Alabama Graphite Corp. geht auch davon aus, dass keine wesentlichen Faktoren und Annahmen wirksam werden, die zu einer Abweichung solcher zukunftsgerichteter Aussagen und Informationen von den tatsächlichen Ergebnissen oder Ereignissen führen würden. Die Liste dieser Faktoren und Annahmen ist allerdings nicht vollständig und unterliegt Änderungen, und es kann daher nicht garantiert werden, dass solche Annahmen mit dem tatsächlichen Ergebnis solcher Faktoren übereinstimmen.*

**DIE TSX VENTURE EXCHANGE UND DEREN REGULIERUNGSSORGANE (IN DEN STATUTEN DER TSX VENTURE EXCHANGE ALS REGULATION SERVICES PROVIDER BEZEICHNET) ÜBERNEHMEN KEINERLEI VERANTWORTUNG FÜR DIE ANGEMESSENHEIT ODER GENAUIGKEIT DES INHALTS DIESER PRESSEMELDUNG.**

*Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert. Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung: für den Inhalt, für die Richtigkeit, der Angemessenheit oder der Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf [www.sedar.com](http://www.sedar.com), [www.sec.gov](http://www.sec.gov), [www.asx.com.au](http://www.asx.com.au) oder auf der Firmenwebsite!*

---

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](http://Rohstoff-Welt.de)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/61674--Alabama-Graphite-Corp.-beginnt-Produktion-von-150-kg-umfassenden-Vorrats-an-batteriegeeigneten-Spezialgraphit>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

---

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!  
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).