

Rare Element Resources reicht Gebrauchsmusteranmeldung für Verfahrenstechnik für Seltenerdmetalle ein

22.01.2014 | [Business Wire](#)

[Rare Element Resources Ltd.](#) (NYSE MKT: REE und TSX: RES), ein auf dem Gebiet mineralischer Rohstoffe tätiges Unternehmen, das die Entwicklung des Bear-Lodge-Projekts im Zusammenhang mit Seltenen Erden vorantreibt, hat heute bekannt gegeben, dass es beim Patent- und Markenamt der USA (US Patent and Trademark Office) eine Gebrauchsmusteranmeldung eingereicht hat. Diese vereint die ursprüngliche, im Januar 2013 eingereichte provisorische Patentanmeldung für die Verfahrenstechnik zur Extraktion von Metallen der Seltenen Erden mit der im November 2013 eingereichten provisorischen Patentanmeldung zur Extraktion von Thorium aus Seltenerdverbindungen und damit verbundenen Methoden. Insgesamt verbessert die Extraktionstechnik die Gewinnung von Seltenerdmetallen aus Erzen, die im Gebiet des Bear-Lodge-Projekts des Unternehmens im Nordosten des US-Bundesstaats Wyoming abgebaut werden. Zum einen wird die Effizienz des Verfahrens gesteigert, zum anderen wird Thorium für eine einfache und sichere Entsorgung durch Dritte abgesondert.

„Die im letzten Jahr in der Pilotanlage durchgeführten Testarbeiten haben unsere Fähigkeit bestätigt, das zum Patent angemeldete Verfahren aufzustufen. Gleichzeitig hat dieses sich in Bezug auf die selektive Trennung der im Bear-Lodge-Erz gefundenen Seltenerdmetallen als erfolgreich erwiesen, insofern als ein Seltenerdkonzentrat mit einem Reinheitsgrad von 97 Prozent erzielt wurde“, erklärte Jaye Pickarts, Chief Operating Officer. „Die Fähigkeit, Thorium selektiv zu trennen und auf wirtschaftliche Weise zu entfernen, bedeutet, dass wir unseren Kunden ein sicheres und wertgesteigertes Produkt anbieten können. Im Rahmen unserer Testarbeiten haben wir zudem diverse andere Möglichkeiten entdeckt, um sowohl Betriebskosten zu senken als auch zusätzliche Einnahmen zu erzeugen, wie beispielsweise die Optimierung von Reagenzien, die mögliche Wiederverwertung von Nebenprodukten und die elementare Trennung zu einem späteren Zeitpunkt, die wir momentan untersuchen.“

Die Gebrauchsmusteranmeldung unter dem Titel „Extraction of Metallic Compounds“ wurde am 18. Januar 2014 von Rare Element Resources Ltd. eingereicht. Dr. Henry Kasaini, Leiter Wissenschaft und Technologie bei Rare Element Resources, ist der auf dem Patent genannte Erfinder. Dr. Kasaini verantwortet und überwacht nach wie vor die Testarbeiten in der Pilotanlage bei SGS Lakefield Canada. Der Fokus der im Jahr 2013 durchgeführten Testarbeiten in der Pilotanlage war die Bestätigung des Verfahrensschemas für die Aufbereitung von Erz aus dem Bear-Lodge-Gebiet. Die Arbeit wurde über einen Zeitraum von vier Wochen bei einer Produktionsrate von 240 kg pro Tag durchgeführt. Zusätzliche Optimierungsarbeiten sind seit Abschluss der ursprünglichen Testarbeiten im Gange.

Rare Element Resources Ltd. ist ein börsennotiertes Unternehmen auf dem Gebiet mineralischer Rohstoffe, das sich auf die Exploration und Erschließung von Lagerstätten mit Seltenerdmetallen spezialisiert, insbesondere von jenen mit einem signifikanten Anteil an entscheidenden Elementen der Seltenen Erden. Das Unternehmen treibt zurzeit die Entwicklung des Bear-Lodge-Projekts im Nordosten des US-Bundesstaats Wyoming voran. Bear Lodge ist ein Gebiet mit bedeutenden Bodenschätzen, das viele der weniger häufig vorkommenden, wertvolleren Seltenerdmetallen enthält. Diese werden in Elektronikgeräten, Glasfaserprodukten, Lasersystemen für den Gesundheits- und Rüstungsbereich sowie in vielen aufkommenden Umwelttechnologien wie Hybridautos, Solarmodulen und Windturbinen eingesetzt. Arbeiten in Verbindung mit der Genehmigung und Durchführbarkeit des Projekts sind derzeit im Gange.

Zusätzliche Informationen erhalten Sie auf der Website des Unternehmens unter www.rareelementresources.com oder von Robbin Lee unter Tel. +1 720-278-2462 oder unter rlee@rareelementresources.com.

Jaye T Pickarts, P.E., gemäß kanadischer NI 43-101 qualifizierter Mitarbeiter von Rare Element Resources, hat die Erstellung der in dieser Pressemitteilung enthaltenen wissenschaftlichen und technischen Informationen in Bezug auf das Mineralprojekt und das dazugehörige Verfahren des Unternehmens beaufsichtigt. Für eine Beschreibung der Hauptannahmen, Parameter und Methoden, die der in dieser Mitteilung erörterten Testarbeit zugrunde liegen, beziehen Sie sich bitte auf die technischen Berichte für unser Projekt, die auf der Internetseite SEDAR unter www.sedar.com zur Verfügung stehen. Die Einreichungen umfassen auch Datenverifizierungsverfahren und eine allgemeine Erörterung von unter anderem bekannten Einflussfaktoren aus den Bereichen Umwelt, Genehmigung, Recht, Besitzanspruch,

Steuer, Gesellschaftspolitik, Marketing.

Zukunftsgerichtete Aussagen

Diese Pressemitteilung enthält zukunftsgerichtete Aussagen im Sinne der US-amerikanischen und kanadischen Wertpapiergesetze. Abgesehen von historischen Tatsachen stellen bestimmte hier enthaltene Informationen zukunftsgerichtete Aussagen dar. Zukunftsgerichtete Aussagen sind normalerweise durch unsere Verwendung bestimmter Ausdrücke, wie beispielsweise „werden“, „glauben“, „können“, „erwarten“, „sollen“, „anstreben“, „vorhersehen“, „planen“, „das Potenzial aufweisen“ oder „beabsichtigen“, oder durch die Erörterung von Strategien oder Absichten gekennzeichnet. Solche zukunftsgerichteten Aussagen beziehen sich auch auf unsere Prozess-Testarbeit, Fortschritte und erwartete Ergebnisse, den Genehmigungsprozess und Fortschritt sowie auf zukünftige Projektentwicklungspläne. Zukunftsgerichtete Aussagen unterliegen bekannten und unbekannten Risiken, Ungewissheiten und anderen Faktoren, die dazu führen können, dass unsere tatsächlichen Ergebnisse oder Leistungen erheblich von den in solchen zukunftsgerichteten Aussagen ausgedrückten oder angedeuteten Ergebnissen oder Errungenschaften abweichen. Zu den Faktoren, die zu einer erheblichen Abweichung der Ergebnisse führen können, gehören unter anderem der Fortschritt unseres Bear-Lodge-Projekts, Schwankungen bei der Nachfrage und dem Preis von Produkten Seltener Erden, der Erfolg der getesteten Prozesstechnik, der Zeitpunkt von Ereignissen und unerwartete Ereignisse auf dem Bear-Lodge-Anwesen, die Verzögerung oder das Ausbleiben von behördlichen Zulassungen und Genehmigungen, Veränderungen an den US-amerikanischen und kanadischen Wertpapiermärkten und allgemeine wirtschaftliche Bedingungen. Wir geben keine Zusicherung, dass zukünftige Entwicklungen, denen das Unternehmen ausgesetzt ist, den von der Geschäftsleitung vorhergesehenen Ereignissen entsprechen werden. Wir verweisen auf die Erörterung dieser und anderer Faktoren, wie sie in unseren regelmäßigen Einreichungen bei der US-amerikanischen Wertpapierbehörde SEC und den kanadischen Regulierungsbehörden geschildert sind, darunter unsere Berichte auf Formular 10-K und Formular 10-Q. Wir gehen davon aus, dass die oben geschilderten Prognosen in Bezug auf Entwicklungspläne, Technologie und andere Prozesse, Zeitrahmen und finanzielle Bedürfnisse sich mit dem Erhalt von neuen Informationen ändern werden, und dass tatsächliche Ergebnisse eventuell erheblich von diesen Prognosen abweichen werden. Auch wenn wir uns das Recht dazu jederzeit vorbehalten, übernehmen wir keinerlei Verpflichtung, irgendwelche Prognosen zu einem bestimmten Zeitpunkt oder infolge eines bestimmten Ereignisses zu aktualisieren. Investoren und andere Leser werden darauf hingewiesen, dass die Prognosen in dieser Pressemitteilung lediglich der Einschätzung der Geschäftsleitung am Tag ihrer Veröffentlichung entsprechen.

Die Ausgangssprache, in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle und autorisierte Version. Übersetzungen werden zur besseren Verständigung mitgeliefert. Nur die Sprachversion, die im Original veröffentlicht wurde, ist rechtsgültig. Gleichen Sie deshalb Übersetzungen mit der originalen Sprachversion der Veröffentlichung ab.

Contact

Rare Element Resources Ltd.
Robbin Lee, +1 720-278-2462
rlee@rareelementresources.com
www.rareelementresources.com

Dieser Artikel stammt von Rohstoff-Welt.de

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/46933--Rare-Element-Resources-reicht-Gebrauchsmusteranmeldung-fuer-Verfahrenstechnik-fuer-Seltenerdmetalle-ein.htm>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer](#)!

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).