

Moto Goldmines Ltd.: Machbarkeitsstudie für das Moto-Goldprojekt ist abgeschlossen

15.12.2007 | [DGAP](#)

Perth, Western Australia, Australien. 14. Dezember 2007. Moto Goldmines Limited (Frankfurt WKN: A0ET6S, TSX: MGL, AIM: MOE) berichtet, dass der Abschluss der Machbarkeitsstudie ('MS') durch Moto und ihre Tochtergesellschaften ('Moto Group') für das Moto-Goldprojekt in der Demokratischen Republik Kongo ('DRC') deutlich die Grundlagen und die lange Lebensdauer des Projekts zeigt.

Die MS wurde von Lycopodium Engineering Pty Ltd. ('Lycopodium') und Cube Consulting Pty Ltd. ('Cube') angefertigt und basiert auf einer Kapazität der Aufbereitungsanlage von 3,5 bzw. 4,5 Mio. Tonnen bei einem Tagebau.

Zusätzlich zu früheren Machbarkeitsvorstudien hat die Moto Group über 5 Mio. USD während der 15 Monate bis November 2007 für technische Entwürfe und Bewertungsarbeiten in Verbindung mit der MS ausgegeben. Die Ausgaben für Bohrungen zur Abgrenzung der Ressource und für technische Bohrungen für die MS betrugen insgesamt über 13 Mio. USD.

Es ist geplant die vermuteten abbaubaren Vorräte, 37,8 Mio. Tonnen mit 3,2 g/t Au für 3,9 Mio. Unzen Gold, basierend auf der Aufbereitungskapazität von 4,5 Mio. Tonnen pro Jahr über die Lebensdauer der Mine von 8,5 Jahren abzubauen und aufzubereiten.

Schlüsselpunkte der Machbarkeitsstudie

Um die Kapitalrendite des Projekts zu maximieren, die Rückzahlungszeit zu verkürzen, die Betriebskosten zu minimieren und den Einsatz/die Ausnutzung der Sachanlagen zu maximieren, hat Moto entschieden, dass das in der MS detailliert beschriebene Szenario mit 4,5 Mio. Tonnen pro Jahr gegenwärtig die bevorzugte Möglichkeit ist. Die Schlüsselpunkte der Studie schließen ein:

- erhebliche Ausdehnung der Dimensionen des Projekts seit der Machbarkeitsvorstudie;
- Bestätigung und weitere Verdeutlichung der technischen Befunde in der Machbarkeitsvorstudie;
- vermutete abbaubare Vorräte von 37,8 Mio. Tonnen mit 3,2 g/t Au für 3,9 Mio. Unzen Gold;
- Gesamtgoldproduktion von 3,3 Mio. Unzen über 8,5 Jahre;
- Nominalproduktion von 400.000 Unzen Gold pro Jahr;
- Projektfinanzierung wurde unter Verwendung eines erzielten Goldpreises von 600 USD pro Unze und 100%iger Eigenkapitalbasis bewertet;
- Generierung eines Cashflow aus laufender Geschäftstätigkeit vor Steuer von durchschnittlich 120 Mio. USD pro Jahr;
- durchschnittliche Betriebsunkosten von 294 USD pro produzierter Unze;
- Rückzahlungszeitraum von ca. 4,5 Jahren für die anfänglichen Investitions- und Infrastrukturaufwendungen, ausgeschlossen der bis dato angefallenen Aufwendungen;
- die Sensitivitätsanalyse deutet bei einem erzielten Goldpreis von 750 USD pro Unze eine Reduzierung der Rückzahlungszeit auf 3 Jahre an; und
- die Schätzungen der Investitions- und Infrastrukturaufwendungen liegen bei insgesamt 483 Mio. USD, einschließlich 80 Mio. USD für ein Wasserkraftwerk, 78 Mio. USD für die ersten Fahrzeuge für den Bergbaubetrieb und 47 Mio. USD für unvorhergesehene Konstruktionsarbeiten.

Die folgende Tabelle fasst die Mineralvorräte und -ressourcen des Moto-Goldprojekts und den Nettoanteil für die Moto Group (60%) zusammen:

Kategorie	Brutto		
	Tonnen (Millionen)	Gehalt (Au g/t)	enthaltetes Metall(tausend Unzen)
Mineralvorräte			
nachgewiesen	-	-	-
vermutet	37,8	3,2	3,940
Zwischensumme	37,8	3,2	3,940
Mineralressource			
erkundet	-	-	-
angezeigt	77,8	2,8	7,030
geschlussfolgert	98,9	3,8	12,112

Quelle: Nehmen Sie bitte Bezug auf den Abschnitt 'Qualifizierte Personen' im englischen Originaltext für Einzelheiten über qualifizierte Personen (TSX) oder fachkundige Personen (AIM) hinsichtlich der Angaben für die Mineralvorräte und/oder Mineralressourcen.

Anmerkung: Die angezeigten Mineralressourcen sind inklusive der umgewandelten Mineralressourcen, um die Mineralvorräte zu liefern.

Abbau der Ressourcebasis und zukünftige Ausrichtung

Die MS bewertete die angezeigten Mineralressourcen des Projekts von 77,8 Mio. t mit 2,8 g/t Au für 7,0 Mio. Unzen Gold und berücksichtigte nicht die zusätzlichen geschlussfolgerten Mineralressourcen von 98,9 Mio. t mit 3,8 g/t Au für 12,1 Mio. Unzen Gold.

Seit Abschluss der Machbarkeitsvorstudie im August 2006 lag die Umwandlungsrate der geschlussfolgerten Mineralressourcen zu angezeigten Mineralressourcen innerhalb der wichtigsten Lagerstätten bei fast 100%.

Auf dieser Basis beabsichtigt die Moto Group ein langfristiges Abbaumodell aktiv zu entwickeln, dass einen Untertagebau reichhaltiger Zonen sowie die Erweiterung des geplanten Tagebaus einschließt. Der anhaltende Explorationserfolg bei der Erweiterung der Ressourcebasis unterstützt diese Initiative weiter, wobei die MS wie erwartet eine solide Ausgangsposition für die zukünftige Entwicklung bietet. AMC Consultants Pty Ltd. bereitet eine Konzeptstudie für den Untertagebau vor, die die Bohrergebnisse bis zum Ende von 2007 einschließen wird. Diese Studie wird nach Erwartungen die Projektwirtschaftlichkeit verbessern und das Startkapital wirksam einsetzen.

Der englische Originaltext enthält weitere Angaben über die Vorräte/Ressourcen, die Metallurgie und Erzaufbereitung sowie die Infrastruktur.

Kostenschätzung und Finanzentwicklung

Die geschätzten Verarbeitungskosten (einschließlich Allgemein- und Verwaltungskosten) werden für die drei Erz-Typen berechnet - 11,75 USD/Tonne oxidisches Erz, 15,38 USD/Tonne Übergangserz und 13,93 USD/Tonne Primärerz.

Die Abbaukosten im Tagebau betragen durchschnittlich 1,58 USD pro Tonne über die Lebensdauer der Mine, bei Abbau durch den Besitzer. Die Kosten für den Erzabbau schließen einen Aufschlag gegenüber den Kosten des Abbaus von tauben Gestein ein. Die Kosten enthalten Maßnahmen für die laufende Sanierung der Abbaubereiche.

Die Entwicklungskosten des Projekts werden auf 483 Mio. USD geschätzt. Dies schließt ein die Fahrzeuge für den Bergbaubetrieb (78 Mio. USD), die Aufbereitungsanlage, Lager für die Aufbereitungsrückstände (Tailings) und Staudämme, Dienstleistungen, Infrastruktur, ein Wasserkraftwerk (80 Mio. USD), Vorlaufkosten, Betriebskapital und Eventualitäten. Die Berechnung der Investitionskosten wurde mit einer

Aussagewahrscheinlichkeit von +/- 15% durchgeführt. Die Hauptpunkte sind unten zusammengefasst:

Beschreibung	Mio. USD	% Gesamt
Kosten der Standorteinrichtung u. Konstruktion	60.9	13
Kosten der Aufbereitungsanlage	75.7	16
Chemikalien und Dienstleistungen	30.0	6
Kosten der Infrastruktur	110.7	23
Abbaukosten	111.8	23
EPCM & Spezialberater	53.5	11
Aufwendungen des Besitzers einschl. Logistik	40.3	8
Und Umsiedlung		
Betriebskosten des Besitzers	2.2	-
Gesamtinvestition (einschl. Eventualitäten)	483.0	100
Betrag der Eventualitäten in obigen Posten	47.4	11

Die Finanzanalyse für die MS wurde auf der Basis durchgeführt, dass das Projekt ein eigenständiges Projekt ist. Standardmäßige Bewertungsformate wurden unter Einschluss der Kosten für anfängliche Investitions- und Vorlaufaufwendungen, Betriebskosten und Kapitalerhaltung befolgt.

Betriebskapital und so genanntes 'First-Fill'-Verbrauchsmaterial wurden nicht am Ende der Lebensdauer der Mine zurückgezahlt. Der Restwert der Geräte, der Anlagen und anderer hochwertiger Objekte wurde nicht eingeschlossen. Die Auflassungskosten der Mine wurden ausgeschlossen, obwohl progressive Sanierungskosten für die Abbaubereiche in die Betriebskostenberechnung eingeschlossen wurde. Dies ist im Einklang mit den Ergebnissen der MS und deutet an, dass das Projekt ein signifikantes Potenzial zur Ausdehnung über die angegebene Lebensdauer der Mine besitzt.

Die Istkosten der Vergangenheit (Sunk Costs) des Projekts zu Ende September 2007 wurden zum Zweck der Steuerberechnung eingeschlossen, treten aber nicht direkt in der Berechnung der gesamten Investitionsaufwendungen für das Projekt hervor.

Die Unternehmenssteuer in der DRC und Förderabgaben für Edelmetalle wurden eingeschlossen sowie die größten Abgaben der Lohnkosten für nicht einheimische Arbeitskräfte. Beschleunigte Festwertminderung, die laut Gesetzgebung der DRC zugelassen ist, wurde berücksichtigt, wo zutreffend.

Die Bewertung der MS wurde auf Projektbasis durchgeführt und schließt nicht zum Projekt gehörende Kosten bezüglich der Abkommen zwischen Moto und OKOMO sowie an den Staat abzuführende Pachtgebühren aus.

Es werden keine Terminverkäufe vorausgesetzt und ein Verkaufspreis für Gold von 600 USD pro Unze wurde für die finanzielle Basisbewertung verwendet. Die Netto-Cashflows des Projekts sind unten aufgeführt.

Netto-Cashflows des Projekts (Mio. USD)											
Jahr 0	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5	J 6	J 7	J 8	J 9		
(497)(i)	83	114	129	126	110	84	49	114	20		

(i) Anmerkung: 497 Mio. USD schließen ein Rücksstellung von 14 Mio. USD für Vorlaufaufwendungen für Abbaubetrieb bezüglich der Projektentwicklung.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

Moto Goldmines Limited
Mark Arnesen
Financial Director und Chief Financial Officer

Tel. +1 618 9240 1377

Moto Goldmines Limited
Andrew Dinning
Chief Operating Officer
Tel. +1 618 9240 1377
adinning@motogoldmines.com

RFC Corporate Finance Ltd
Nominated advisor for the purposes of AIM:
Jamie Wright
Tel. +1 618 9480 2508

AXINO AG
investor & media relations
Königstraße 26
70173 Stuttgart
Germany
Tel. +49 (711) 253592-30
Fax +49 (711) 253592-33
www.axino.de

Dieser Artikel stammt von Rohstoff-Welt.de

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/4103--Moto-Goldmines-Ltd.--Machbarkeitsstudie-fuer-das-Moto-Goldprojekt-ist-abgeschlossen.html>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer](#):

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2025. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinen](#).