

# Arrowstar Resources Ltd. schließt Aufbereitungsuntersuchungen an 105 Proben vom Eisenerzprojekt Port Snettisham (Alaska) ab

12.12.2012 | [IRW-Press](#)

Vancouver, B.C. - 11. Dezember 2012 - Robert L. Card, Präsident von [Arrowstar Resources Ltd.](#) (TSXV: AWS) (das "Unternehmen"), meldet, dass das Unternehmen Inspectorate aus Vancouver mit der Analyse von 105 Gesteinsproben (einschließlich nicht magnetischer Proben) beauftragt hat. Die Proben wurden in zwei Sätze eingeteilt: die Gruppe Piling, deren Proben in der Nähe des magnetischen Hochs, das bei Bodenvermessungen in der Nähe von Schürfrecht 14 des Konzessionsgebiets abgegrenzt wurde, liegen, und die Gruppe Beach, deren Proben sich in der Nähe von Schürfrecht 24 befinden. Jede Probe wurde auf ihren Eisenerz- sowie auf andere Metallgehalte untersucht. Zur Bestimmung des magnetischen Anteils des Eisens wurde ein Davis-Tube-Test durchgeführt. Die Ergebnisse sind nachstehend aufgeführt:

Zur Ansicht der vollständigen Pressemitteilung folgen Sie bitte dem Link:  
[http://www.irw-press.com/dokumente/ArrowStar\\_121212\\_German.pdf](http://www.irw-press.com/dokumente/ArrowStar_121212_German.pdf)

- LOI bezeichnet den Glühverlust (Loss of Ignition), Fe bezeichnet den Gesamteisengehalt, wie er anhand von XRF bestimmt wurde

Der durchschnittliche Eisengehalt von 21 % ist für Pyroxenit typisch. Während der Betriebstätigkeiten wird ein Bergbauingenieur den Höchstgehalt untersuchen, um sicherzustellen, dass dieser dem Cutoff-Gehalt entspricht. Die Schwefel- (S), Phosphor- (P), Kieselerde- (SiO<sub>2</sub>) und Aluminiumoxidgehalte (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) bei Proben mit hohem Eisengehalt stimmten mit kommerziellen Gehalten überein.

## Davis-Tube-Tests

Die 105 Proben wurden zerkleinert und anschließend auf ihre magnetische Anziehung untersucht, um den Durchlauf einer hochoptimierten Magnettrommel in der Produktion zu simulieren. Aufgrund der Ungleichheit der Proben simulierte dies den Gehalt des Eisenerzausgangsmaterials. Die Ergebnisse waren vielversprechend und lagen innerhalb der Norm für diesen Lagerstättentyp.

Zur Ansicht der vollständigen Pressemitteilung folgen Sie bitte dem Link:  
[http://www.irw-press.com/dokumente/ArrowStar\\_121212\\_German.pdf](http://www.irw-press.com/dokumente/ArrowStar_121212_German.pdf)

Der hohe Anteil an nicht magnetischen Silikaten reflektiert die Eisensilikate, die im Muttergestein, dem Pyroxenit, vorliegen. Der Anteil des magnetischen Eisenmaterials im Bereich von 20 bis 30 % ist für diesen Lagerstättentyp typisch.

## Ergebnisse der Aufbereitungsuntersuchungen

Jeder der beiden Mischproben wurde auf vier (4) unterschiedliche Größen zerkleinert und einem magnetischen Abscheidungsverfahren unterzogen. Dies verhielt sich wie folgt:

6,3 mm (1/4 Zoll)	Permroll-Abscheider
3,4 mm (6 Mesh)	Permroll-Abscheider
1,7 mm (10 Mesh)	Permroll-Abscheider
0,15 mm (100 Mesh)	Sala-Abscheider

Die drei Permroll-Untersuchungen produzierten Konzentrat sowie Mittel- und Abraumphosphate, während der

Sala-Test in Konzentrat und Abraum resultierte. Sämtliche Produkte wurden auf ihren Magnetitgehalt (Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>) untersucht. Die Mischproben wurden zerkleinert und auf eine Siebgröße von 0,15 mm (100 Mesh) pulverisiert. Hierbei erfolgte im Vergleich zu den Siebgrößen von 6,3 mm bis 1,7 mm eine beachtliche Aufwertung. Bei einer Siebgröße von 0,15 mm wurden Konzentratgehalte von 80,0 % und 85,2 % Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub> erzielt. Diese sind überaus hoch und eignen sich für die magnetische Trockenabscheidung. Wir könnten uns dazu entscheiden, das Eisenkonzentrat bei einer Siebgröße von 100 Mesh an Eisenerzkonzentratoren zu überstellen oder alternativ zum einfacheren Umschlag unsere eigenen Pellitisierer einzufügen oder gar in Abhängigkeit von der Wirtschaftlichkeit Sinterpellets herzustellen. Für beide Geräte wurden bereits Kostenvoranschläge eingeholt. Eine Kugelmühle oder ein Tertiärbrecher wurde der Anlagenkonfiguration hinzugefügt, um diesen Erkenntnissen Rechnung zu tragen.

Test: Sala 1

Probe: Mischprobe der Gruppe Beach - 0,15 mm ( -100 Mesh)

Zur Ansicht der vollständigen Pressemeldung folgen Sie bitte dem Link:  
[http://www.irw-press.com/dokumente/ArrowStar\\_121212\\_German.pdf](http://www.irw-press.com/dokumente/ArrowStar_121212_German.pdf)

Test: Sala 2

Probe: Mischprobe der Gruppe Pilings -0,15 mm (-100 mesh)

Zur Ansicht der vollständigen Pressemeldung folgen Sie bitte dem Link:  
[http://www.irw-press.com/dokumente/ArrowStar\\_121212\\_German.pdf](http://www.irw-press.com/dokumente/ArrowStar_121212_German.pdf)

Phillip Thomas (BSc Geol., MBus, MAIG), Director des Unternehmens, hat als qualifizierter Sachverständiger im Sinne von NI 43-101 den Inhalt dieser Pressemitteilung überprüft und freigegeben, es ist ihm jedoch als Director des Unternehmens nicht gestattet, NI 43-101-Erklärungen abzugeben.

Für das Board of Directors Arrowstar Resources Ltd.

"Robert L. Card"  
Robert L. Card, President

#### **Kontakt für Anleger:**

Lawrie A. Koyle  
+1-604-687-7828 oder +1-778-889-4871  
[arrowstarresources@shaw.ca](mailto:arrowstarresources@shaw.ca)  
[www.arrowstarresources.com](http://www.arrowstarresources.com)

*"Die TSX Venture Exchange und deren Regulierungsorgane (in den Statuten der TSX Venture Exchange als Regulation Services Provider bezeichnet) übernehmen keinerlei Verantwortung für die Angemessenheit oder Genauigkeit dieser Meldung."*

*Zukunftsgerichtete Aussagen: Diese Pressemitteilung enthält zukunftsgerichtete Aussagen. Zu den zukunftsgerichteten Aussagen zählen auch Aussagen zu den geplanten Explorationsprogrammen von AWS bzw. andere Aussagen, die nicht auf historischen Fakten beruhen. Die in diesem Dokument verwendeten Ausdrücke wie z.B. "könnte", "plant", "schätzt", "erwartet", "beabsichtigt", "möglicherweise", "möglich", "sollte" bzw. ähnliche Ausdrücke sind zukunftsgerichtete Aussagen. Obwohl AWS davon ausgeht, dass die Erwartungen, die in diesen zukunftsgerichteten Aussagen enthalten sind, auf vernünftigen Annahmen beruhen, sind solche Aussagen mit einer Reihe von Risiken und Unwägbarkeiten behaftet und es kann daher keine Gewähr dafür übernommen werden, dass die tatsächlichen Ereignisse mit diesen zukunftsgerichteten Aussagen übereinstimmen werden. Wichtige Faktoren, die dazu führen können, dass die tatsächlichen Ergebnisse wesentlich von diesen zukunftsgerichteten Aussagen abweichen, sind im Abschnitt "Risikofaktoren" bzw. auch an anderen Stellen in den regelmäßig bei der kanadischen Wertpapieraufsichtsbehörde einzureichenden Unterlagen angeführt.*

*Für die Richtigkeit der Übersetzung wird keine Haftung übernommen! Bitte englische Originalmeldung beachten!*

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](#)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/40909--Arrowstar-Resources-Ltd.-schliesst-Aufbereitungsuntersuchungen-an-105-Proben-vom-Eisenerzprojekt-Port-Snettis>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

---

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!  
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).