

Proto Resources & Investments Ltd.: Pilotanlage der Barrier-Bay-Technologie arbeitet erfolgreich

03.12.2012 | [DGAP](#)

Sydney, New South Wales, Australien. 3. Dezember 2012. Proto Resources & Investments Ltd. (WKN: A0LBT8, ASX: PRW) gibt Fortschritte in der Entwicklung der Barrier-Bay-Technologie und im Bau einer Demonstrationsanlage bekannt. Die Barrier-Bay-Technologie hat erfolgreich die Prüfung in der Pilotanlage bestanden, wobei Rückgewinnung von Säure und Gewinnung von Metall eine wirtschaftliche Menge an Elektrizität erforderten.

Die wichtigsten Punkte

- Barrier Bay Pty. Ltd., die sich zu 55 % im Besitz von Proto Resources befindet, hat positive Ergebnisse der Prüfung ihrer Technologie in der kommerziellen Pilotanlage bekannt gegeben.
- Die Ergebnisse fördern die Finanzierung des Baus einer Demonstrationsanlage. Das Unternehmen verzeichnet großes Interesse von europäischen und nordamerikanischen Investoren und institutionellen Anlegern.

Das Pilot-Programm - Überblick

Die sehr erfolgreiche Prüfung des kommerziellen Prototyps (Pilotanlage) bestand aus sechs Tests zu je 200 Litern, die alle entsprechend den Spezifikationen ca. 2,2 kWh Elektrizität je kg verarbeiteter Säure verbrauchten. Die Ergebnisse der Prüfung rücken Barrier Bay dem Bau einer Demonstrationsanlage und der Kommerzialisierung dieser revolutionären Technologie näher.

Barrier Bay arbeitet nun mit führenden Chemikern und Elektro-Ingenieuren Australiens bei der Planung der Demonstrationsanlage zusammen. Das Ergebnis wird ein Bauplan inklusive einer detaillierten Schätzung der Baukosten sein. Soweit die Barrier-Bay-Technologie in einer kommerziellen Größe funktioniert, wird die Anlage potenziellen dritten Käufern als Demonstration der revolutionären Barrier-Bay-Technologie dienen.

Die Barrier-Bay-Technologie besitzt das Potenzial eine separate Geschäftseinheit zu werden, die Säure-Rückgewinnungs-Technologie für den Bergbau liefert, nicht nur für den Bereich der Nickel-Gewinnung, sondern auch für andere Metalle, wie Seltene Erden, Phosphate, Uran und andere Rohstoffe, bei denen Sulphur-Säure als Reagenz verwendet wird. Die Technologie kann überall dort eingesetzt werden, wo Rückstände aus Eisen- oder Magnesium-Sulphat zurück bleiben. Solche Rückstände müssen derzeit teuer in Rückhaltebecken gelagert werden.

Ergebnisse der Pilotanlage

Die Pilotanlage hat mehrere Verarbeitungszyklen durchlaufen, wobei die Bedingungen verändert wurden. Nach einigen Zyklen wurde beschlossen, dass die Anlage anstatt in einer kontinuierlichen Weise in einer geschlossenen Weise jede Probe verarbeitet. Die Umstellung veränderte nicht die Zahl der Zellen, jedoch wurden alle Zellen aneinander gekoppelt, wie in Abbildung 1 gezeigt (siehe ursprüngliche Pressemitteilung, die am Ende verlinkt ist).

Die Prüfung in der Pilotanlage bestand aus sechs Tests zu je 200 Litern. Das Ziel der Tests war es, Säure mit weniger als 2,2 kWh Elektrizität pro kg verarbeiteter Säure zu gewinnen.

Entsprechend dieser Vorgaben wurden nur etwas mehr als 2 kWh/kg Säure gewonnen. Dieses Ziel wurde gesteckt, um sicherzustellen, dass die Technologie im kommerziellen Einsatz wirtschaftlich ist. Die Abbildung 2 zeigt, dass der Energieverbrauch dieses Ziel erreicht hat. Wie erwartet war der Energieverbrauch in der Pilotanlage im Vergleich zum Laborversuch höher. Diese Ergebnisse legen nahe, dass der Energieverbrauch durch veränderte Zellauslegung vermindert werden kann.

Kapitalerhöhung bei Barrier Bay

Um die Verwässerung für die Aktionäre von Proto Resources zu minimieren, wird der Bau der Demonstrationsanlage durch eine Kapitalerhöhung innerhalb der nicht börsennotierten Barrier Bay Pty. Ltd. finanziert. Mit der Aussicht, die Technologie an dritte Bergbau-Unternehmen zu vertreiben, ist großes Interesse von europäischen und nordamerikanischen Investoren und institutionellen Anlegern zu verzeichnen.

Die Directors von Barrier Bay sind zuversichtlich, die Kapitalerhöhung bis März 2013 abzuschließen. Kurz darauf wird der Bau der Demonstrationsanlage begonnen. Sowohl Proto Resources als auch Barrier Bay haben sehr ermutigendes und großes Interesse von einigen der weltweit größten Bergbau-Unternehmen für die Barrier-Bay-Technologie als Alternative zu teureren Verfahren verzeichnet.

Barrier Bay im Jahr 2013

Barrier Bay plant Lizenz- und/oder Joint-Venture-Verträge zu Projekten zu schließen, um potenziell Cashflow in Millionenhöhe zu erhalten, sowohl zum Nutzen von Barrier Bay als auch von Proto Resources als dem Mehrheitsaktionär.

Neben dem signifikanten Cashflow, den Proto Resources erhalten könnte, bringt die Kommerzialisierung der Barrier-Bay-Technologie wesentliche finanzielle und Umwelt-Vorteile für die eigenen Projekte von Proto Resources. Insbesondere wird die Barrier-Bay-Technologie die Betriebskosten für das Barnes-Hill-Projekt senken, indem Sulphur-Säure zurückgewonnen wird und durch den Verkauf von Eisen- und Magnesium-Produkten, die durch die Technologie gewonnen werden.

Dies wird die Wirtschaftlichkeit von Barnes Hill, die in der Definitive Feasibility Study (DFS) nachgewiesen ist, weiter verbessern und wesentliche positive Auswirkungen auf die Umwelt haben, weil die Rückhaltebecken um bis zu 90% kleiner ausfallen. Wie vor kurzem bekannt gegeben, ergibt sich aus der DFS für Barnes Hill ein Net Present Value (Nettobarwert) von 152 Mio. australische Dollar (bei einem Diskontierungszins von 12, 5%) und eine Projektrendite von 60%. Diese Ergebnisse stehen im Zusammenhang mit Betriebskosten von 5,05 Dollar/lb Ni in den ersten 5 Jahren und weniger als 6 Dollar/lb Ni (auf der Basis einer nickeläquivalenten Produktion von allein Nickel und Kobalt).

Die ursprüngliche englische Pressemitteilung enthält weitere Angaben, wie ein Foto der Pilotanlage und eine Grafik mit der Prüfergebnissen, und ist als PDF-Datei mit folgendem Link abrufbar.

<http://www.protoresources.com.au/wp-content/uploads/2012/12/121203-Successful-Results-from-the-Barrier-Bay-Pilot.pdf>

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

[Proto Resources & Investments Ltd.](#)

Andrew Mortimer, Managing Director
Suite 1901, Level 19, 109 Pitt Street
Sydney, NSW, 6008, Australia
PO Box R1870
Royal Exchange, NSW, 1225, Australia
Tel. + 61 (2) 9225 4000
Fax + 61 (2) 9235 3889
www.protoresources.com.au

AXINO AG
investor & media relations
Königstraße 26, 70173 Stuttgart
Tel. +49 (711) 25359230
Fax +49 (711) 25359233
www.axino.de

Dies ist eine Übersetzung der ursprünglichen englischen Pressemitteilung. Nur die ursprüngliche englische Pressemitteilung ist verbindlich. Eine Haftung für die Richtigkeit der Übersetzung wird ausgeschlossen.

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](#)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/40759--Proto-Resources-und-Investments-Ltd.--Pilotanlage-der-Barrier-Bay-Technologie-arbeitet-erfolgreich.html>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).