

Avalon gibt Ergebnisse der vorläufigen Machbarkeitsstudie für eine Trennungsanlage im Süden der Vereinigten Staaten, Grundstücks-Optionsvereinbarungen und Update zum Budget der Machbarkeitsstudie bekannt

13.04.2012 | [IRW-Press](#)

Toronto, ON -- [Avalon Rare Metals Inc.](#) (TSX und NYSE Amex: AVL) ("Avalon?" oder das "Unternehmen?") ist erfreut, die Ergebnisse einer vorläufigen Machbarkeitsstudie für eine Seltene Erdelemente-Trennungsanlage im Süden der Vereinigten Staaten bekannt zu geben. Die vorläufige Machbarkeitsstudie für die Trennungsanlage wurde von den unabhängigen Beratern SNC-Lavalin Inc. ("SNC-Lavalin?") vorbereitet. Die Studie basiert auf einem Standort in Louisiana mit nahegelegener Transportinfrastruktur. Das Unternehmen verfolgt aggressiv Landerwerbs-Möglichkeiten in der Golfküsten-Region mit zwei möglichen Standorten im Verhandlungsstatus und weiteren, die in Betracht kommen.

Don Bubar, Präsident und CEO von Avalon, kommentierte: "Die Golfküstenregion der Vereinigten Staaten ist auf Grund niedriger Kosten, der Transportmöglichkeiten sowie der Nähe zu Lieferanten der chemischer Reagenzien, die für den Trennungsprozess benötigt werden, und zu potentiellen Kunden für die Seltenerd-Produkte des Unternehmens, ein attraktiver potentieller Standort für unsere Trennungsanlage." Avalon fährt mit Due Diligence-Prüfungen und Verhandlungen mit den lokalen Landbesitzern fort, um die Eignung jeder Liegenschaft für die Bedürfnisse des Unternehmens zu bestimmen. Zusätzlich prüft das Unternehmen weiterhin potentielle Alternativ-Standorte für die Trennungsanlage in den Vereinigten Staaten und in Kanada.

KOSTENSCHÄTZUNG TRENNUNGSANLAGE

Die vorläufige Machbarkeitsstudie für die Trennungsanlage nimmt an, dass die Anlage in der Nähe von Strom, Erdgas, Wasser und in direkter Nähe zu anderen chemischen Produzenten angesiedelt sein wird. Gleisanschlüsse, die mit existierenden Bahnlinien verbunden sind, werden den Transport des konzentrierten Aufgabematerials und des marktfähigen Produkts aus der Trennungsanlage ermöglichen.

SNC-Lavalin hat die Kapital- und Betriebskosten der Trennungsanlage mit einer Kapazität von 10.000 Tonnen pro Jahr geschätzt. Die Kostenschätzungen basieren auf Preisangaben aus dem vierten Quartal 2011 und haben eine beabsichtigte Gesamtgenauigkeit von $\pm 25\%$. Die erwarteten Kapitalkosten für die Trennungsanlage sind US\$302 Millionen, worin eine komplette Trennungsanlage; Infrastruktur, Versorgungseinrichtungen, Nebenleistungen; indirekte Kosten und Eventualfälle inkludiert sind. Die meisten Kosten verursacht die Flüssigextraktionsanlage, die aus 1.000 Mixer-Settlern besteht. Hier fallen 33% der gesamten Kapitalkosten, also US\$ 101 Millionen, an. SNC-Lavalin gab die Kostenschätzung in US-Dollar bei einem Wechselkurs von US\$1,00 = CAN\$0,96 an.

Die erwarteten Betriebskosten betragen US\$5.634 pro Tonne Seltenerd-Oxid-Produkt, worin Arbeitskosten, Betriebszubehör, Betriebsmittel und Reagenzien und Instandhaltungskosten inkludiert sind. Die Kosten für die Reagenzien, wobei Salzsäure und Natriumhydroxid die Hauptbestandteile sind, machen 70% der gesamten Betriebskosten, also US\$3.934 pro Tonne Seltenerd-Oxid-Produkt aus.

Die Trennungsanlage ist entworfen dass sie chemische Konzentrate, die eine Mischung aus leichten und schweren Seltenerd-Elementen vom Nechalacho Seltene Erden Vorkommen des Unternehmens, NWT, Kanada kommend, beinhalten, behandelt. Diese chemischen Konzentrate werden von zwei hydrometallurgischen Anlagen produziert: einer Schwefelsäureauflaufanlage, die für die West Territories geplant ist und einer zweiten Spaltanlage, deren Standort derzeit zusammen mit der Trennungsanlage angedacht ist, da sie ebenfalls Salzsäure und Natronlauge benötigt. Die Trennungsanlage wurde so entworfen, dass sie 10 verschiedene reine Seltenerd-Oxide und ein reines gemischtes Schweres Seltenerd-Karbonat für den Verkauf produzieren kann. Die Gesamtgewinnungsrate der Anlage wird auf 98% geschätzt.

Im Folgenden werden die erwarteten Produktionsraten für jedes Seltenerd-Oxid aufgelistet:
http://www.thepressreleasewire.com/client/avalon_rare_metals/release.jsp?actionFor=1597408

BUDGET UPDATE MACHBARKEITSSTUDIE

Der Entwurf der Trennungsanlage wird nun in das Entwicklungsmodell für die Nechalacho Machbarkeitsstudie integriert. Diese wird ebenfalls von SNC-Lavalin gemacht und soll Ende 2012 fertig gestellt sein. Das Unternehmen hat sein Budget zur Fertigstellung der Machbarkeitsstudie erhöht, um dem erweiterten Arbeitsumfang durch die Integration der Trennungsanlage in den Entwicklungsplan und der Erweiterung der Pilotanlagen-Arbeiten und des Definitionsbohrprogramms gerecht zu werden. Die Erweiterung der Bohrmaßnahmen ist nötig, um die Geometrie des Vorkommens besser definieren zu können, da neueste Ergebnisse einige einfache aber signifikante Ungleichmäßigkeiten in der Kontur des Vorkommens zeigen. Hier müssen erst weitere Details bekannt sein, bevor der Minenplan für die Machbarkeitsstudie fertig gestellt werden kann.

Das Unternehmen schätzt die Gesamtkosten der Machbarkeitsstudie auf ca. \$ 64 Mio., was Mehrkosten von \$ 18 Mio. gegenüber des ursprünglich angesetzten Budgets von \$ 46 Mio. entspricht. Davon wurden bisher schon \$ 30 Mio. ausgegeben, weitere \$ 34 Mio. werden in den nächsten acht bis zehn Monaten folgen. Mit über \$ 50 Millionen in Barmitteln ist das Unternehmen ausreichend finanziert, die Machbarkeitsstudie abzuschließen und seine Betriebskosten abzudecken. Eine Finanzierung wird zur Deckung der Vorproduktionsentwicklungskosten, wie für Anzahlungen der Bauelemente für die Verarbeitungsanlage mit langen Lieferzeiten, notwendig.

Am 7.7.2011 veröffentlichte Avalon die aktualisierte Ökonomie der vorläufigen Machbarkeitsstudie für Nechalacho inklusive einer Schätzung der Kapitalkosten von CAN\$ 902 Millionen, die von Roscoe Postle Associates ("RPA") erstellt worden war. RPA's Schätzung umfasste alle Aspekte des Projekts inklusive Abbau, Mineralkonzentration und hydrometallurgische Verarbeitung, exklusive der Kosten für die Trennungsanlage. Inklusive der Trennungsanlage im Entwicklungsmodell werden die Gesamtkosten für das Nechalacho Projekt, wie bisher vorhergesagt, auf CAN\$ 1,2 Milliarden geschätzt. Für weitere Informationen zur vorläufigen Machbarkeitsstudie beachten sie bitte die Originalpressemittelung:

http://www.thepressreleasewire.com/client/avalon_rare_metals/release.jsp?actionFor=1469164.

Die qualifizierte Person für den Zweck dieser Pressemitteilung ist Donald Bubar, P.Geo. (Ont), President.

Über Avalon Rare Metals Inc. (TSX und NYSE Amex: AVL)

Avalon Rare Metals Inc. ist ein Unternehmen für die Exploration und Erschließung von Mineralien mit seinem Schwerpunkt auf Seltene Metallvorkommen in Kanada. Sein Vorzeigeprojekt, seien zu 100% in Eigenbesitz befindliche Nechalacho Lagerstätte, Thor Lake, NWT, zeichnet sich als eine der größten unerschlossenen Ressourcen Seltener Erdelemente weltweit ab. Sein außergewöhnlicher Reichtum an wertvolleren ?schweren? Seltenen Erdelementen, die eine Schlüsselfunktion bei der Erlangung von Fortschritten in der grünen Energietechnologie und anderen wachsenden High-Tech-Anwendungen übernehmen, stellt eine der wenigen möglichen Quellen dieser wichtigen Elemente außerhalb von China dar, momentan die Quelle von 95% der weltweiten Versorgung. Avalon ist kapitalkräftig, hat keine Schulden, und seine Arbeitsprogramme werden ständig weiter entwickelt. Soziale Verantwortung sowie Verantwortung für die Umwelt sind wichtige Ecksteine des Unternehmens.

Ausstehende Aktien: 103,186,986. Liquide Mittel: ca. \$50 Millionen.

Für weitere Informationen über Avalon Rare Metals Inc. besuchen Sie bitte unsere Website unter www.avalonraremetals.com. Für Fragen und Feedback schreiben Sie bitte eine E-Mail an das Unternehmen an ir@avalonraremetals.com oder kontaktieren Sie Don Bubar, President und CEO, telefonisch unter 001-416-364-4938.

Diese Pressemitteilung enthält zukunftsweisende Informationen und unterliegt einer Vielzahl an Risiken und Unsicherheiten sowie anderen Faktoren, die dazu führen können, dass tatsächliche Ereignisse oder Ergebnisse wesentlich von diesen geplanten, zukunftsweisenden Informationen abweichen. Die zukunftsweisenden Informationen basieren auf den Meinungen und Einschätzungen des Managements zum Zeitpunkt der Veröffentlichung der Informationen und unterliegen einer großen Anzahl von Risiken und Unsicherheiten sowie anderen Faktoren, die dazu führen können, dass tatsächliche Ereignisse oder

Ergebnisse wesentlich von diesen geplanten, zukunftsweisenden Informationen abweichen. Die hierin enthaltenden zukunftsweisenden Informationen beziehen sich auf das entsprechende Datum, und die Gesellschaft übernimmt keine Verantwortung für die Aktualisierung und Überarbeitung solcher Informationen zur Darstellung neuer Ereignisse oder Sachverhalte, außer für solche, die gesetzlich vorgeschrieben sind.

Value Relations haftet nicht für die Richtigkeit der Übersetzung. Die originale Pressemeldung finden Sie in englischer Sprache auf www.avalonraremetals.com.

Dieser Artikel stammt von Rohstoff-Welt.de

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/35315--Avalon-gibt-Ergebnisse-der-vorlaufigen-Machbarkeitsstudie-fuer-eine-Trennungsanlage-im-Sueden-der-Vereinigten-Konigreichs>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer](#)!

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2025. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).