

New Cantech gibt National Instrument 43-101 Report mit den Ergebnissen der vorläufigen Bewertung und wirtschaftlichen Evaluierung bekannt

19.07.2007 | [Globenewswire Europe](#)

Vancouver, British Kolumbien -- (MARKET WIRE) -- 06/21/07 -- Am 2. Mai 2007 meldete New Cantech Ventures Inc. ("New Cantech") (TSX VENTURE: NCV)(FRANKFURT: C7X), dass A.C.A. Howe International Limited eine vorläufige Bewertung und wirtschaftliche Evaluierung (PEA - Preliminary Economic Assessment) zu New Cantechs Molybdän-Projekt Lucky Ship abgeschlossen hat und dass New Cantech danach auf SEDAR einen National Instrument 43-101 Report einreichen würde, der diese PEA enthält. New Cantech ist sehr erfreut, ankündigen zu können, dass es diesen Report nun erhalten und auf SEDAR diesen National Instrument 43-101 Report ausgefüllt hat.

New Cantechs Molybdän-Projekt Lucky Ship befindet sich 85 Straßenkilometer südwestlich von Houston in British Kolumbien.

Die PEA basierte auf der überarbeiteten Mineralressourcenschätzung der Molybdänlagerstätte Lucky Ship vom 1. Mai 2007, die von A.C.A. Howe International Limited erstellt wurde sowie auf einer Tagebauoption mit einer Produktion von 10.000 Tonnen pro Tag ("tpd"), bei der sich das Hüttenwerk vor Ort befinden würde und das Taubgestein des Tagebaus und die Abraumhalden auf einem Entsorgungsgelände angeordnet würden, das als T-2 bekannt und sieben (7) Kilometer vom geplanten Standort des Tagebaus entfernt gelegen ist. Die Option mit 10.000 Tonnen pro Tag wurde für die Kombinationen Hüttenwerk Mo-Gewinnung (d. h. 80%, 85% und 90%) sowie zu einem Molybdänpreis (20 USD/lb Mo, 30 USD/lb Mo, 40 USD/lb Mo und 50 USD/lb Mo) bewertet.

Es wurde geschätzt, dass der Tagebau auf der Grundlage der vorläufigen Tagebauplanung bei einer Rate von 10.000 Tonnen pro Tag Erz plus Taubgestein eine Betriebslaufzeit von etwa 16 Jahren haben würde. Die Bewertung ergab, dass der Tagebau 55 Millionen Tonnen Erz mit einem durchschnittlichen Gehalt von 0,062% Mo sowie 131 Millionen Tonnen Taubgestein produzieren würde. Die Ressourcen enthalten etwa 11,7 Millionen verwässerte Tonnen abgeleiteten Materials (Inferred Materials) innerhalb der Grenzen der Tagebauplanung. Der Leser wird darauf hingewiesen, dass die abgeleiteten Mineralressourcen geologisch als zu spekulativ erachtet werden, um einer wirtschaftlichen Bedeutung gerecht zu werden, aufgrund der sie als Mineralreserve eingestuft werden könnten und dass keine Gewissheit besteht, dass durch solche Ressourcen entweder als Ganzes oder teilweise ein Wert erzielt wird.

Die größten Kapitalpositionen für das Projekt sind: eine Starkstromleitung und eine Transformatorenstation, deren Kosten auf 25 Mio. \$ geschätzt werden; eine gebrauchte und runderneuerte Aufbereitungsanlage mit Inbetriebnahme mit geschätzten Kosten von \$90 Mio.; ein Brechwerk für Taubgestein und ein Fördersystem für den Transport des Taubgesteins zum T-2-Gelände mit geschätzten Kosten von 37 Mio. \$; ein Stripping-Programm zur Abraumbeseitigung der Vorproduktion mit geschätzten Kosten von 26 Mio. \$; eine Entsorgungsdeponie auf T-2 mit geschätzten Kosten von \$40 Mio. und eine Minenausstattung einschließlich Ladengeschäft mit geschätzten Kosten von 29 Mio. \$. Die jährlichen Betriebskosten der Minenlaufzeit wurden auf 18,54 CND/aufbereiteter Tonne geschätzt und beinhalten den Abbau, die Verarbeitung, die Absonderung und Beseitigung von Endgestein sowie Allgemeine und Verwaltungskosten.

Das Molybdän-Projekt Lucky Ship wurde durch Anwendung der Methode des abgezinsten Zahlungsstroms (DCF - Discounted Cash Flow) auf der Grundlage eines 100%igen Eigenkapitals und des kanadischen Dollars im ersten Quartal des Jahres 2007 analysiert. Die Vorausberechnungen des Zahlungsstroms der jährlichen Kosten basierten ebenfalls auf dem verwässerten vorläufigen Produktionsplan des Tagebaus und einem Wechselkurs von 1,00 USD zu 1,17 CND, um die Einnahmen aus Molybdän in kanadische Dollar umzurechnen. Die Ergebnisse der vorläufigen Finanzanalyse werden in den Tabellen 1, 2, 3 und 4 dargestellt.

Tabelle 1: Schätzungen des internen Zinsfußes (IRR - Internal Rate of Return) für ausgewählte Molybdängewinnung und Molybdänpreiskombinationen.

Molybdän- Preis Molybdänoxid (USD/lb Mo)
gewinnung im -----
Konzentrator 20 USD/lb Mo 30 USD/lb Mo 40 USD/lb Mo 50 USD/lb Mo

90% 8% 34% 59% 84%

85% 5% 30% 53% 77%

80% 2% 25% 48% 70%

Tabelle 2: Schätzungen des Kapitalwerts (NPV - Net Present Value) zu einem Diskontsatz von 0% für ausgewählte Molybdängewinnung und Molybdänpreiskombinationen.

Molybdän- Preis Molybdänoxid (USD/lb Mo)
gewinnung im -----
Konzentrator 20 USD/lb Mo 30 USD/lb Mo 40 USD/lb Mo 50 USD/lb Mo

90% \$207 Mio. \$985 Mio. \$1.763 Mio. \$2.541 Mio.

85% \$125 Mio. \$860 Mio. \$1.594 Mio. \$2.329 Mio.

80% \$ 43 Mio. \$734 Mio. \$1.425 Mio. \$2.117 Mio.

Tabelle 3: Schätzungen des Kapitalwerts (NPV - Net Present Value) zu einem Diskontsatz von 7% für ausgewählte Molybdängewinnung und Molybdänpreiskombinationen.

Molybdän- Preis Molybdänoxid (USD/lb Mo)
gewinnung im -----
Konzentrator 20 USD/lb Mo 30 USD/lb Mo 40 USD/lb Mo 50 USD/lb Mo

90% \$18 Mio. \$450 Mio. \$883 Mio. \$1.315 Mio.

85% - \$27 Mio. \$380 Mio. \$789 Mio. \$1.198 Mio.

80% - \$73 Mio. \$311 Mio. \$695 Mio. \$1.080 Mio.

Tabelle 4: Schätzungen de Amortisationsdauer für ausgewählte Molybdängewinnung und Molybdänpreiskombinationen.

Molybdän- Preis Molybdänoxid (USD/lb Mo)
gewinnung im -----
Konzentrator 20 USD/lb Mo 30 USD/lb Mo 40 USD/lb Mo 50 USD/lb Mo

90% 10,1 Jahre 2,8 Jahre 1,6 Jahre 1,2 Jahre

85% 12 Jahre 3,1 Jahre 1,8 Jahre 1,3 Jahre

80% 14,2 Jahre 3,7 Jahre 2 Jahre 1,4 Jahre

Die vorläufige Bewertung und wirtschaftliche Evaluierung (PEA - Preliminary Economic Assessment) hat von Natur aus einen vorläufigen Charakter und enthält abgeleitete Mineralressourcen, die geologisch als zu spekulativ angesehen werden, um einer wirtschaftlichen Bedeutung gerecht zu werden, aufgrund der sie als Mineralreserven eingestuft werden könnten.

New Cantech wertet weiterhin Entwicklungsoptionen für die Molybdänlagerstätte Lucky Ship aus. New Cantech hat seit der Verfolgung der eigenständigen Tagebauoption mit 10.000 Tonnen pro Tag, die in der Pressemeldung vom 2. Mai 2007 dargestellt wurde, verschiedene andere Abbau- und Aufbereitungsszenarien für die Molybdänlagerstätte Lucky Ship identifiziert. Die Abbaumöglichkeiten umfassen eine eigenständige

Tiefbaugrube sowie einen kombinierten "kleinen" Tagebau- und Tiefbaugrubenbetrieb und die Aufarbeitungsoptionen sehen eine Verarbeitung vor Ort und eine Verarbeitung durch die Kunden vor. Die Entwicklungsoptionen werden in der Tabelle 5 dargestellt.

Tabelle 5: Optionen, die für die Entwicklung der Molybdänlagerstätte Lucky Ship in Betracht kommen

Option Allgemeine Beschreibung

Großer Tagebau Diese Option bewertet eine Mine mit einer Produktion von 10.000 Tonnen pro Tag und einen Konzentrator vor Ort.

Kleiner Tagebau Diese Option wird die Entwicklung eines kleineren Tagebaus mit einem Umfang von 6.000 Tonnen pro Tag bewerten, der dafür vorgesehen ist, weniger Endgestein zu erzeugen und die Lageranforderungen für Taubgestein zu reduzieren. Dieser Tagebau würde gemeinsam mit folgenden Optionen bewertet:

- Einsatz eines Konzentrators vor Ort; oder
- Verwendung eines Konzentrators, der sich außerhalb der Abbaustätte und innerhalb einer wirtschaftlich vertretbaren Transportentfernung von der Abbaustelle befindet, oder
- Inanspruchnahme einer Aufbereitungsanlage und Abraumdeponien von Kunden.

Kleiner Tagebau Diese Option wird die Entwicklung eines kleineren und U/G Mine Tagebaus im Bereich von 6.000 Tonnen pro Tag sowie einer Tiefbaugrube (U/G) bewerten. Optionen für den Konzentrator würden wie oben dargestellt bewertet.

Tiefbau- Diese Option wird die Entwicklung einer kleineren grube Tiefbaugrube im Bereich von 6.000 Tonnen pro Tag ohne Tagebau bewerten. Optionen für den Konzentrator würden wie oben dargestellt bewertet.

Wie in den Tabellen 1 bis einschließlich 4, Molybdänpreis, dargestellt wird: Die Kombinationen zur Molybdängewinnung bei einem Preis für Molybdän von 20 USD/lb sind für diese Option mit einer Produktion von 10.000 Tonnen pro Tag angesichts einer langen Amortisationsdauer und geschätzten IRR-Werten von unter 15% ungünstig.

Im Gegensatz dazu die geschätzten Werte des internen Zinsfußes (IRR) des Projekts für den Molybdänpreis: Kombinationen zur Gewinnung von Molybdän mit einem Preis für Molybdän von 30 USD/lb, 40 USD/lb Mo und 50 USD/lb sind aufgrund einer Basis vor Abzug der Steuer günstig:

- Bei 30 USD/lb beträgt die geschätzte Amortisationszeitlinie zwischen 2,8 bis 3,7 Jahren und der IRR bewegt sich voraussichtlich zwischen 25% bis 34%;
- Bei 40 USD/lb reduziert sich die geschätzte Amortisationszeitlinie auf 1,6 bis 2 Jahre und der IRR bewegt sich voraussichtlich zwischen 48% bis 59% und
- Bei 50 USD/lb reduziert sich die geschätzte Amortisationszeitlinie auf 1,2 bis 1,4 Jahre und der IRR bewegt sich voraussichtlich zwischen 70% bis 84%.

Das Projekt befindet sich in einem Gebiet mit wichtigen Ökosystemkomponenten. Unter Berücksichtigung der Bewertung der in der Tabelle 5 angeführten Optionen, die in den kommenden Monaten ausgewertet werden:

- Das Anlegen der Entsorgungsdeponien ist an vielen Standorten, darunter das Molybdän-Projekt Lucky Ship, ein entscheidender Aspekt für die Minenplanung. Die in der Tabelle 5 bezeichneten Optionen zur Projektentwicklung sehen die Erwägung anderer kleinerer Entsorgungsgebiete im Süden, Osten und Norden des McBride Lake sowie nahe gelegener externer Entsorgungsgebiete und Entsorgungsgebiete an Verarbeitungsstandorten von Kunden vor.

- Das Potenzial für Sauerwasserbildung und Metallauswaschung wurde lediglich auf einer vorläufigen Basis bewertet und als solches muss dies noch weiter in Hinsicht auf das Anlegen des Entsorgungsgebiets und der vorläufigen Planungserwägungen bei späteren Bewertungen angesprochen werden.
- Die Gewinnungsraten von Molybdän beeinflussen die Erträge und den Kapitalfluss. Als solcher arbeitet der zur Zeit andauernde metallurgische Test zum Teil auf eine Verbesserung des Verständnisses der zu erwartenden Molybdängewinnung hin, um eine verbesserte technische Grundlage für die Vorhersage des Cash Flow zu bieten.
- Die Schätzung der "überarbeiteten" Howe-Ressource vom 1. Mai 2007 stützte sich auf die Datenbank von 2006, da zu dieser Zeit lediglich ein unvollständiger Datensatz von Erzproben aus der Phase 4 - 2007 Bohrung vorlag. Das Programm der Phase 4 wurde Ende April 2007 aufgrund des Auftretens von durch den Frühling bedingten Umweltbedingungen auf dem Anwesen verschoben. Die Bohrung der Phase 4 (2007) soll kurz vor Ende Juni 2007 reaktiviert werden. Das Programm wird im Interesse der Beschaffung von Informationen und Daten fortgeführt, um eine Reklassifizierung einiger der abgeleiteten Mineralressourcen, soweit dies möglich ist, in angezeigte oder gemessene Kategorien zu ermöglichen.
- Sobald der vollständige Datensatz von Erzproben 2007 zur Verfügung steht, sieht der gegenwärtige Arbeitsplan vor, dass die Howe-Mineralressource zur Integration der zusätzlichen Bohr- und Erzprobeninformation überprüft wird. Howe wird ein neues Blockmodell erstellen, das zur Berechnung einer neuen Mineralressource führen wird. New Cantech weiß, dass die abgeleiteten Ressourcen nicht in einer mit NI 43-101 konformen Vorab-Durchführbarkeitsstudie verwendet werden können und führt daher zur Zeit sein Phase-4-Bohrprogramm 2007 zum Zweck des Versuchs einer Reklassifizierung der abgeleiteten Ressourcen in angezeigte Ressourcen oder gemessene Ressourcen durch.

Fachkraft

David Orava, M.Eng., P.Eng. Associate Mining Engineer für A.C.A. Howe International Limited ist eine NI 43-101 Fachkraft und hat obige Bekanntmachung bezüglich der vorläufigen Bewertung und wirtschaftlichen Evaluierung überprüft und ihr zugestimmt.

Informationen zu New Cantech

New Cantech ist eine TSX Beteiligungsgesellschaft, die sich auf die Erschließung ihres Molybdän-Projekts Lucky Ship im Norden von Britisch Kolumbien konzentriert. Zusätzlich zum Molybdän-Projekt Lucky Ship verfolgt New Cantech weitere ähnliche, jedoch weniger entwickelte Mineralprojekte, die sich überwiegend in Britisch Kolumbien befinden. New Cantech wird an der TSX Venture Exchange unter dem Symbol "NCV" und an der Frankfurter Börse unter dem Handelssymbol "C7X" gehandelt.

Im Namen des Aufsichtsrats

James Jacuta, Vorsitzender
Cantech Ventures Inc.

Die TSX Venture Exchange hat den Inhalt dieser Information nicht geprüft und übernimmt keine Verantwortung für deren Angemessenheit und Richtigkeit.

Kontakte:

New Cantech Ventures Inc.
Dalton B. DuPasquier
Präsident und CEO
(604) 541-7288
Website: www.newcantech.com

Dieser Artikel stammt von [Rohstoff-Welt.de](#)

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/1796--New-Cantech-gibt-National-Instrument-43-101-Report-mit-den-Ergebnissen-der-vorlaeufigen-Bewertung-und-wirtscha>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2026. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).