

Canadian Arrow Mines erzielt aussergewöhnliche Nickelrückgewinnung mit neuer Testaufbereitungsanlage

17.04.2008 | [vom Unternehmen](#)

Sudbury, Kanada, 17. April 2008 - Canadian Arrow Mines, Ltd. (CRO: TSX-V) (im Folgenden mit das "Unternehmen" bezeichnet) ist erfreut, neue Ergebnisse des laufenden metallurgischen Testaufbereitungsprogramms an Erzen des Kenbridge Nickel Projekts in Nordwest-Ontario bekannt geben zu können. Xstrata Process Support (XPS) aus Sudbury, Ontario, schloss unlängst eine Reihe von Variabilitätstests als Teil des Phase-1-Programms zur Untersuchung und Optimierung der Flotationsanlage für Kenbridge ab. Die Ergebnisse der Reinigungs- und Grobtrenntestanlage zeigen, dass Nickel und Kupfer in marktfähiger Konzentration aus den minderwertigen Tagebauerzen von Kenbridge gewonnen werden können.

Erzkonzentration - Ni, Cu %	0,42%, 0,19%
Nickelgewinnung	83,3%
Kupfergewinnung	91,2%
MgO-Anteil	2,3%
Kombinierte Ni/Cu-Konzentration	11,0%

Die offene Aufbereitungsanlage erzielte Nickelkonzentration von 83,3% und stellt eine markante Verbesserung gegenüber der 72%-igen Konzentration, die beim minderwertigen Tagebauerz in der kürzlich veröffentlichten vorläufigen Wirtschaftlichkeitsstudie ("Preliminary Economic Assessment Study", (28. Feb. 2008) von Arrow bekannt gegeben werden konnte. Die vorläufigen Flotationstests ergaben marktfähige Nickel-/Kupfer-Schüttgut-Konzentrationen mit einem aussergewöhnlich hochwertigen Nickelanteil von 18:1, was das Potenzial der Kenbridge Lagerstätte unterstreicht. Diese Testergebnisse wurden mit einer offenen Aufbereitungsanlage erzielt und sind als solche als nicht optimiert anzusehen. Verbesserungen des Wirkungsgrads und weitere Zugewinne bei der metallurgischen Reaktion werden vom XPS-Team untersucht, etwa durch erneutes Mahlen des Grobtrennkonzentrats und in Form von Tests in geschlossenen Kreisläufen.

% Ni	% Cu	Ni-Gewinnung %	Cu-Gewinnung %
3,20	1,39	97,7	98,2
1,66	1,39	97,7	98,9
1,27	0,39	94,1	97,8
0,83	0,24	92,8	92,7
0,75	0,56	88,9	98,2
0,47	0,45	92,0	96,6
0,43	0,22	88,7	97,9
0,42	0,19	92,3	86,5
0,29	0,22	83,5	96,1
0,29	0,14	78,9	81,0
0,16	0,18	78,3	92,8

Kim Tyler, Präsident von Canadian Arrow Mines, kommentiert: "Wir sind hoch erfreut über die Ergebnisse der XPS-Flotationsanlage und freuen uns auf die endgültigen Resultate mit der geschlossenen Testaufbereitungsanlage. Diese Nickel- und Kupferrückgewinnung liegt weit oberhalb der historischen Ergebnisse für minderwertige Erze und hat eine positive Wirkung auf die Wirtschaftlichkeit unserer Tagebau- und Untertage-Schüttgut-Erzressourcen in Kenbridge. Das metallurgische Programm von XPS wird über die kommenden Monate fortgesetzt und wird die hier bekannt gegebenen Ergebnisse weiter optimieren, die Flotationsreaktion der höherwertigen Untertageerze testen und die Anlagenparameter für die Mahleinheit festlegen - allesamt wichtige Anforderungen für die bevorstehende bankfähige Machbarkeitsstudie."

Informationen zu Canadian Arrow Mines, Ltd.

Canadian Arrow Mines, Ltd. ist ein anerkanntes kanadisches Explorations- und Entwicklungsunternehmen,

das sich auf die Entwicklung und Förderung von Nichtedelmetallagerstätten nahe an bestehender Infrastruktur durch Exploration, Entwicklung und Akquisition spezialisiert hat. Die Aktien von Canadian Arrow Mines werden an der TSX Venture Exchange unter dem Symbol "CRO" gehandelt.

Wenn Sie Pressemitteilungen via E-Mail erhalten möchten, wenden Sie sich bitte an sarah@chfir.com.

Diese Pressemitteilung wurde von der Unternehmensleitung erstellt, die die volle Verantwortung für den Inhalt übernimmt. Dieser Pressemitteilung wurde vom TSX Venture Exchange weder gebilligt noch mißbilligt.

Weitere Informationen erhalten Sie unter

www.canadianarrowmines.ca, oder rufen Sie (in Kanada und den USA gebührenfrei) an unter +1-877-262-6354, bzw. kontaktieren Sie:

Canadian Arrow Mines, Ltd.
R. Kim Tyler P. Geo, President
Tel. +1-705-673-8259
E-Mail kim@canadianarrowmines.ca

CHF Investor Relations
Barry Leung Tel. +1-416-868-1079 App. 247
E-Mail barry@chfir.com

Sarah Gingerich
Tel. +1-416-868-1079 App. 238
E-Mail sarah@chfir.com

Dieser Artikel stammt von Rohstoff-Welt.de

Die URL für diesen Artikel lautet:

<https://www.rohstoff-welt.de/news/6706--Canadian-Arrow-Mines-erzielt-aussergewoehnliche-Nickelrueckgewinnung-mit-neuer-Testaufbereitungsanlage.html>

Für den Inhalt des Beitrages ist allein der Autor verantwortlich bzw. die aufgeführte Quelle. Bild- oder Filmrechte liegen beim Autor/Quelle bzw. bei der vom ihm benannten Quelle. Bei Übersetzungen können Fehler nicht ausgeschlossen werden. Der vertretene Standpunkt eines Autors spiegelt generell nicht die Meinung des Webseiten-Betreibers wieder. Mittels der Veröffentlichung will dieser lediglich ein pluralistisches Meinungsbild darstellen. Direkte oder indirekte Aussagen in einem Beitrag stellen keinerlei Aufforderung zum Kauf-/Verkauf von Wertpapieren dar. Wir wehren uns gegen jede Form von Hass, Diskriminierung und Verletzung der Menschenwürde. Beachten Sie bitte auch unsere [AGB/Disclaimer!](#)

Die Reproduktion, Modifikation oder Verwendung der Inhalte ganz oder teilweise ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt!
Alle Angaben ohne Gewähr! Copyright © by Rohstoff-Welt.de -1999-2025. Es gelten unsere [AGB](#) und [Datenschutzrichtlinien](#).